








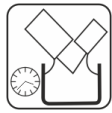
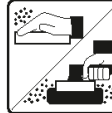
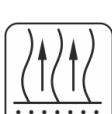

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

RAPID HS 4:1 PODKŁAD AKRYLOWY	
PRODUKTY RAPID HS 4:1 - Szybki Podkład Akrylowy Utwardzacz RAPID HS 1:4 do Podkładu Akrylowego Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MULTI FÜLLER	
OPIS PRODUKTU Wysokiej jakości 2-komponentowy szybki podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych przeznaczony do napraw karoserii samochodowych. Charakteryzuje się wysoką zawartością części stałych, bardzo dobrymi właściwościami wypełniającymi i bardzo krótkim czasem utwardzania – jest gotowy do szlifowania już po 1h od aplikacji (w temp. 20°C). Ponadto cechuje się bardzo dobrą przyczepnością do trudnych podłoży oraz łatwą aplikacją. <ul style="list-style-type: none"> • Bardzo krótki czas utwardzenia (1h/20 °C od aplikacji). • Bardzo dobre właściwości wypełniające. • Doskonała przyczepność do trudnych podłoży. • Właściwości antykorozyjne. • Łatwa aplikacja. 	KOLOR: biały, szary, czarny STOPIEŃ POŁYSKU: mat

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE	
VOC dla mieszanki = 420 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.	
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	
Podkład Akrylowy RAPID HS 4:1 może być aplikowany na podłoża: <ul style="list-style-type: none"> • Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Ocynkowaną Stal po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP). • Szpachłówki poliestrowe. • Podkłady epoksydowe. • Podkłady reaktywne. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu. 	Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy. Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: <ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

PROCES APLIKACJI											
	ZASTOSOWANIE Wypełniający podkład akrylowy wykorzystywany do napraw karoserii samochodowych.		 LICZBA WARSTW 2÷3 warstwy. Około 70÷90 µm dla jednej warstwy. Parametry dla pistoletu: RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.								
	PROPORCJE MIESZANIA <table border="1" data-bbox="244 1675 748 1935"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td> <td>5%</td> </tr> </tbody> </table> Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.			Wg objętości	Podkład	4	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik	5%	 CZASY UTWARDZANIA Dla grubości 150÷180 µm: <ul style="list-style-type: none"> • w 20°C: około 1 godziny. • w 60°C: około 10 minut. Dla grubości 180÷250 µm: <ul style="list-style-type: none"> • w 20°C: około 2 godziny. Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.
	Wg objętości										
Podkład	4										
Utwardzacz	1										
Rozcieńczalnik	5%										
	LEPKOŚĆ NATRYSKOWA 30÷50 sekund w 20°C DIN4.		 SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR 10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷180 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.								

	CZAS ŻYCIA MIESZANKI Około 65 minut w 20°C.		SZLIFOWANIE NA SUCHO Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.
	CZASY ODPAROWANIA Pomiędzy warstwami: 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: około 10 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.		SZLIFOWANIE NA MOKRO Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000. Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

RAPID 4:1 Szybki Podkład Akrylowy	– 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego	– 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MULTI FÜLLER	– 24 miesiące od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
RAPID 4:1 Szybki Podkład Akrylowy	(0,8l + 0,2l) : 16512; 16513; 16514 (3,6l) : 16516, 16517, 16518
Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego	(0,9l) : 16522
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MULTI FÜLLER	300002258; 300002260 (1l; 5l)
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych – slow MULTI FÜLLER	14712 (5l)
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych – fast MULTI FÜLLER	14713 (5l)

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.