

EVERT



EVERT-X G3

PRECYZJA

W KAŻDYM DETALU

STEROWNIK AIR CONTROLLER Z WEBSERWEREM

Nowoczesny i intuicyjny sterownik umożliwia pełną kontrolę nad pracą sprężarki. Dzięki wbudowanemu webserwerowi możliwe jest zaawansowane monitorowanie i diagnostyka w czasie rzeczywistym.



WENTYLATOR RADIALNY

Zapewnia maksymalną wydajność chłodzenia przy niskim zużyciu energii i wyjątkowo cichej pracy. Umieszczenie wentylatora (boczne lub górne) dopasowane jest do modelu sprężarki.



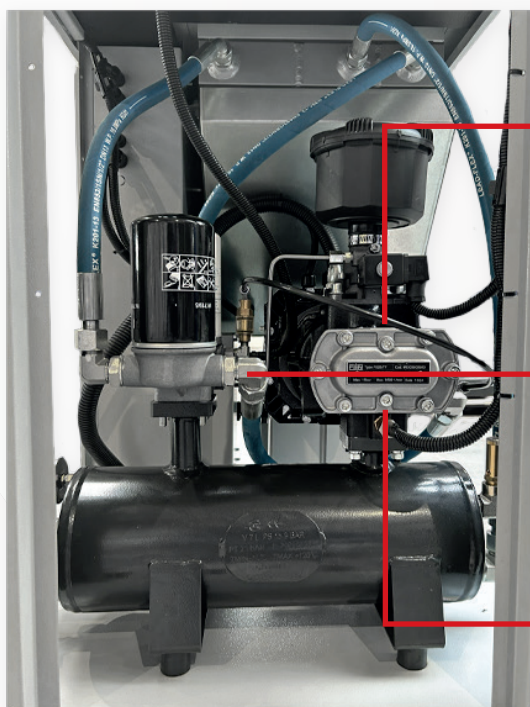
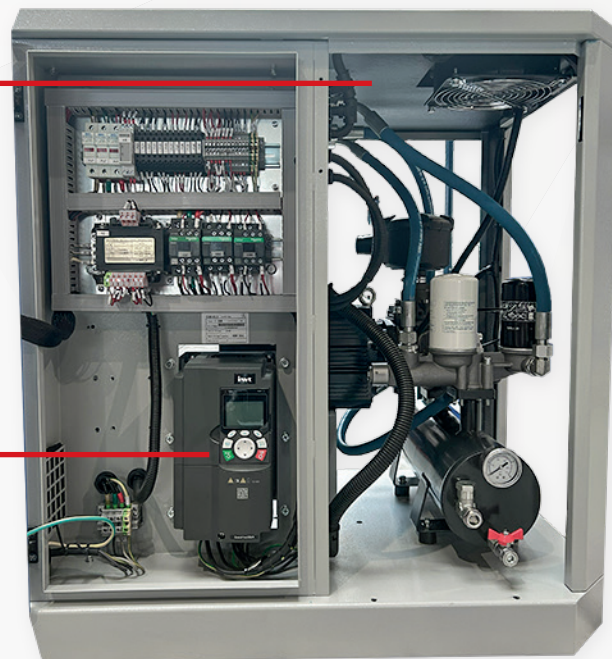
DWUSEKCYJNA CHŁODNICA OLEJOWO-POWIETRZNA

Oddzielne chłodzenie oleju i powietrza zwiększa efektywność pracy, chroni przed przegrzaniem i znacząco wydłuża żywotność sprężarki.



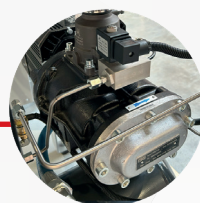
FALOWNIK

W połączeniu z silnikami z magnesami trwałymi, falownik najwyższej jakości gwarantuje maksymalną wydajność oraz oszczędność energii w pełnym zakresie prędkości i obciążeń.



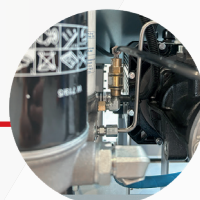
EUROPEJSKI BLOK ŚRUBOWY

Projektowany i produkowany w Europie, co zapewnia niezawodność, trwałość oraz najwyższy standard jakości.



