



KMi heater X175 Určený pre rýchly, veľmi účinný a bezpečný ohrev kovových častí. Účinne nahrádza ohrev autogénnym a propán-butánovým plameňom v dielňach, údržbách a výrobách predovšetkým skrutkových spojov na automobiloch, skrutky v púzdrach, ložiská, náboje atď.

- **Využíva veľmi modernú, produktívnu a účinnú metódu ohrevu dielov, nástrojov pred kalením.**
Rovnomerný a stabilný ohrev. Povrch ohrievaného dielu sa lokálne neprehrieva, ako býva zvykom pri ohreve plameňom.
- **Vyššia bezpečnosť a lepšie pracovné podmienky pre obsluhu.**
Obsluha nie je vystavená otvorenému plameňu, horúcim plynom a riziku požiaru a výbuchu pri použití plameňa.
- **Nižšie náklady na preškolenie obsluhy, nižšie náklady na mzdy.**
Nie je potreba obsluhu pravidelne preškolovať na prácu s autogénom a PB horákmi. Nízke obstarávacie a prevádzkové náklady. Žiadne náklady na plyn, prenájom plynových fliaš.
- **Uplatnenie**
hlavne v prevádzkach, kde je nutná rýchlosť použitia a kde hrozí nebezpečenstvo poškodenia ohrievaného okolia plameňom, napr. čalúnenie, lak.



ENERGETICKY VYSOKO ÚČINNÝ SYSTÉM OHREVVU

- Možnosť ohrevu dielov na teploty 800 °C a viac.
- KMi heater ohreje skrutku M12 alebo maticu na teplotu 500 °C do 20 sekúnd.
- Príprava použitia je podstatne rýchlejšia ako príprava autogénnej súpravy. Zapojením ohrevu do zásuvky 230 V, nasadením cievky na ohrievaný diel a stlačením spúšťacieho tlačidla ihneď začína proces indukčného ohrievania.
- Ohrievaný diel je veľmi rýchlo ohriaty podľa potreby až do „červena“.
- Indukčné cievky sa dajú ľahko vymeniť za väčšie alebo menšie rozmery, poprípade drôt - flexi cievka, ktorý sa oмотá okolo dielu.
- K indukčnému ohrevu je možné doobjednať sadu cievok rôznych priemerov.



POUŽITIE

- Automobilový, železničný a lodný priemysel.
- Strojárstvo, servisné dielne, autoservisy, montážne dielne, kúrenári a inštalatéri, domáce dielne atď.
- Výroba, opravy, renovácie, údržba.
- Diely, ktoré vyžadujú ohrev, ako skrutky, gulatiny, profily, plechy, ložiska, púzdra, hnacie hriadele, pánty, matice, trubky, ozubené kolesá, uloženie ložísk, hriadele, lambda sondy, časti a súčasti strojov a automobilov, výfuky, remenice, objímky,...
- Ohrev nástrojov a dielov pred kalením, lepením, pájkovaním.
- Rozmrazovanie.



ZÁKLADNÝ SET

- › Indukčný ohrev
- › Cievky (FLEXI, PAD, 8, 12)
- › Plastový kufoľ

SADA 8 CIEVOK



FLEXI CIEVKA



HEATING WIRE



VOLITEĽNÉ PRÍSLUŠENSTVO

Pevné cievky - pre ohrev trubiek, skrutiek, joklov atď. v rôznych priemeroch.

Flexibilné cievky - určené k navinutiu na ohrievaný materiál tam, kde nie je možné použiť nasadzovaciu cievku (výfuky, spojovacie tyče atď.)

Fokusačné cievky - určené k ohrievaniu plochých materiálov, plechov atď.

Ploché PAD cievky - určené k ohrievaniu plechov karosérií - ľahké odliepanie samolepiek, tmelov, okien atď.

LED VYSVETLIVKY

Farba	Popis farba	Riešenie problému
● zelená	stand by/pripravená	
● oranžová	pracuje	
✶ červená bliká	výkonové preťaženie	použiť inú cievku, rozdiel medzi nahrievaným materiálom a cievkou by nemal byť väčší ako 3mm.
● červená svieti	tepelné prehriatie	stroj ponechať zapnutý na prázdno aby sa dochladil vlastnými ventilátormi cca 1,5minúty
✶ červená a biela ○ bliká	chyba cievka / poškodená cievka	zistiť či je v stroji riadne uchytená ohrevná cievka alebo cievka nieje inak poškodená. Skontroluj izoláciu cievky.
○ biela	pracovné osvetlenie	osvetlenie nahrievaného materiálu pre lepšiu viditeľnosť

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vstupné napätie	230V + 10% -15% 50 Hz
Vstupný prúd	max. 8A
Prikon	max. 2 kW
Výkon	max. 1,75 kW
PF (power factor)	0,99
Zaťažovateľ	1,5 min. 100 %
Krytie	IP 20
Rozmery cm DxVx	23,5 x 18 x 9,6
Celková dĺžka cm	140
Hmotnosť kg	4,5

KONTAKT

KM Equipment s.r.o.
Hradná 577/35, 94651 Nesvady, Slovakia

SOCIÁLNE SIETE



www.kmequipment.eu sales@kmequipment.eu



Zákaznícka linka

Spýtajte sa nás, radi poradíme

+421 948 333 755