



Уважаеми клиенти,

Много се радваме, че ще закупите и използвате машината за смяна на гуми, произведена от нашата компания.

Прочетете внимателно това ръководство за експлоатация преди инсталиране и използвайте това ръководство за работа. И също така го пазете внимателно за бъдещи справки.



- Това ръководство с инструкции е важната част от продукта.
- Моля, прочетете го внимателно и го пазете правилно.
- Тази машина се използва само за монтиране, демонтиране и помпане на гума в определения обхват и не за друга цел.
- Производителят не носи отговорност за щети или наранявания, причинени от неправилна работа и извън обхвата.



ЗАБЕЛЕЖКА

- Тази машина трябва да се управлява от специално обучен квалифициран персонал. По време на работа неотторизираният персонал ще бъде държан далеч от машината.
- Обърнете внимание на етикета за безопасност, залепен върху машината.
- Операторите трябва да носят предпазни средства, като работен костюм, защитни очила и очила и предпазни обувки. Пазете ръцете и тялото си от подвижните части, доколкото е възможно. Колие, гривна и разхлабени дрехи могат да причинят опасност за операторите.
- Устройството за смяна на гуми трябва да се монтира и закрепва върху равен и здрав под. Повече от 0,5 м разстояние от задната и страничната страна на машината до стената може да гарантира перфектен въздушен поток и достатъчно пространство за работа.
- Не поставяйте машината на място с висока температура, висока влажност и прах със запалими и корозионни газове.
- Без разрешението на производителя всяка промяна на частите на машината ще причини нараняване/щета на машината/оператора.
- Обърнете внимание, че машината за смяна на гуми трябва да работи при определеното напрежение и въздушно налягане.
- Ако искате да преместите машината за смяна на гуми, трябва под ръководството на професионален сервизен персонал.



ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕТИКЕТА ЗА БЕЗОПАСНОСТ



токов удар!



Не достигайте никоя част от тялото си под инструмента за демониране.



При чупене на перли, острието за чупене на мъниста бързо ще се премести наляво.



Забележка: когато натиснете гумата, отвореният скобен цилиндър може да нарани ръката на оператора. Запомнете, не докосвайте страничната защитна стена на гумата.



Когато затягате джантата, не достигайте ръката си или други части на тялото между скобата и джантата.



Не стойте зад вертикалната колона, за да избегнете нараняване на хора при накланяне назад.



Трябва да се уверите, че колелото е здраво закрепено, когато използвате бързото надуване.

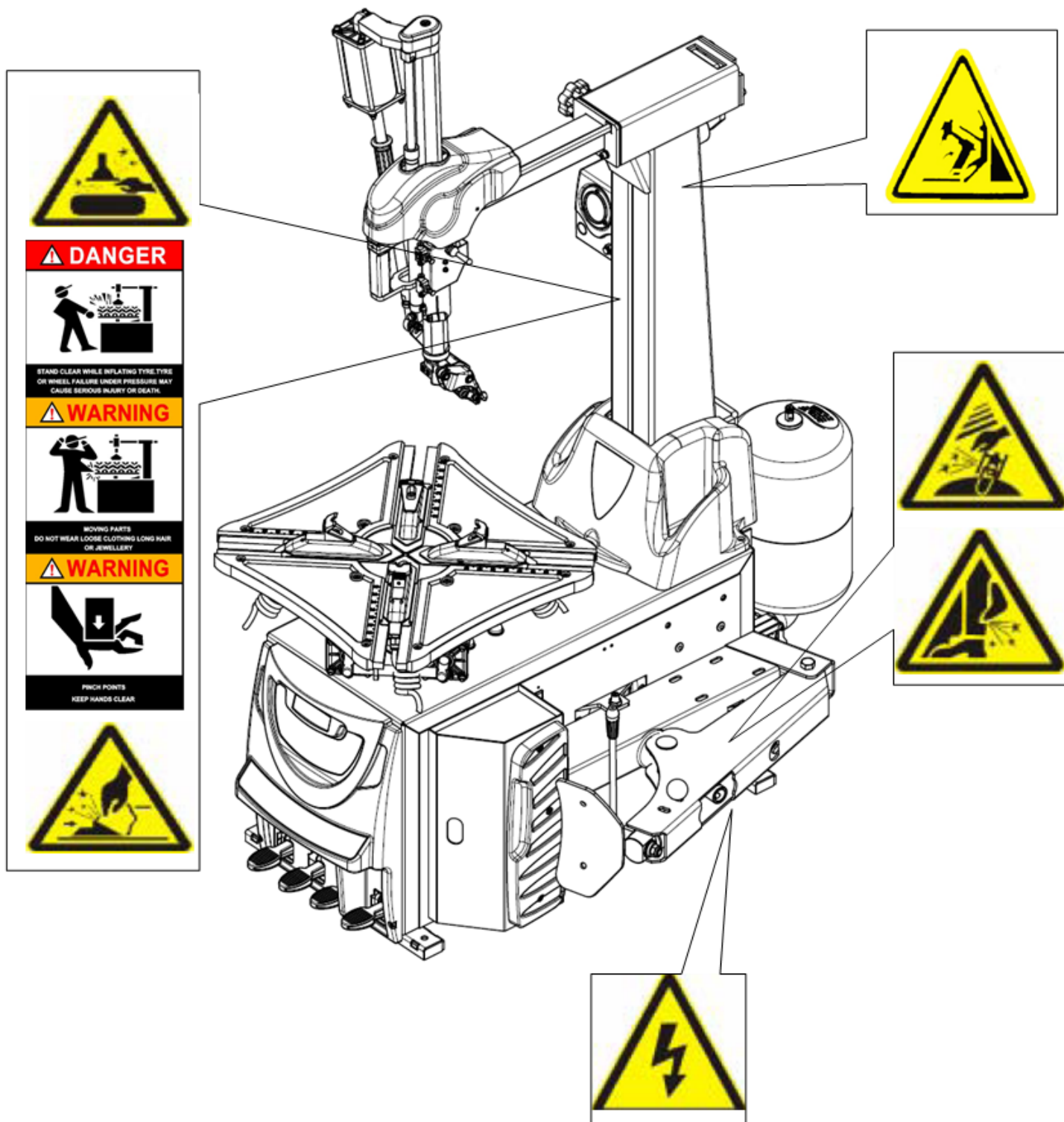
Не носете широки дрехи, дълга коса или бижута.

Дръжте ръцете си далеч от всички точки на прищипване.



СХЕМА НА ПОЗИЦИЯ НА ЕТИКЕТА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- Внимавайте етикетите за безопасност да са пълни. Когато не е ясно, че липсва, трябва да смените новия етикет.
- Трябва да позволите на операторите да видят ясно етикетите за безопасност и да разберат значението на етикета.





СЪДЪРЖАНИЕ

ГЛАВА 1 КРАТКО ВЪВЕДЕНИЕ

1.1 КРАТКО ВЪВЕДЕНИЕ

1.2 ОБЩ РАЗМЕР НА ОБОРУДВАНЕТО

1.3 ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТЪР

1.4 ОБХВАТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

1.5 РАБОТНА СРЕДА

ГЛАВА 2 ОСНОВНИ УСТРОЙСТВА И ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ЧАСТИ

ГЛАВА 3 ИНСТАЛИРАНЕ И КАЛИБРИРАНЕ

3.1 РАЗОПАКОВАНЕ

3.2 МОНТАЖ НА ОТКАЧЕНИТЕ ЧАСТИ

3.3 ВЪЗДУШЕН ТЕСТ

ГЛАВА 4 ДЕМОНТАЖ/МОНТИРАНЕ

4.1 ОСНОВЕН ПРИНЦИП

4.2 ДЕМОНТИРАНЕ НА ГУМА

4.3 МОНТИРАНЕ НА ГУМА

4.4 ИНФЛАЦИЯ

ГЛАВА 5 РЕМОТ И ПОДДРЪЖКА

ГЛАВА 6 ТРАНСПОРТ

ГЛАВА 7 ЕЛЕКТРИЧЕСКА И ПНЕВМАТИЧНА ПРИНЦИПНА СХЕМА

ГЛАВА 8 ЧЕСТИ ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ



ГЛАВА 1 КРАТКО ВЪВЕДЕНИЕ

1.1 кратко въведение

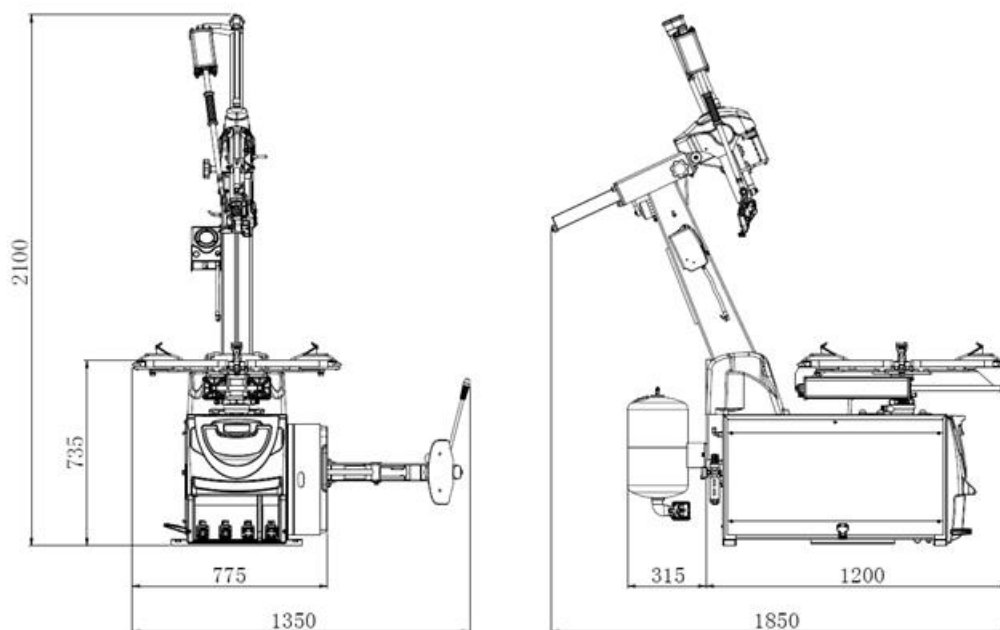
Машината за смяна на гуми 889NV е машината за смяна на гуми, която се отличава с наклонява се колона, италианска техника без лост и хоризонтално рамо, подходяща за монтиране, демантиране и помпане на всички видове автомобилни гуми с камера и без камера. Операцията е лесна, удобна и безопасна. Това е необходимото оборудване за автосервиз и гумаджийница. 889NV може да бъде оборудван и с помощно рамо, което прави по-лесен и по-ефективен монтаж/демонтаж на нископрофилни, твърди и RSC гуми. За видовете допълнителни помощни рамена, моля, консултирайте се с местните дилъри.

В тази серия има два основни модела: LC889NV – обикновен модел

GT889NV – с бързо надуване

1.2 общи размери и тегло

Модел	L max (мм)	W max (мм)	H max (мм)	N/W кг
LC889NV	1850	1350	2100	290
GT889NV	1850	1350	2100	305



1.3 технически параметър

Работно налягане: 8-10bar

Параметър на двигателя: изберете двигателя с различен параметър според изискванията на клиента.