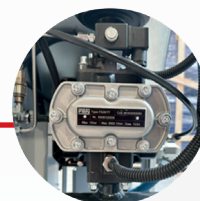
SZKLANY ZAWÓR ZWROTNY OLEJU

Umożliwia szybkie i łatwe monitorowanie pracy układu smarowania.



BEZPOŚREDNIE POŁĄCZENIE

Brak węży między sprężarką a zbiornikiem oleju eliminuje ryzyko wycieków, zwiększa niezawodność i wydłuża żywotność podzespołów.



HERMETYCZNE USZCZELKI

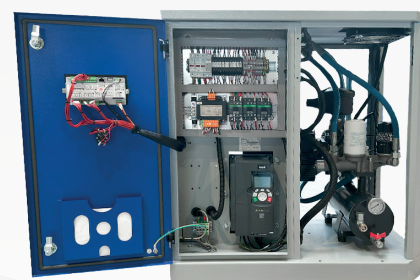
Chronią przed kurzem, wilgocią i zanieczyszczeniami. Gwarantują bezpieczną i długotrwałą pracę układów elektrycznych oraz zmniejszają ryzyko awarii.

ELASTYCZNE WĘŻE

Redukują wibracje i hałas, zapobiegają wyciekom oraz ułatwiają montaż. Dzięki nim sprężarka wymaga mniej konserwacji i działa dłużej.

OBUDOWA DŹWIĘKOSZCZELNA I PRZECIWPYŁOWA

Minimalizuje hałas podczas pracy i skutecznie chroni sprężarkę przed kurzem, zapewniając komfortowe i niezawodne użytkowanie.



STEROWANIE SPRĘŻARKĄ DLA LINII PRODUKTÓW EVERT

NOWOCZESNY, INTUICYJNY STEROWNIK ZAPROJEKTOWANY DO ZARZĄDZANIA SPRĘŻARKAMI ŚRUBOWYMI O MOCY DO 22 KW.

KOMFORT UŻYTKOWNIKA DZIĘKI INTUICYJNEJ OBSŁUDZE

- Wyjątkowo intuicyjny interfejs
- Ergonomiczna nawigacja
- Łatwa obsługa niezależnie od poziomu doświadczenia użytkownika
- Komunikaty tekstowe wspierane komentarzami
- Pełna integracja z falownikiem - tłumaczy kody błędów falownika/silnika na czytelne komunikaty np. zamiast „E01” pojawia się: „[E01] Błąd krytyczny: asymetria zasilania”.



WBUDOWANA PRACA SIECIOWA MASTER & SLAVE

- Automatyka regulacji uruchamiania i wyłączania jednostek w zależności od zapotrzebowania na sprężone powietrze.
- Optymalizacja zużycia energii – eliminacja niepotrzebnej pracy jałowej oraz równomierne obciążenie sprężarek.
- Łatwa konfiguracja – szybkie przypisanie ról Master-Slave bez konieczności modyfikacji sprzętowej.
- Stabilna komunikacja – zastosowanie Modbus RTU zapewnia niezawodne przesyłanie danych i monitorowanie pracy urządzeń.



WEBSERWER – ZDALNY MONITORING I CYBERBEZPIECZEŃSTWO

- Wbudowany system wizualizacji
- Nie wymaga dostępu do Internetu
- Nie wymaga dodatkowego serwera
- Zapewnia izolację od publicznych sieci
- Zapewnia wewnętrzny hosting do sieci LAN
- Zapewnia łatwą integrację z infrastrukturą IT
- Zapewnia pełną kontrolę nad dostępem do danych
- Nie wymaga instalacji dodatkowego oprogramowania

MULTIFUNKCYJNY

- Wbudowany kalendarz pracy
- Intuicyjna konfiguracja parametrów pracy
- System zdalnego monitorowania i diagnostyki
- Możliwość integracji z systemami SCADA
- Zgodny z wymaganiami dyrektywy CRA
- Funkcja bezpiecznego autorestartu
- Wielojęzyczny interfejs: 7 języków
- Aktualizacja systemu przez port USB
- Nowoczesny design wyróżniający się na rynku
- Najwyższa jakość wykonania