

MULTIWELD 180M-C je kompaktni jednofazni izvor struje koji kombinira MIG/MAG, punjenu žicu bez plina i MMA postupke zavarivanja. Njegovo intuitivno sučelje uključuje dva digitalna zaslona koji nude jednostavna i precizna podešavanja. Jednostavan za rukovanje na gradilištu, prikladan je za zavarivanje čelika, nehrđajućeg čelika i aluminija debljine do 3 mm (MIG/MAG).

VIŠEPROCESA

■ MIG/MAG zavarivanje:

- čelična žica: Ø 0,6 i 0,8 mm
- žica od nehrđajućeg čelika: Ø 0,8 mm
- aluminijaska žica: Ø 0,8 i 1,0 mm
- punjena žica (obrnuti polaritet): Ø 0,6 i 0,9 mm

■ MMA zavarivanje: bazične i rutilne elektrode (do Ø 3,2 mm)

Integrirana pomoć pri zavarivanju protiv lijepljenja: smanjuje vjerojatnost lijepljenja elektrode u kontaktu s radnim komadom.

OPTIMIZIRANE MIG/MAG POSTAVKE

- Ručno podešavanje dinamike luka.
- **Pomoć pri zavarivanju:** stol na prednjoj ploči za pomoć korisniku pri podešavanju napona i brzinu dodavanja žice kako bi najbolje odgovarala debljini materijala izratka.

INTUITIVNO

- **Čitljiv zaslon,** čak i u vrlo svijetlim uvjetima.
- **Jednostavno sučelje** s gumbima i kotačićima prikladnim za ruke u rukavicama za jednostavno podešavanje.

INTEGRIRANI DODAVAČ ŽICE

- Kompatibilni koluti žice: Ø 200 / 300 mm.
- Dodavač s 4 valjka za glatko i učinkovito uvlačenje žice.
- Europski priključak plamenika za brzu montažu/demontažu.

SIGURNOST

- Napredno hlađenje jedinice s toplinskom zaštitom.
- Prekostrujna zaštita.

PRIJENOSNI

- Ojačano kućište i noge protiv udara.
- Kompaktan i jednostavan za transport na gradilište (16,5 kg).

DODATNA OPREMA (opcionalno)



Aluminij
150 A
3 m
063761



Kutija gorionika
MB15
041226



Valjak tipa A

Čelik / nehrđajući čelik	Ø 0,6 / 0,8	x1	042339
Aluminij	Ø 0,8 / 1,0		041196
Punjena žica	Ø 0,6 / 0,9		068933



4 valjka

Isporučuje se sa



MIG15 - 3 m

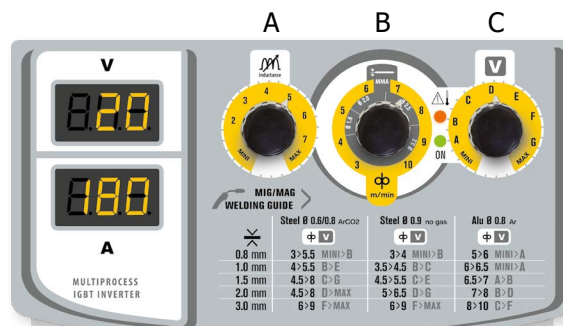


2 m - 16 mm²



2 m - 16 mm²

- + 1 kontaktna cijev 0,9 mm za žicu s jezgrom bez plina
- + 1 posebna mlaznica
- + Ključ za kontaktnu cijev
- + 1 m crijeva za plin 2 spojnice za crijevo



- A Dinamika luka
- B MIG/MAG: Brzina dodavanja žice
MMA : Struja zavarivanja
- C Napon zavarivanja

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic control	m/min	Original rollers	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	2 m
				EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)							100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	20 → 150	30 → 180	0,6 → 1,0	0,6 → 0,9	✓	✓	1,6 → 3,2	50W	3 → 10	0,8 (steel) 0,9 (flux-cored wire)	110 A	90 A	100 A	80 A	59	53 x 28 x 45	16,5	IP 21	2 m