50Hz/60Hz, 0.75-1.1KW, 110-380V

Скорост на грамофона: 6.5rpm

Шум при работа: <70dB

1.4 Обхват на приложение

Модел	Макс. диаметър на колелото	Макс. ширина на колелото	Диаметър на джантата (външна скоба)	Диаметър на джантата (вътрешна скоба)
LC889NV GT889NV	1100mm (43")	381 мм (15 инча)	1-ва предавка 11" ~ 22" 2-ра предавка 12" ~ 23" 3-та предавка 13" ~ 24"	1-ва предавка 13" ~ 24" 2-ра предавка 14" ~ 25" 3-та предавка 15" ~ 26"

- Както е показано на ФИГ.1, машината модел 887N/GT887N е оборудвана с регулируем грамофон. Настройката по подразбиране е на втора предавка (12" 23" & 14" ~ 25"), когато напусне фабриката. Операторът може да регулира различната предавка според показаната на ФИГ.1, за да монтира и демонтира различни видове джанти. (Забележка: ФИГУРА 1 показва обхвата на външната скоба и трябва да смените четирите скоби едновременно, когато сменяте предавката).

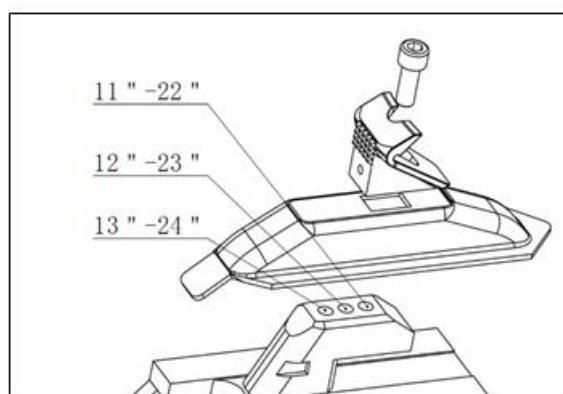


FIG1

1.5 изискване за работна среда

Температура на околната среда: 0°C~45°C; Относителна влажност: 30~95%; Макс. Надморска височина: 1000M; без прах и без газ лесно експлозивен и ръждясал. Пространството около машината е не по-малко от посоченото на фиг.2.

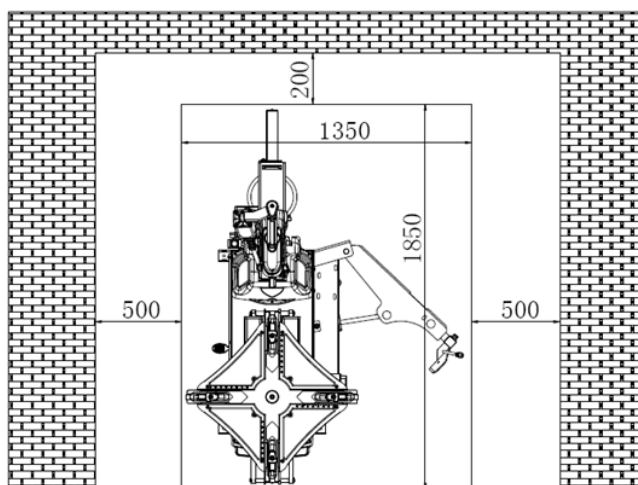


FIG2



Забранено за използване на място, съдържащо запалим газ!



Глава 2 Основна конструкция и работни части

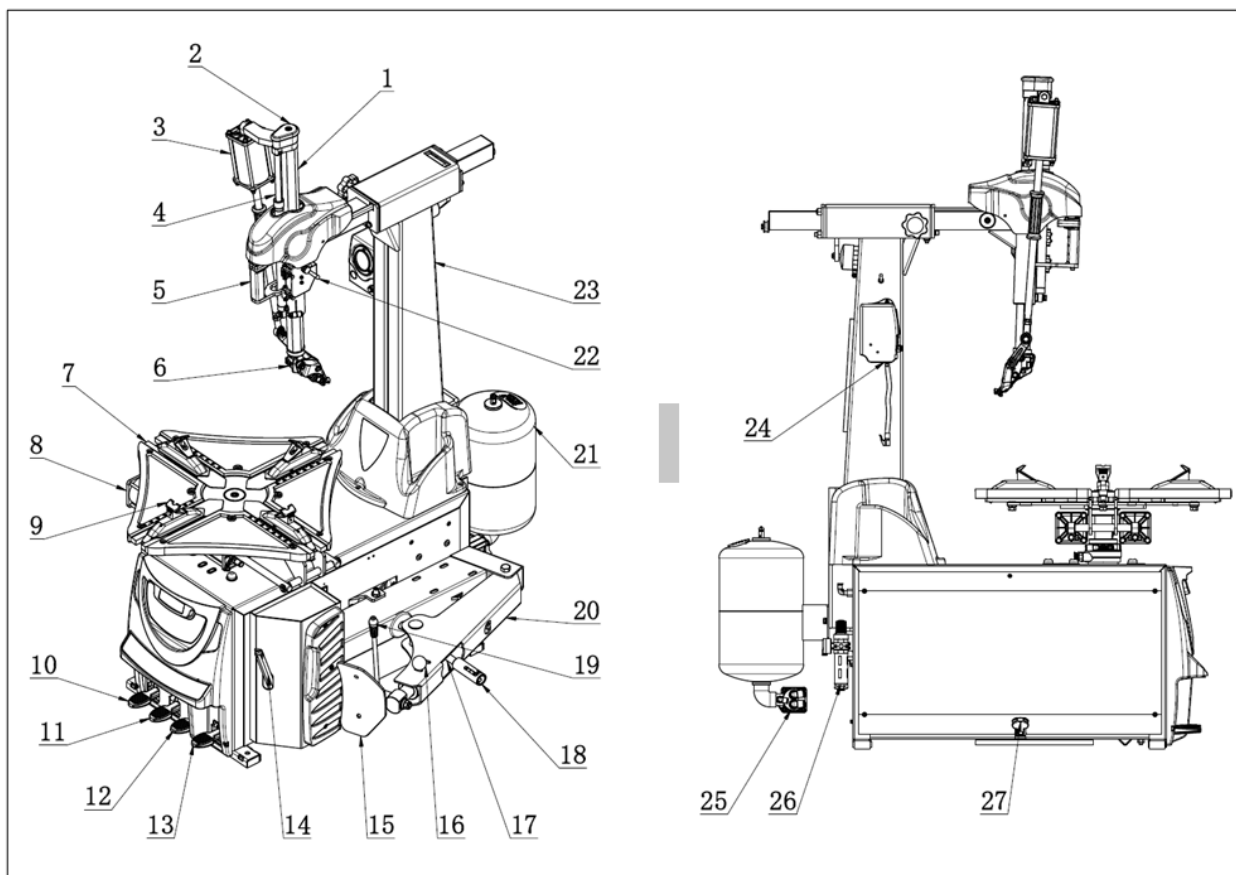


FIG3

- | | |
|--|--|
| 1.хексангулярен вал | 17.Цилиндър за разбиване на зърна |
| 2.копче | 18.регулираща втулка |
| 3.повдигащ цилиндър на демонстрираща кука | 19.Дръжка на острието на разбивача |
| 4.повдигащ цилиндър на шестнадесетичен вал | 20.Рамо за разбиване на зърна |
| 5.дръжка клапан | 21.Въздушен резервоар |
| 6.Демонстрираща глава | 22.контролен клапан на куката за демонтиране |
| 7.грамофон | 23.вертикална колона |
| 8.затягащ цилиндър | 24.Манометър за надуване |
| 9.затягаща челюст | 25.Изпускателен клапан |
| 10.Колона накланяне педал | 26.Въздушен регулатор |
| 11.педал на скоба | 27.Педал за бързо надуване |
| 12.Педал на прекъсване на зърната | |
| 13.въртещ педал за завъртане | |
| 14.краубар | |
| 15.прекъсвач острие | |
| 16.Щифт | |

(Забележка: 21, 25, 27 само за модела GT889NV)



Глава 3 Инсталиране и въвеждане в експлоатация



Внимателно прочетете ръководството преди монтаж и промяната на частите на машината без разрешението на производителя може да причини повреда на машината;

- Лицето, извършващо монтажа и пускането в експлоатация, трябва да има известни познания, свързани с електричеството;
- Операторът трябва да премине специално обучение и да премине изпита;
- Трябва внимателно да проверите списъка с оборудване и да се свържете с търговците или нашата компания, ако имате съмнения;
- За да сте сигурни, че инсталацията и въвеждането в експлоатация са завършили успешно, моля, подгответе следните общи инструменти: 2 бр. отворени гаечни ключове (10"), 1 бр. вътрешен ключ, 1 бр. шестоъгълен ключ, 1 бр. клещи, 1 бр. винт, 1 бр. чук и 1 бр. универсален електромер.

3.1 Отворете кутията

3.1.1 В съответствие с инструкциите на опаковката, отворете кутията и отстранете материала на опаковката и проверете дали машината е озвучена и аксесоарите дали са завършени.

3.1.2 Дръжте опаковъчния материал далеч от работното място и го обработвайте добре.

3.2 монтаж на отделените части

3.2.1 Инсталиране на резервоара за въздух (игнорирайте тази стъпка, ако моделът е без резервоар за въздух или цялата опаковка на машината)

- Отстранете страничния панел и използвайте 2 броя болтове M8x20, плоска шайба и еластична шайба и гайка, за да фиксирате въздушния резервоар в основното тяло на машината. Като снимката fig4.

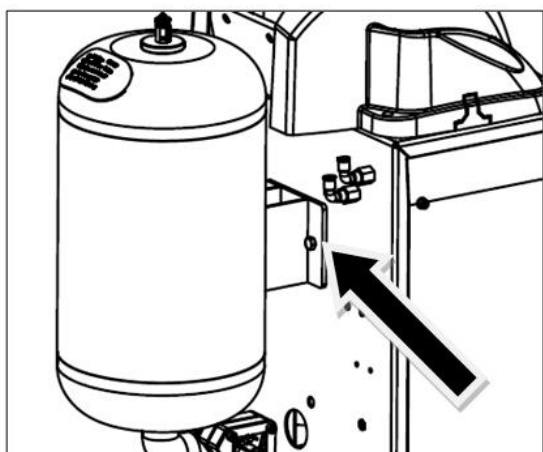


FIG4

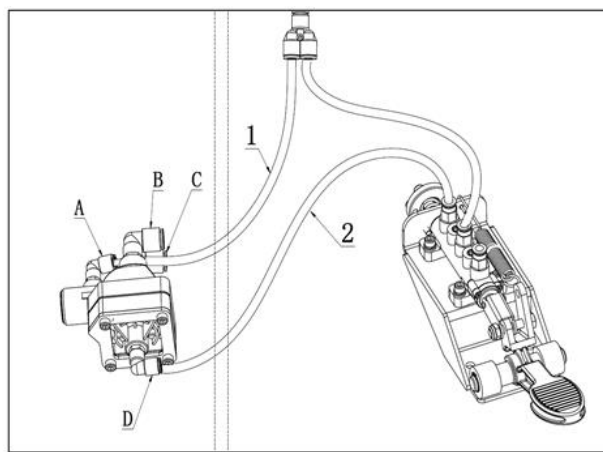


FIG5

- Изпускателният клапан (ФИГ.3-25) под резервоара за въздух трябва да свърже 4 маркуча. Два 12 mm маркуча от тях поставят съединителите FIG5-B и FIG5-C произволно. Другите два 8 mm маркуча поставят конекторите FIG5-A и FIG5-D.



3.2.2 Инсталирайте регулатора на въздуха (игнорирайте тази стъпка, ако е цялата опаковка на машината)

- Инсталирайте въздушния регулатор от дясната страна на въздушния резервоар, като използвате 2 части винтове М6х10 с шестограмен ключ 5# като ФИГ.6.
- След инсталиране на регулатора на въздуха, отстранете правия съединител, който свързва двата маркуча ф8 PU като ФИГ.7-1 и ФИГ.7-2. (Този конектор може да избегне връщането на PU маркуча в основното тяло. Свържете PU маркуча към конекторите на въздушния регулатор като ФИГ.6. (ако машината е без функция GT, просто трябва да свържете маркуча като ФИГ.7-1).

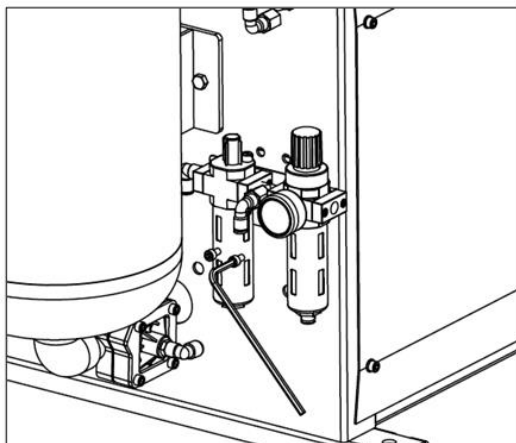


FIG6

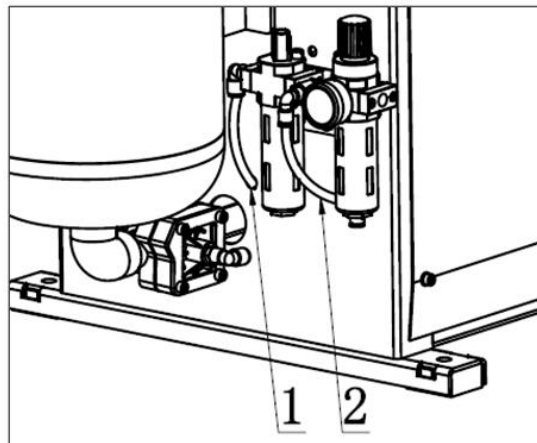


FIG7

3.2.3 Инсталирайте рамото за чупене на перли (игнорирайте тази стъпка, ако цялата опаковка на машината)

- Както е показано на ФИГ.8, подравнете монтажния отвор на рамото за счупване на перли (ФИГ.8-1) към монтажния отвор на скобата на рамото за счупване на перли (ФИГ.8-2). Поставете винта на оста на щифта (ФИГ.8-3) и след това затегнете контрагайката (ФИГ.8-4).
- Както е показано на Фиг.9, пъхнете пръта на цилиндъра (ФИГ.9-1) в отвора на плъзгащата втулка на рамото за счупване на зърна (ФИГ.9-2). Завъртете регулиращото устройство (ФИГ.9-3) върху края на пръта на цилиндъра.
- Закачете пружината (ФИГ.9-4) като ФИГ.9.

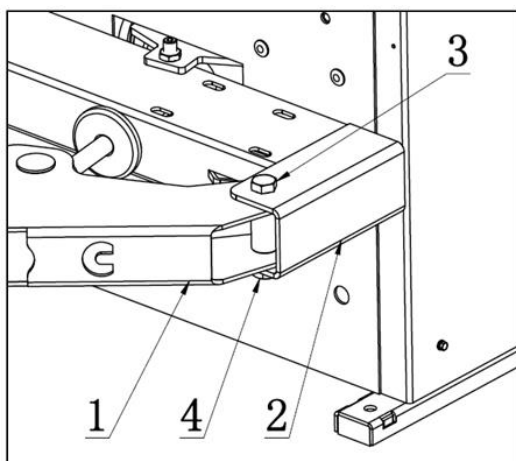


FIG8

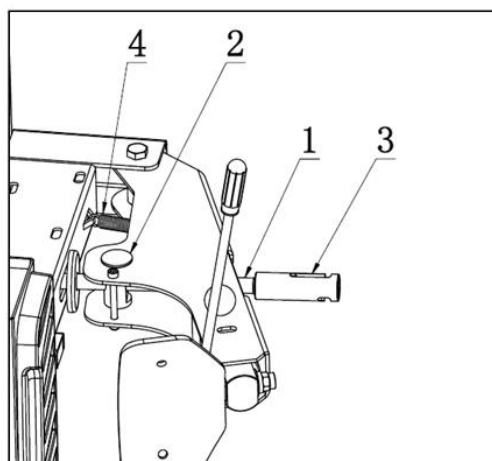


FIG9

3.2.4 Монтаж на колоната

Позиционирайте колоната (ФИГ.10-1) в горния блок на тялото (ФИГ.10-2). Повърхността на колоната, върху която е залепен етикетът, трябва да е напред. Подравнете монтажния отвор и вкарайте вала за въртене на колоната (ФИГ.10-3) и използвайте болта (ФИГ.10-4), за да заключите двете страни като ФИГ.10.

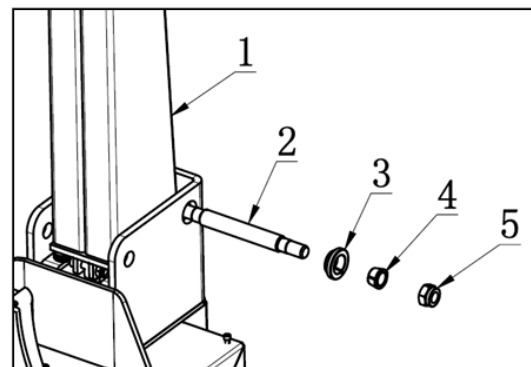


FIG10

- Свързване на колоната с цилиндъра за накланяне назад: Подравнете отвора (ФИГ.11-2) в края на пръта на цилиндъра и монтажния отвор в долната част на колоната. Използвайте шестостенния ключ 10#, за да поставите болта М12Х50 (ФИГ.11-1) в горната основа на тялото като ФИГ.11. Свържете колоната и цилиндъра за накланяне, след което ги фиксирайте с помощта на гайки (ФИГ.11-3). Състоянието след монтажа е като на ФИГ.12.

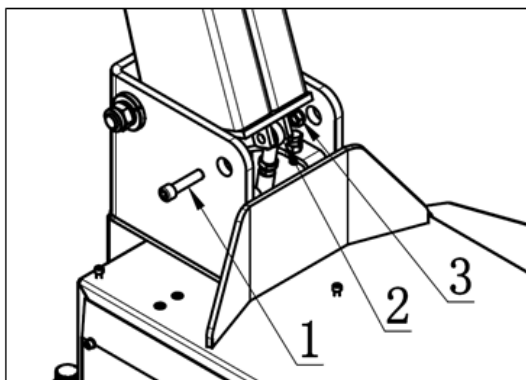


FIG11

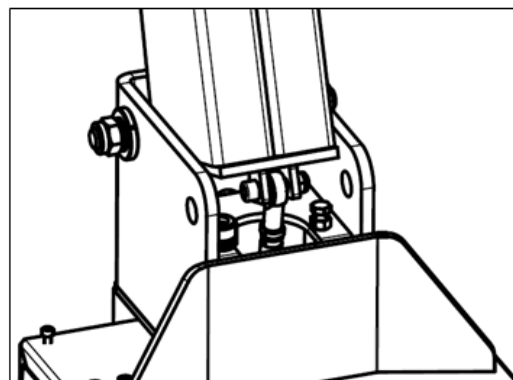


FIG12

- Свържете маркуча за въздух на колоната: поставете ф6 (ФИГ.13-1) в съединителя (ФИГ.13-А) зад тялото като ФИГ.13.

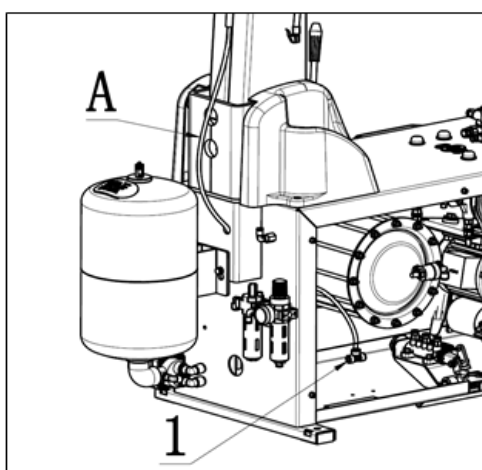


FIG13

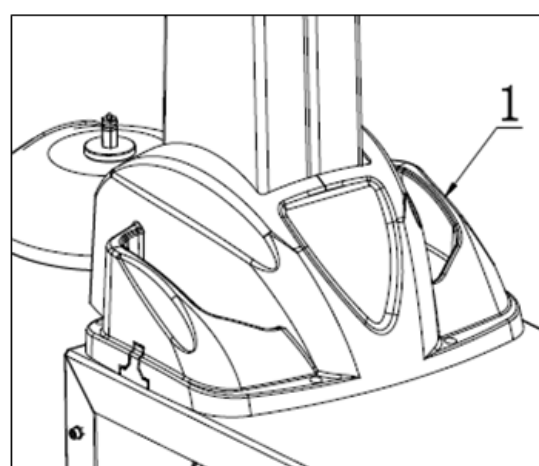


FIG14

- Монтаж на защитния капак на колоната: Позиционирайте защитния капак (ФИГ.14-1) в горния блок на колоната. Подравнете отвора и го монтирайте с помощта на 4 броя винтове М6, както е показано на ФИГ.14.

3.2.5 Свържете пистолета за надуване или манометъра за надуване.

- Извадете пистолета за надуване, след това го свържете (IFG15-1) с отворената гайка (FIG15-2) и го затегнете. Закачете пистолета на куката след монтажа като IFG15.
- Инсталирайте манометъра за надуване (ФИГ.16-3): фиксирайте го към монтажния отвор от страни на колоната, като използвате два винта М6. След това свържете маркуча ф8 (ФИГ.16-1) на манометъра за надуване към коляното (ФИГ.16-2) на гърба на тялото на машината (ФИГ.16).

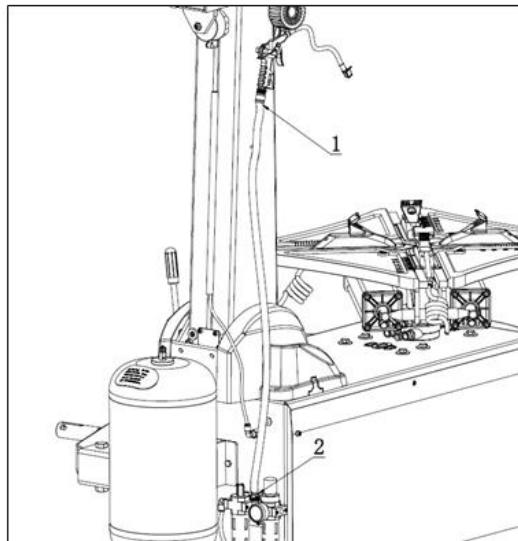


FIG15

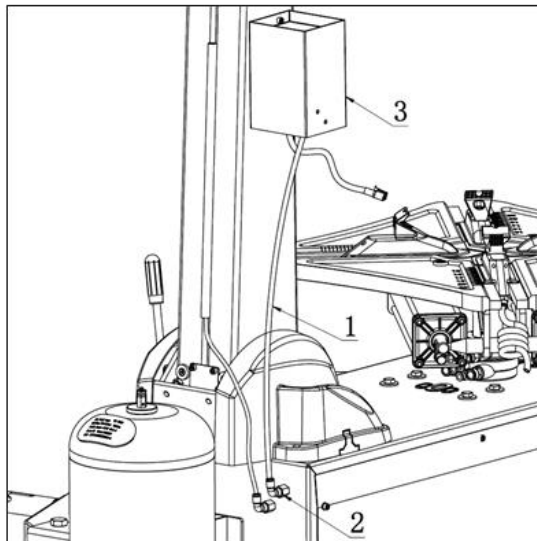


FIG16

3.2.6 Монтаж на защитен капак на хоризонталното рамо



Фиксирайте добре шестостенния прът, когато сваляте копчето, за да избегнете плъзгането на шестостенния прът надолу и да повреди машината или хората.

- Първо издърпайте маркучите в двата края на повдигачия цилиндър на куката (FIG17-A, FIG17-B); отстранете съответно винтовете FIG17-2, 17-3 и 17-4, като използвате гаечен ключ 6#, 5#, 4#. Завъртете леко свързващата платка (ФИГ.17-1) настрани и монтирайте защитния капак (ФИГ.18-1) от горния край на шестостенния прът. Когато монтирате капака, трябва да пресечете двата маркуча (FIG18-A) от централния отвор на капака като IFG18. След това поставете отделно винтовете, които са премахнати на ФИГ.17.

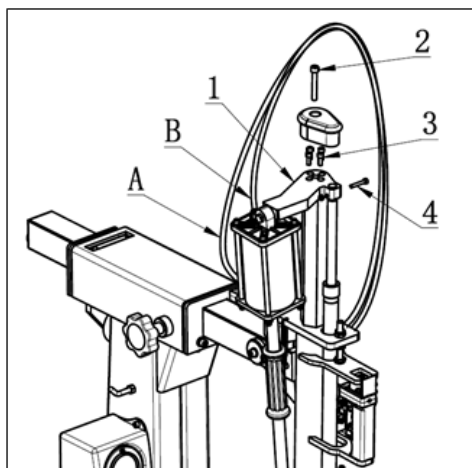


FIG17

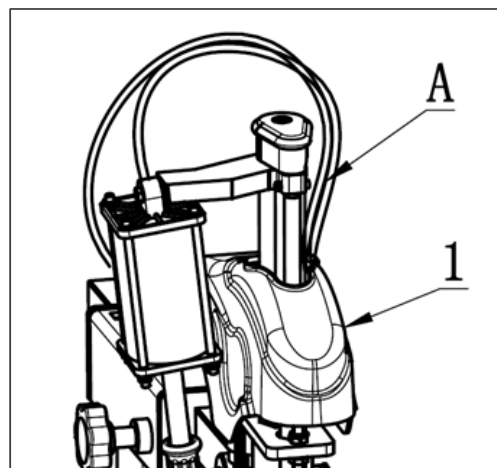
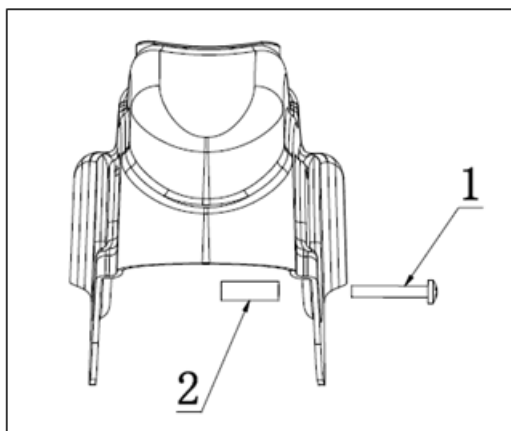
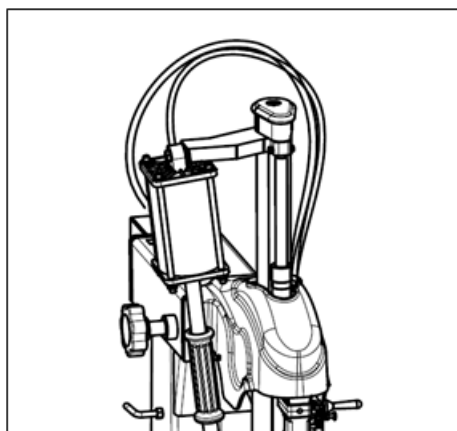


FIG18

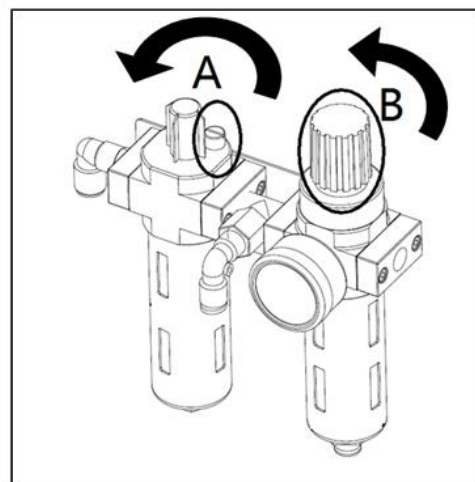
- Фиксирайте защитния капак (FGI18-1) към квадратната гредка като FIG19, като използвате 2 броя винтове M6x40 (FIG19-1) от двете страни. По време на монтажа добавете шайбите (ФИГ.19-2) вътре в защитния капак като ФИГ.20, за да избегнете повреда на капака.

**FIG19****FIG20**

3.3 Въздушен тест:

- Наклон на колоната назад: Свържете въздуха и натиснете надолу бутона на заключващия клапан (ФИГ.3-3), за да заключите хоризонталното рамо. Спуснете педала за накланяне на колоната (ФИГ.3-10) и наклонете колоната назад с 25°. Скоростта на накланяне е настроена преди работа на около 2 секунди. След продължителна употреба скоростта ще бъде бърза или бавна и при това условие можете да използвате вентила за скорост в главите на избутващия цилиндър за регулиране. Разхлабете гайката и завъртете регулиращия винт по посока на часовниковата стрелка, скоростта ще бъде бавна и ще бъде бавна, ако е обратно на часовниковата стрелка, затегнете гайката след регулиране. Когато машината излезе от фабриката, фитингът на източника на въздух е регулиран добре и ако трябва да промените, можете да го регулирате отново.
- Преди машината да бъде извадена от фабриката, регулаторът на въздуха е бил регулиран добре и може да се регулира отново, ако е необходимо.

Регулирайте налягането: повдигнете копчето за регулиране (FIG21-B) и го завъртете по посока на часовниковата стрелка, налягането ще се повиши. В противен случай откажете. Натиснете надолу регулиращото копче след регулиране. Регулирайте подаването на масло: завъртете регулиращия винт (FIG21-A) по посока на часовниковата стрелка с помощта на отвержката, за да намалите скоростта на капене, а в противен случай я ускорете.

**FIG21**

Глава 4 Демонтиране/монтиране



Забележка: операторът трябва да е обучен и квалифициран, след което да може да работи с машината за смяна на гуми. Трябва да използвате правилното устройство и инструменти, да носите защитно облекло и да използвате правилните предпазни мерки, като очила, тапа за уши и предпазни обувки и т.н.

4.1 ОСНОВЕН ПРИНЦИП

- За да избегнете повреда на джантата, особено алуминиевата джантата, когато монтирате и демонтирате гнездото, трябва да използвате посочения лост.
- За да се улесни премахването и защитата, гумата и джантата, между гумата и джантата, в позицията, в която е поставена вложката на ножа за счупване на бордовете, трябва да се смажат с промишлени смазочни материали или сапунена вода.
- За определени видове гуми обърнете внимание на стената на гумата и посоката на въртене, отбелязана върху гумата.
- Размерът на гумата трябва да е подходящ за монтираната джантата.
- Преди да монтирате и демонтирате гумата, трябва да проверите дали джантата има повреда (деформация или повърхност на външната страна на джантата, аксиалната част на джантата за радиално биене е твърде голяма, корозия или цялостно износване).
- Във всеки случай обърнете внимание на изискванията за монтаж и демонтаж на специалната гума от производителите на гуми.
- Когато напмпвате гумата, за да увеличите налягането равномерно и да обърнете внимание на положението на ръба на гумата.
- Производителят предложи, тъй като твърдите гуми са по-популярни на пазара сега, помощните рамена трябва да бъдат оборудвани с машина за смяна на гуми без лост, за да изпълняват по-добре функцията на машината и да подобрят ефективността на работа.

4.2 Демонтирайте гумата

- Изпуснете напълно въздуха в гумата и извадете сърцевината. Използвайте специалния инструмент, за да отделите тежестта от джантата. (ФИГ.22)

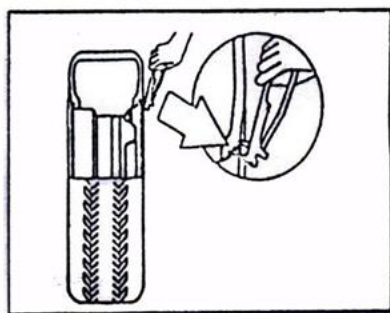


FIG22

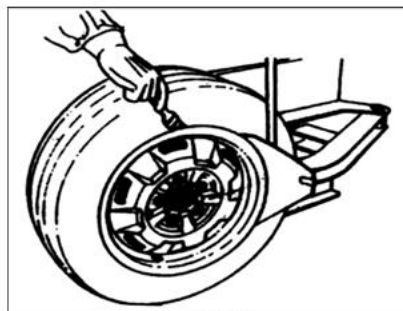


FIG23

- Поставете гумата между острието за чупене на борда и запушалката на притискащия канал на гумата (ФИГ.23). След това натиснете педала за натискане на гумата (ФИГ.3-12), за да отделите джантата от гумата. Повторете същата операция с останалите части на гумата, за да направите гумата напълно отделена от джантата.

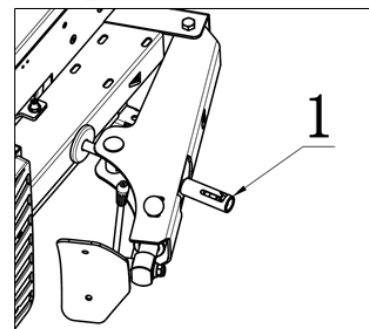


FIG24



- Може да използва регулиращото устройство (ФИГ.24-1), за да превключи предавката до подходяща за гумата с различна дебелина. Регулирайте дълбочината на острието за счупване на бордовете, за да избегнете прекалено дълбоки бордове, които да повредят гумата или джантата.
- След счупване на перлата, натиснете педала на скобата (ФИГ.3-11), за да отворите скобите до 3cm-5cm повече от диаметъра на джантата. Поставете колелото върху въртящата се поставка и натиснете надолу центъра на колелото. Натиснете педала на скобата, за да фиксирате здраво колелото. Ако стената на гумата е твърда и скобите не могат да влязат във връзката на джантата и гумата. Помощното рамо може да се използва за асистентска операция. Подравнете притискащата плоча към центъра на джантата, след което натиснете надолу 2 cm 3 cm, така че джантата да може да се захване гладко.
- Натиснете контролния клапан (ФИГ.3-5) до средна позиция, демонтиращата глава трябва да падне надолу в работна позиция. Поставете инструмента за демониране близо до ръба на колелото. Защитният капак и пластмасовият капак на опашката в главата за демониране ще контактуват с ръба на джантата. Ако стената на гумата е твърда, използвайте притискащата плоча на помощното рамо, за да натиснете гумата надолу, както ФИГ.26. След това натиснете бутона на контролния клапан, за да заключите хоризонталното рамо. По това време демонтиращата глава автоматично ще се отдалечи леко от джантата, за да раздели демонтиращата глава и джантата, за да избегне надраскване на джантата, както на ФИГ.27.

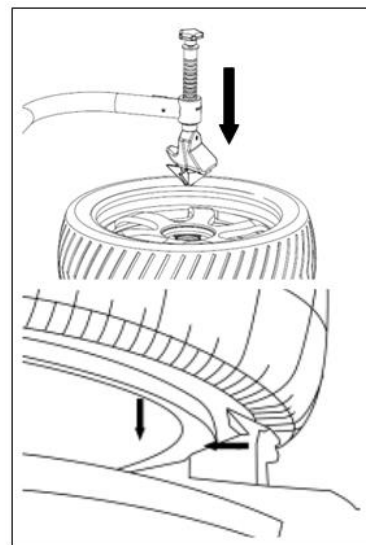


FIG25

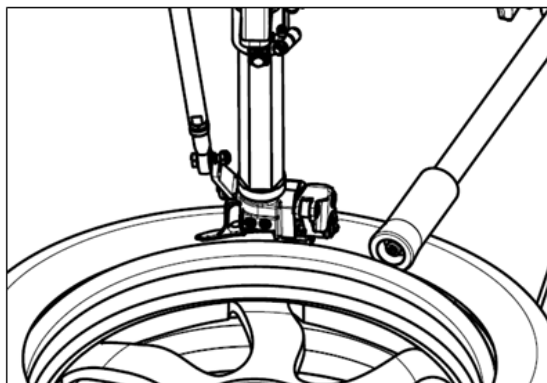


FIG26

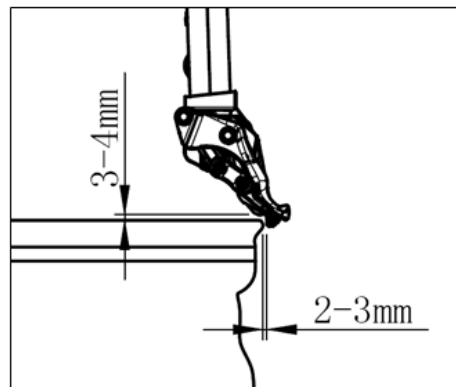


FIG27

- Ако в гумата има вътрешна гума, за да избегнете повреда на вътрешната гума, куката за демониране трябва да се задейства на около 10 cm от лявата страна на вентила, както е показано на ФИГ.28.

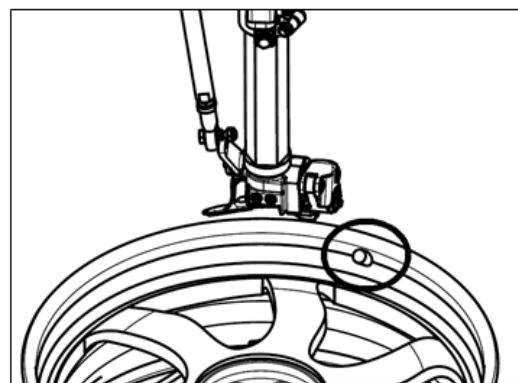


FIG28

- Издърпайте надолу контролния клапан (ФИГ.3-22) на куката за демонтиране, за да накарате куката за демонтиране да влезе във вътрешната страна на ръба на гумата. Ако куката за демонтиране не се вмъкне във вътрешността на ръба на гумата, когато е надолу, натиснете педала за въртене, за да завъртите малко въртящата се поставка, за да накарате куката да влезе във вътрешността на ръба на гумата като ФИГ.29. Ако ръбът на гумата е по-твърд, използвайте притискащата плоча на помощното рамо, за да натиснете надолу ръба на гумата, така че куката да може да влезе гладко във вътрешността на ръба на гумата.

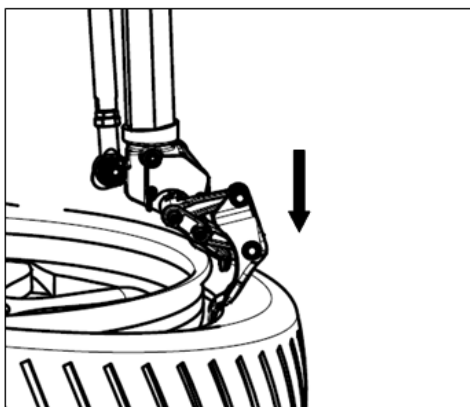


FIG29

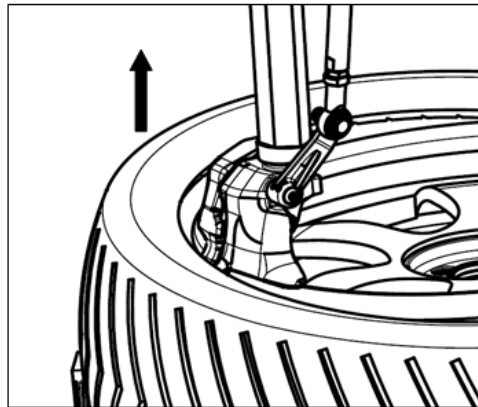


FIG30

- След демонтиращата глава в ръба на гумата, издърпайте нагоре контролния клапан, за да повдигнете ръба на гумата върху кръглата изпъкнала част на демонтиращата глава като ФИГ.30. По това време натиснете педала за въртене, за да наблюдавате ръба на гумата и куката за демонтиране, ако няма аномалия, намалете педала за въртене, за да завъртите въртящата се поставка по часовниковата стрелка, за да извадите горната страна на ръба на гумата.
- Ако куката за демонтиране не може да повдигне ръба на гумата поради по-твърдата RSC гума по време на повдигане на ръба на гумата, можете да натиснете гумата с помощно рамо. Притискащият блок може да притисне надолу 40-80 см от противоположната страна на демонтиращата глава, което помага на куката за демонтиране да повдигне гладко ръба на гумата, както на ФИГ.31.

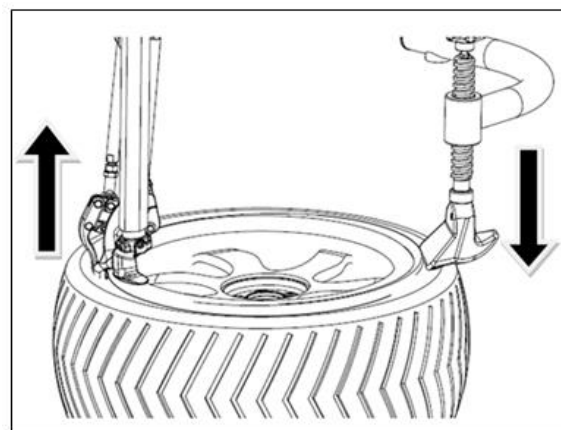


FIG31



Ако демонтажът на гумата е блокиран, моля, спрете незабавно машината и след това вдигнете педала, за да оставите въртящата се маса да се завърти обратно на часовниковата стрелка, за да премахне съпротивлението!

- След като отделите горния ръб на гумата, извадете вътрешната гума, ако има такава. Повдигнете долния ръб на гумата към ръба на джантата. Спуснете куката и вземете долната част на гумата като ФИГ.32, след което натиснете педала за въртене, за да отделите долната страна.

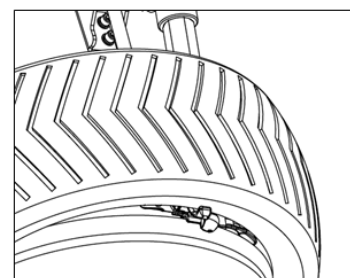


FIG32



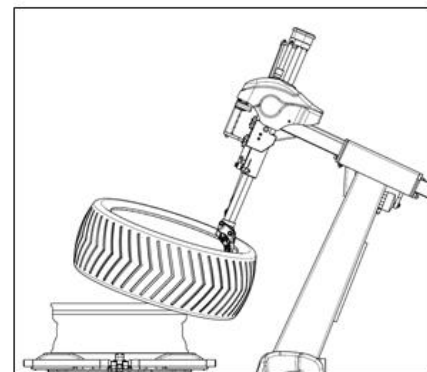
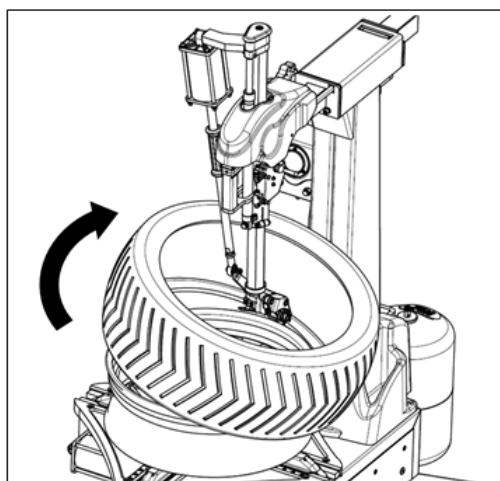
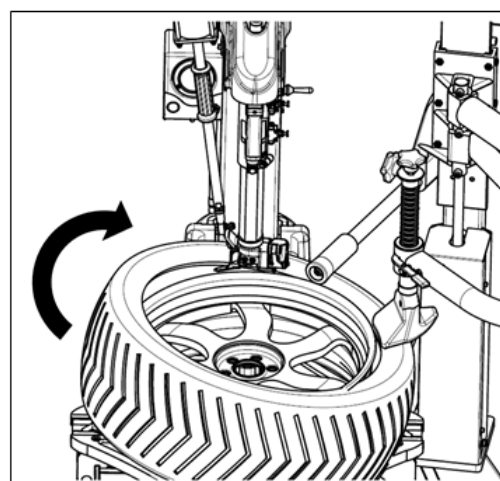
- След това натиснете педала за накланяне (ФИГ.3-10), за да наклоните колоната назад и извадете гумата като ФИГ.33. Завършете операцията по демониране на гумата.

4.3 Монтиране на гума



Преди да монтирате гумата, проверете дали размерът на гумата и джантата са еднакви!

- Почистете маслото и ръждата по джантата и заключете джантата върху въртящата се поставка. Забележка: жлебът за демониране трябва да е от горната страна, за да се монтира. Разнесете лубриканта или течния сапун около устните. Наклонете гумата към джантата и дръжте предния край нагоре. Натиснете надолу педала за накланяне на колоната, за да върнете колоната в първоначалното си положение. Преместете главата за демониране до плътно допирения ръб. Позиционирайте лявата част на устната над опашката на инструмента за демониране и дясната под гърбицата на инструмента за демониране (ФИГ.34). Натиснете надолу дясната страна на гумата възможно най-силно и задействайте педала на въртящата се маса, за да завъртите въртящата се маса по посока на часовниковата стрелка, за да насочите ръба в слота за отделяне на гумата напълно.

**FIG33****FIG34****FIG35**

- Ако има тръба, вдигнете инструмента за демониране и поставете тръбата и позиционирайте сърцевината.
- По същия начин, позиционирайте лявата част на ръба над опашката на инструмента за демониране и дясната под гърбицата на инструмента за демониране. Натиснете силно дясната странична стена на гумата. Ако има помощно рамо, трябва да позиционирате притискащия прът на приспособлението и ротационния прът като ФИГ.35 и да натиснете ръба на гумата надолу по ръба на слота за отделяне на гумата. След това натиснете педала за въртене, за да наблюдавате ръба на гумата и куката за демониране, ако няма аномалия, натиснете педала за въртене, за да завъртите въртящата се маса по посока на часовниковата стрелка, за да монтирате горната страна на ръба на гумата в джантата. Ако има съпротивление и почувствате, че гумата е скъсана или въртящата се платформа е заседнала, моля, незабавно отпуснете педала и го надигнете нагоре, за да обърнете двигателя и да премахнете съпротивлението. Повторете операцията, докато монтирате гумата напълно.



4.4 Инфлация



Когато напмпвате гумата, трябва да бъдете внимателни и да следвате стриктно процедурата за работа. Моля, проверете дали въздушната връзка е непокътната преди надуване. Машината е оборудвана с устройство за напмпване с манометър (пистолет за напмпване или кутия за напмпване), което се използва за напмпване на гуми и следене на налягането на въздуха.

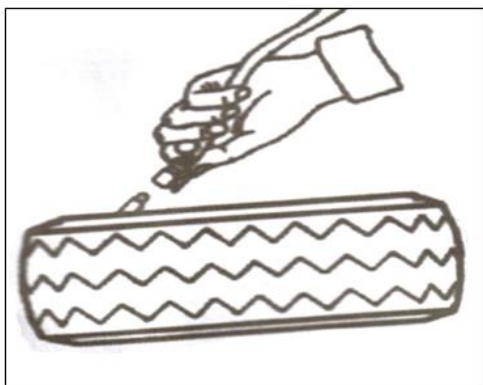
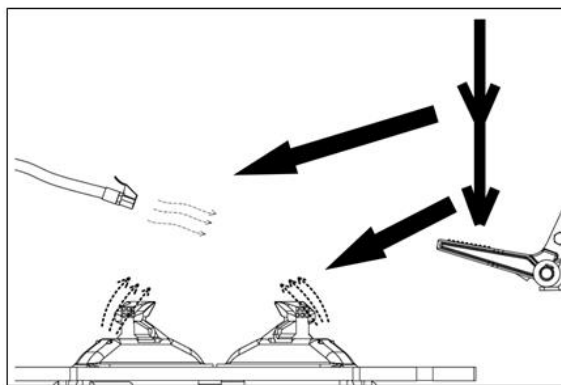
**Внимание! Експлозивен!**

Когато надувате, трябва да следвате горната операция за безопасност и да спазвате следните инструкции:

- Внимателно проверете дали размерът на джантата е същият като размера на гумата и също така проверете състоянието на износване на гумата, за да се уверите, че няма повреда преди помпането.
- Когато налягането на напмпване е относително високо, трябва да извадите гумата от машината и да я напмпате в защитния капак.
- Когато напмпвате гумата, бъдете внимателни, дръжте ръцете и тялото си далече от гумата.

4.4.1 Редовна инфлация

- Разхлабете гумата от въртящата се маса.
- Свържете маркуча за надуване с въздушната сърцевина на гумата. (ФИГ.36)
- В процеса на надуване, трябва да повторите натискането на педала за надуване. Уверете се, че налягането, посочено на манометъра, не надвишава обхвата, определен от производителя. В тази машина има клапан за намаляване на налягането, за да поддържа налягането на надуване да не надвишава 3,5 бара. Клиентите могат да получат различно налягане на надуване чрез регулиране на клапана за намаляване на налягането според собствените си изисквания.
- Ако налягането на надуване е твърде високо, можете да натиснете надолу бутона за изпускане на въздух на устройството за надуване, за да достигнете необходимото въздушно налягане.

**FIG36****FIG37**

Трябва да се уверите, че колелото е здраво затегнато, за да избегнете риска.



4.4.2 Бързо надуване (само за машините с GT)

За безкамерна гума с лошо уплътнение, когато обикновеното надуване е невалидно, бързото предварително напompване може да се извърши преди обикновеното надуване.

- Затегнете колелото и свържете маркуча за надуване.
- Педалът за бързо надуване (ФИГ.3-27) от дясната страна на шкафа на машината има две предавки: първа предавка редовно надуване; бързо надуване на втора предавка като ФИГ.37. Спуснете педала за помпане (ФИГ.3-23) до най-долната позиция (втора предавка) и наблюдавайте дали ръбът на гумата се допира до джантата. Ако не, повторете горната операция. След това бързо отпуснете педала, когато гумата е пълна до положение на първа предавка. Докато напompвате, наблюдавайте манометъра, за да потвърдите, че налягането, посочено на манометъра, не надвишава налягането, указано от производителя

Глава 5 Ремонт и поддръжка



Забележка: Само професионален персонал може да ремонтира. Преди каквито и да е операции по ремонт и поддръжка, трябва да изключите захранването и щепселът трябва да бъде наблюдаван от ремонтния персонал, междуременно превключете пневматичния източник и изпуснете остатъчния газ.

За да използвате правилно машината за смяна на гуми и да удължите експлоатационния й живот, е необходимо машината да се ремонтира и поддържа редовно според изискванията на ръководството. В противен случай работата и надеждността на машината ще бъдат засегнати и операторът или персоналът в близост до машината може да бъде наранен.

5.1 Следните части ще се поддържат ежемесечно:

- Поддържайте машината и работното място чисти.
- Използвайте дизелово масло, за да измиете шестоъгълния вал и четириъгълното хоризонтално рамо (Фигура 38).
- Използвайте дизелово масло, за да почистите челюстта на въртящата се платформа и водещата релса и използвайте литиева грес за смазване.
- Периодично проверявайте височината на маслообразувателя. Ако е по-ниска от маслената скала, моля, попълнете грес SAE30. Периодично пробивайте водата и примесите в масло-водния сепаратор. (Фигура 40)
- Периодично проверявайте и регулирайте силата на опъване на трансмисионния ремък и регулирайте правилно регулируемите гайки в позиции А и В, за да регулирате опъна на ремъка. (фиг.41)
- Проверете всички свързващи части и затегнете разхлабените болтове.

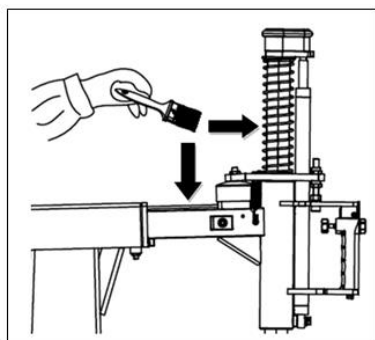


FIG38

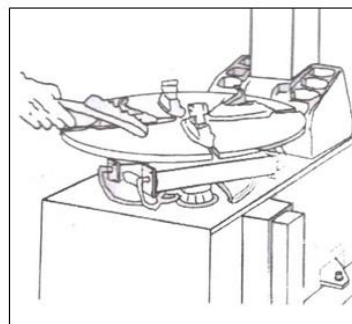
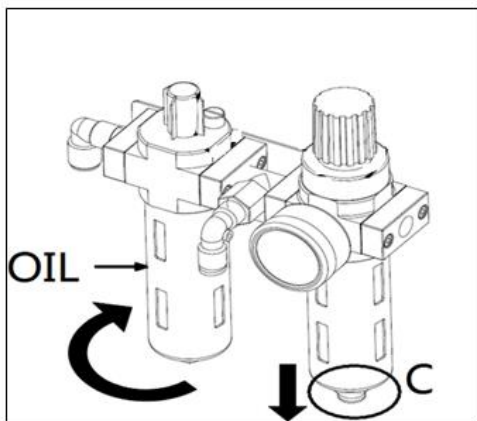
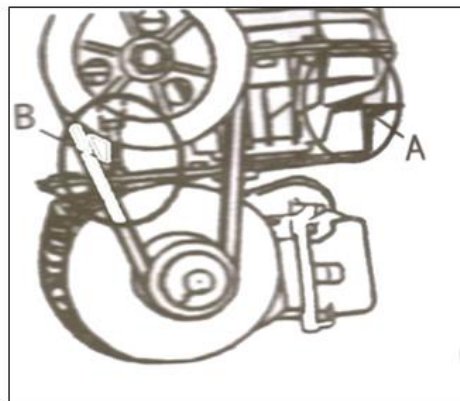
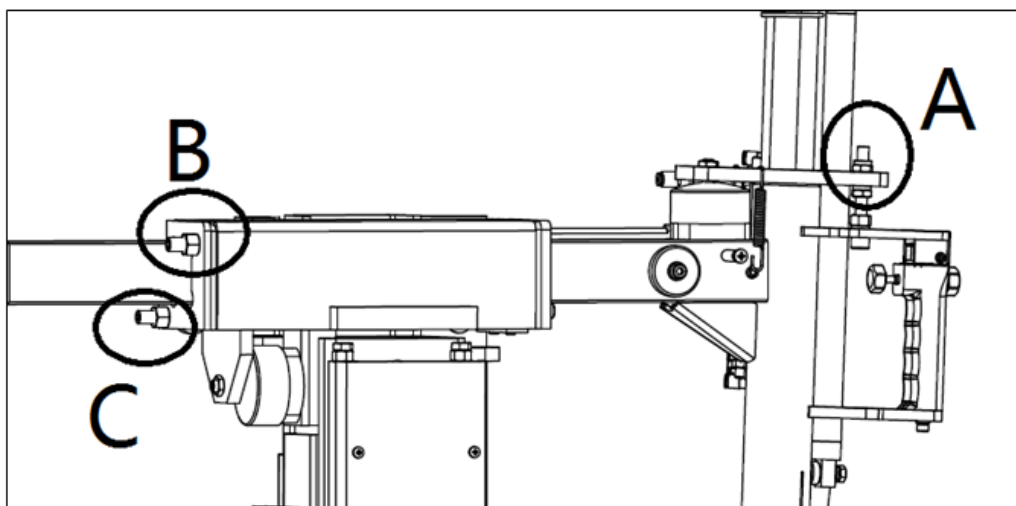


FIG39

**FIG40****FIG41**

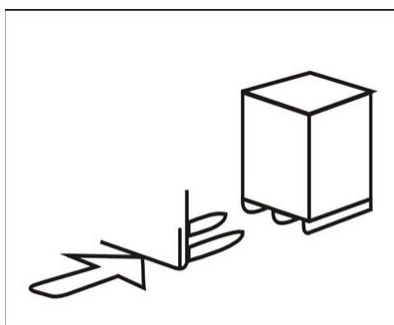
5.2 Регулиране на хлабината между главата на инструмента и ръба.

- Регулирайте горното и долното разстояние на движение на шестостенната заключваща плоча през гайка А, за да подобрите разстоянието нагоре и надолу; Регулирайте разстоянието на движение напред и назад на квадратната заключваща плоча през винт В, за да подобрите разстоянието напред и назад; след това фиксирайте квадратната заключваща плоча с помощта на винт и гайка С след регулиране, за да избегнете разклащането на хоризонталното рамо като ФИГ.42.

**FIG42**

Глава 6 Транспорт

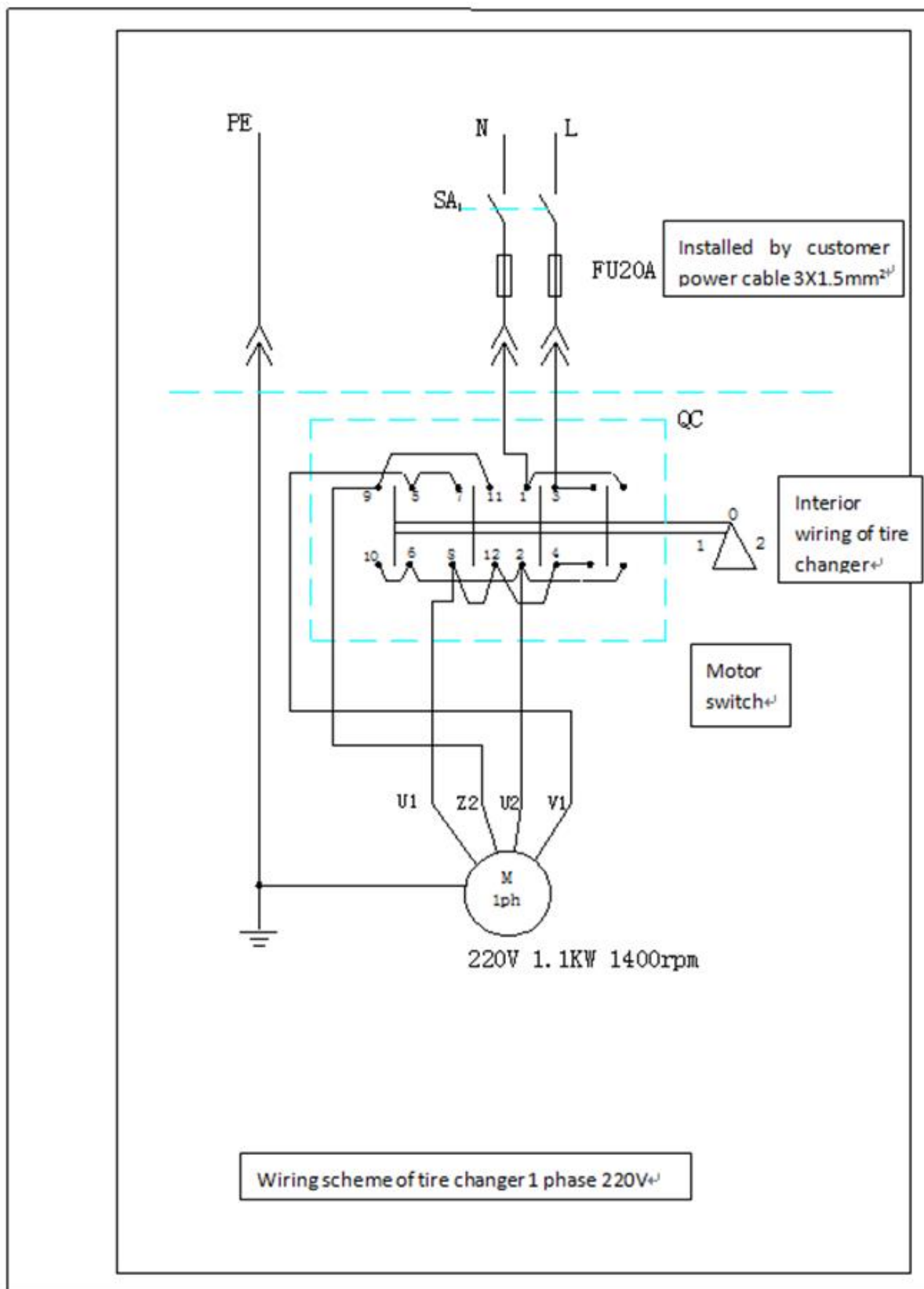
При транспортиране машината трябва да постави оригиналната опаковка и да я постави според маркировката на опаковката. Машината трябва да се транспортира с мотокар със съответния тонаж (Фигура 43) и подреденият слой няма да надвишава 3 слоя.

**FIG43**

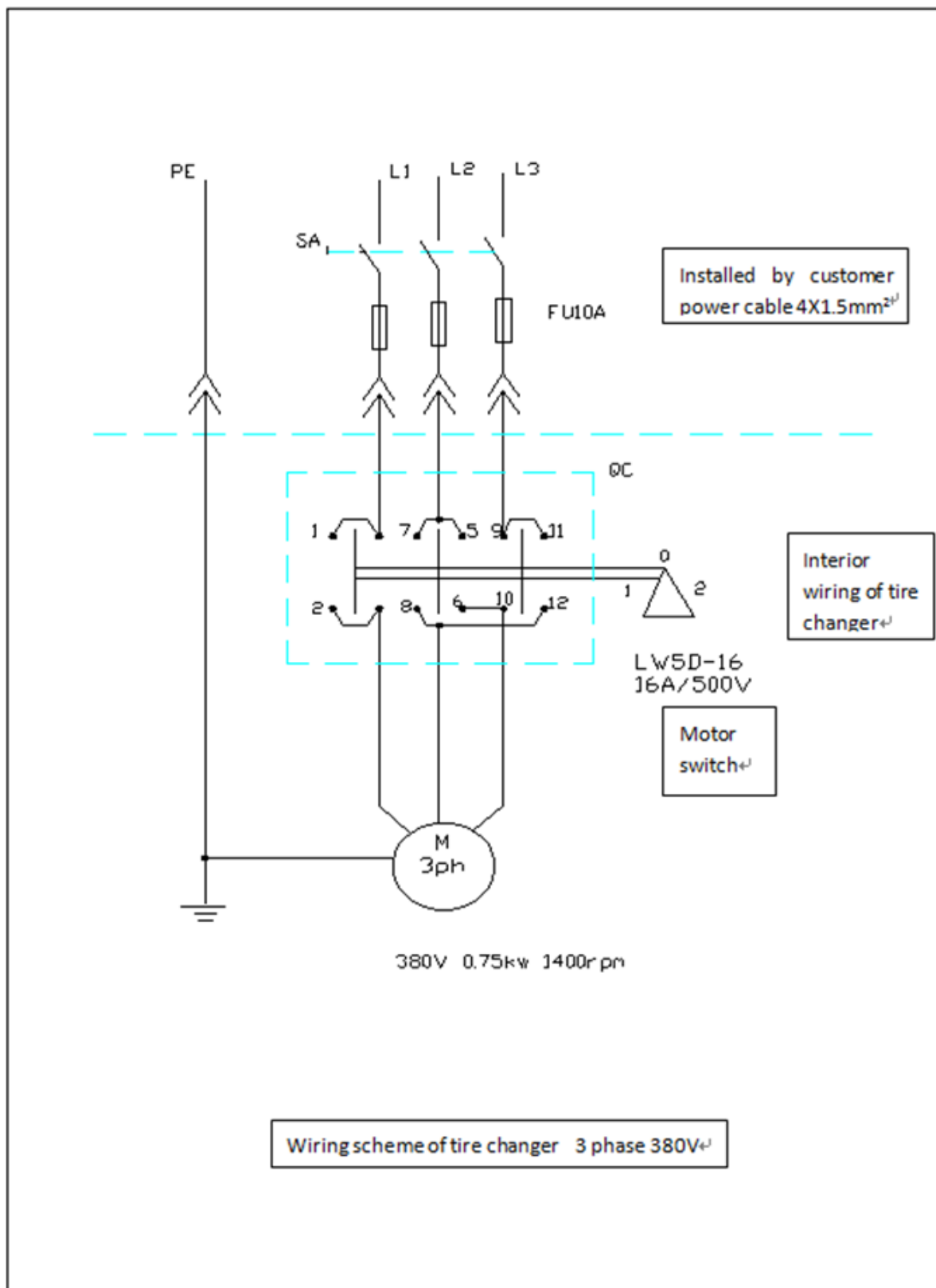


Глава 7 Електрическа и пневматична принципна диаграма

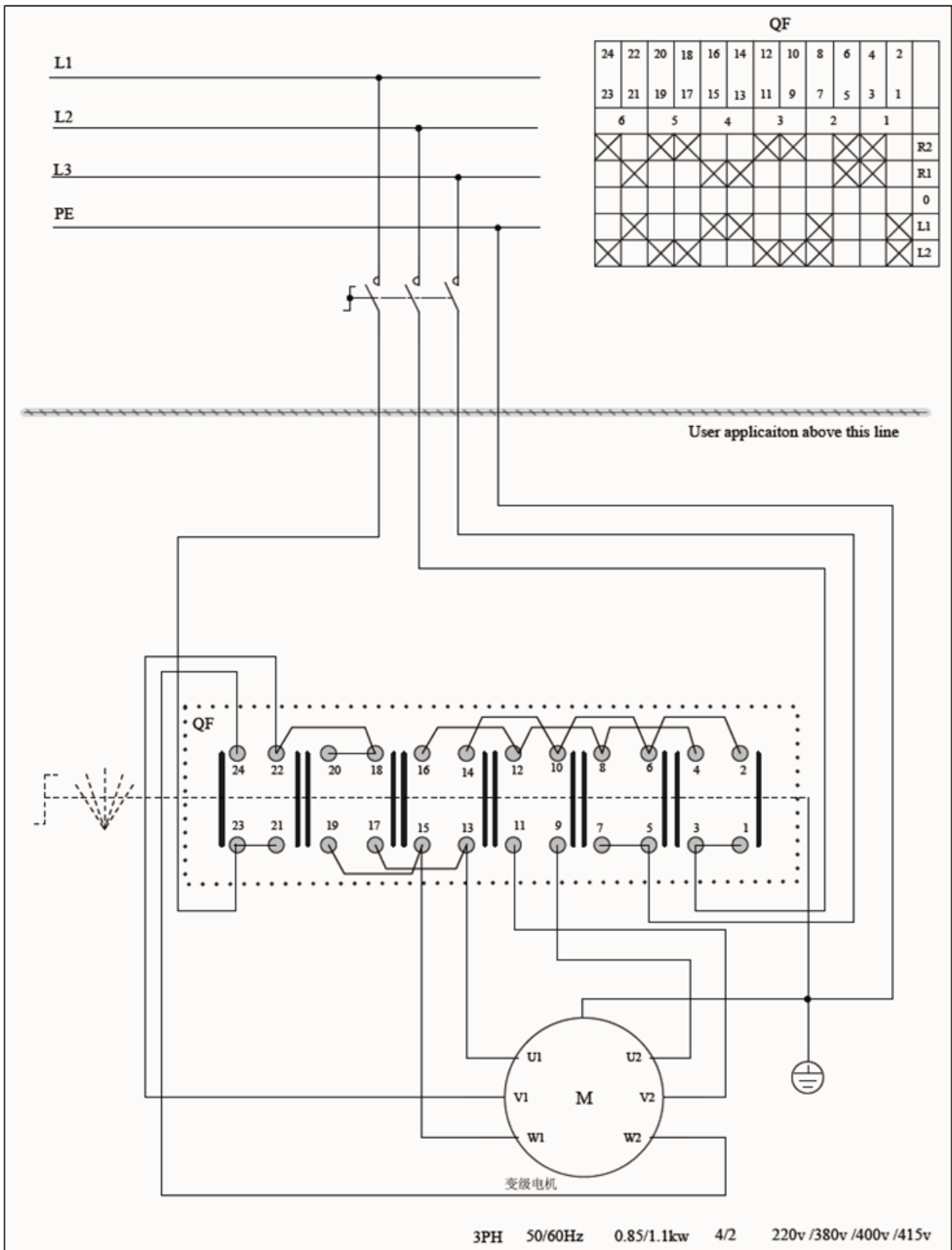
7.1 220V ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ПРИНЦИПЕН ЧЕРТЕЖ



7.2 380V ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ПРИНЦИПЕН ЧЕРТЕЖ

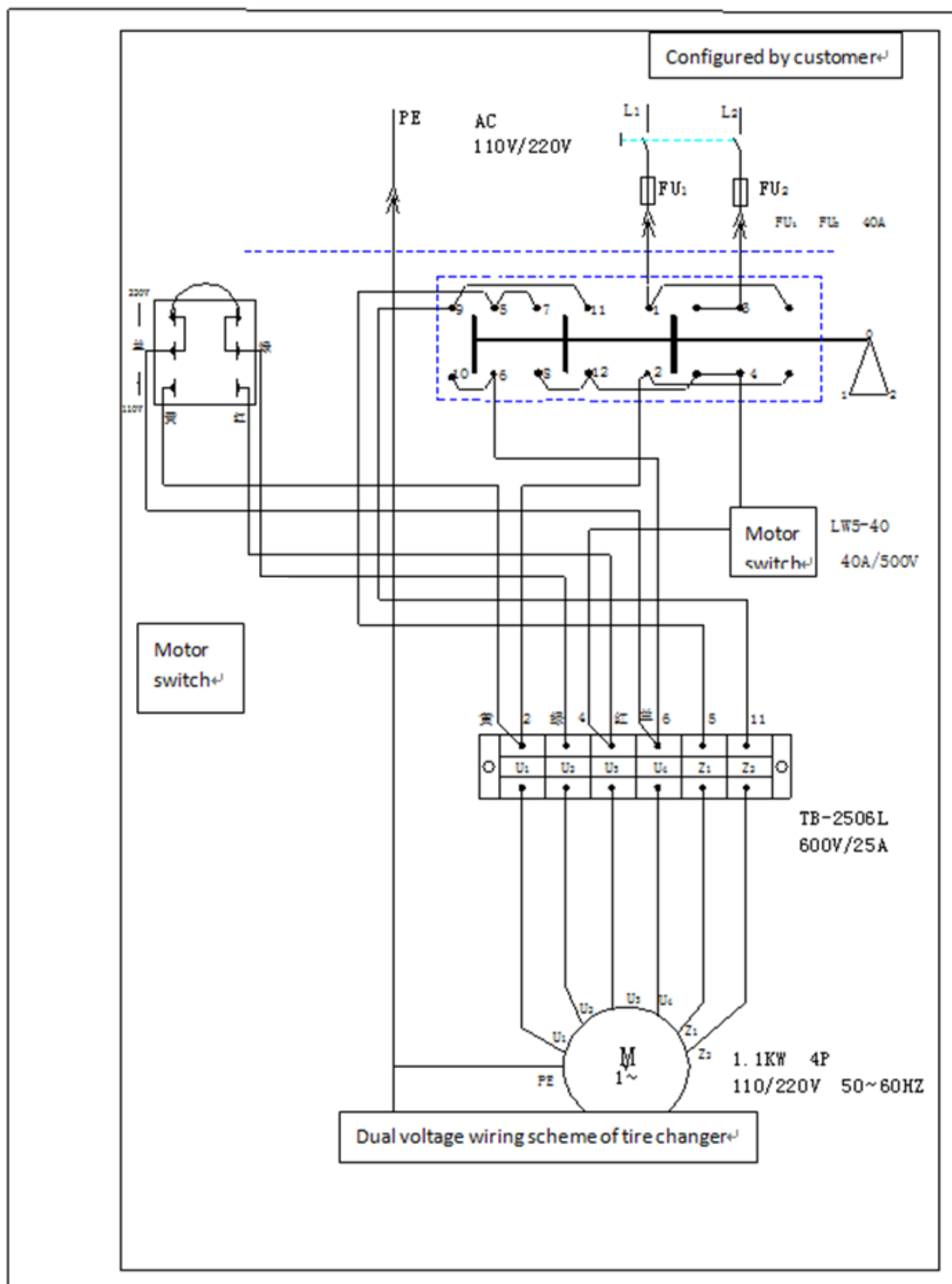


7.3 110V/220V ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ПРИНЦИПЕН ЧЕРТЕЖ

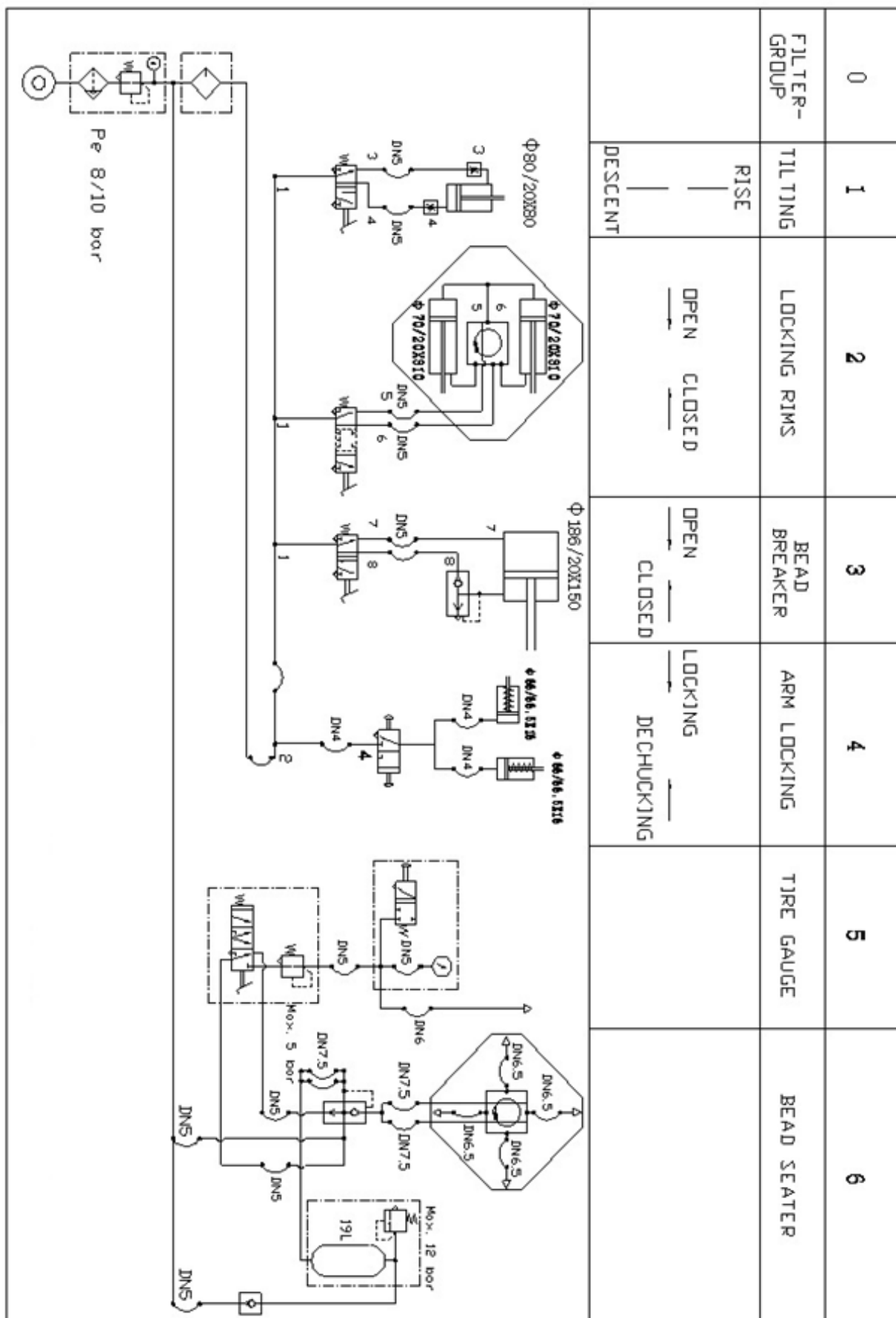




7.4 ПРИНЦИПЕН ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ЧЕРТЕЖ НА ДВИГАТЕЛ С ДВОЙНА ЧЕСТОТА И ДВОЙНО НАПРЕЖЕНИЕ



7.5 ЧЕРТЕЖ НА ПНЕВМАТИЧНИЯ ПРИНЦИП



**Глава 8 често срещано отстраняване на неизправности**

ПРОБЛЕМ	ПРИЧИНА	ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ
Плочата се върти в една посока.	Изгорял контакт на универсален превключвател.	Промяна на универсалния превключвател.
Плочата не се върти.	Повреда на колана. Прекалено хлабав ремък. Проблеми с двигателя или източника на захранване. Повреда на контакта на универсалния превключвател.	Смяна на ремъка. Регулиране на напрежението на ремъка. Проверете двигателя, източника на захранване и кабела на източника на захранване. Сменете двигателя, ако е изгорял. Сменете универсалния превключвател.
Въртящият се плот не може да притиска джантата по нормален начин.	Износен палец. Изтичане на въздух от цилиндъра на скобата.	Промяна на палците. Смяна на частите за уплътняване на въздушните течове.
Четириъгълен и шестоъгълен вал не може да се блокират.	Заклучващата плоча не е в позиция.	Вижте глава V.
Хоризонталното рамо се движи неплавно. Вертикалната шестоъгълна греда се движи без плавно движение.	Неправилна позиция на квадратната плоча. Неправилна позиция на шестостенната плоча.	Вижте глава 5. Как да регулирате заключващата плоча.
Наклоненото рамо се движи твърде бързо или твърде бавно.	Скоростта на изходящия въздух на наклонения цилиндър е твърде висока или твърде ниска; ниско налягане на въздуха.	Свалете страничния панел и регулирайте въздушния клапан.
Педалът на шасито не се връща.	Повреда на възвратната пружина на педала.	Усукваща пружина Chang.
Двигателят не се върти или изходният въртящ момент не е достатъчен.	Забиване на задвижващата система. Счупен кондензатор. Недостатъчно напрежение. Късо съединение.	Отстранете задръстването. Смяна на кондензатора. Изчакайте възстановяването на напрежението. Отстранете.
Изходната сила на цилиндъра не е достатъчна.	Изтичане на въздух. Механична повреда. Недостатъчно налягане на въздуха.	Смяна на уплътнителните части. Отстраняване на неизправността. Регулирайте налягането на въздуха, за да отговаря на изискванията.



C E R T I F I C A T E



**of Conformity
Low Voltage Directive 2006/95/EC**

Registration No.: AN 50034568 0001

Report No.: 17700619 006

Holder: **Bright Technology Co., Ltd.
Majuanzi Village
Lunan Town, Laobian District
Yingkou, Liaoning 115003
P.R. China**

Product: **Tyre Mounting Device
(Tyre Changer)**

Identification:
Type Designation : A A+B A+C A+B+C
(A stands for 810, 850, 885, 887, 890, 895;
B stands for 330; C stands for 335)
Serial No. : CE21810091118(810), CE22850091118(850)
CE23885091118(885), CE24887091118(887), CE25890091118(890)
CE27895A091118(895+330), CE26895091118(895)
CE28895B091118(895+335), CE29895C091118(895+330+335)

Remark: Refer to test report 17700619.006 for details.
This certificate of conformity is based on an evaluation of a sample of the above mentioned product. Technical Report and documentation are at the Licence Holder's disposal. This is to certify that the tested sample is in conformity with all revision of Annex I of Council Directive 2006/95/EC, in its latest amended version, referred to as the Low Voltage Directive. This certificate does not imply assessment of the series-production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity. The holder of the certificate is authorized to use this certificate in connection with the EC declaration of conformity according to Annex III of the Directive.

Certification Body



Date 23.08.2012

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

CE The CE marking may be used if all relevant and effective EC Directives are complied with. **CE**



C E R T I F I C A T E



**of Conformity
EC Council Directive 2006/42/EC
Machinery**

Registration No.: AM 50034221 0001

Report No.: 17700619 006

Holder: **Bright Technology Co., Ltd.
Majuanzi Village
Lunan Town, Laobian District
Yingkou, Liaoning 115003
P.R. China**

Product: **Tyre Mounting Device
(Tyre Changer)**

Identification: Type Designation : A A+B A+C A+B+C
(A stands for 810, 850, 885, 887, 890, 895;
B stands for 330; C stands for 335)
Serial No. : CE21810091118 (810), CE22850091118 (850)
CE23885091118 (885), CE24887091118 (887), CE25890091118 (890)
CE27895A091118 (895+330), CE26895091118 (895)
CE28895B091118 (895+335), CE29895C091118 (895+330+335)
Remark: Refer to test report 17700619 006 for details.

This certificate of conformity is based on an evaluation of a sample of the above mentioned product. This is to certify that the tested sample is in conformity with all provision of Annex I of Council Directive 2006/42/EC, referred to as the Machinery Directive. This certificate does not imply assessment of the production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity. The holder of the certificate is authorized to use this certificate in connection with the EC declaration of conformity according to Annex II of the Directive.

Date 23.08.2012



TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

CE The CE marking may be used if all relevant and effective EC Directives are complied with. **CE**



Производителят има право да прави промени в продуктите без предварително уведомяване на купувача.