



**INTER
CARS**

WYPOSAŻENIE WARSZTATÓW



**PRZEMYSŁOWE KOMPRESORY ŚRUBOWE EVERT-D IVR
Z FALOWNIKIEM**



Centrum Logistyczne Inter Cars SA
ul. Gdańska 15
Cząstków Mazowiecki
05-152 Czosnów
tel.: 22/ 714 10 00, fax: 22/ 714 10 01

Inter Cars SA
ul. Klonowa 48, Kajetany
05-830 Nadarzyn

Dział Wyposażenia Warsztatów
tel. 22/ 714 17 98, 714 17 24
fax: 22/ 714 17 18

ic.diagnostyka@intercars.eu
wszystkodlawarsztatu.pl
intercars.com.pl

**EVERT-D IVR**

- **IVR** wbudowany falownik pozwala na zmiennie-obrotową pracę kompresora i oszczędza nawet do 40% energii elektrycznej,
- **DIRECT DRIVEN** - napęd bezpośredni przekładany z silnika na blok śrubowy redukuje drgania, znacznie ogranicza straty energii oraz eliminuje obsługę serwisową pasów klinowych i kół pasowych.
- **ES 4000 ADVANCED** – nowoczesny i wszechstronny sterownik pozwala optymalnie dostosować parametry pracy kompresora do zapotrzebowania oraz łączyć z innymi kompresorami w system współpracujących urządzeń. Funkcja auto-restart wznowi automatycznie pracę kompresora po awarii w sieci elektrycznej.
- **HIGH AIR QUALITY** – zintegrowane z osuszaczem ziębniczym oraz filtrami powietrza: wstępnym i dokładnym co pozwala uzyskać wysokiej jakości sprężone powietrze.
- **5,5-12,5 BAR** – seria **EVERTD** to linia kompresorów o wszechstronnym zastosowaniu dzięki możliwości pracy na ciśnieniu maksymalnym od 5,5 do 12,5 bar. Niezawodne zarówno na warsztatach blacharsko-lakierniczych gdzie ilość i jakość powietrza jest wymagana jak również w warsztatach aut ciężarowych, rolniczych czy wulkanizacyjnych, które wymagają odpowiednio wysokiego ciśnienia.
- **INDUSTRY LINE** – przemysłowa budowa, oraz nowoczesne rozwiązania technologiczne. Przeznaczone do pracy w najcięższych warunkach.

Główną cechą charakterystyczną kompresorów serii **EVERT-D** jest ich bezpośredni napęd przekładany z silnika elektrycznego na moduł śrubowy. Innowacyjny system przeniesienia napędu poprzez koła zębate ze sprzęgłem biegu jałowego pozwala wydłużyć żywotność kompresora nawet o 25% i znacznie redukuje drgania urządzenia podczas pracy. W wersji z falownikiem (IVR) kompresor kontroluje aktualne zapotrzebowanie w sprężone powietrze i automatycznie dostosowuje prędkość i wydajność do aktualnego zapotrzebowania sprężonego powietrza. Dzięki temu znacznie redukujemy ilość ponownych rozruchów kompresora, które wpływają na większą konsumpcję energii elektrycznej. Pozwala to na oszczędność w energii elektrycznej nawet 35% w stosunku do stało-obrotowych sprężarek. Seria kompresorów **EVERT-D**

Cechy charakterystyczne sprężarek śrubowych EVERT-D IVR to:

- Wbudowany inwerter umożliwiający zmiennie-obrotowa pracę sprężarki, znacznie obniżając koszty za zużytą energię elektryczną nawet do 40%.
- Wbudowany system dokładnej filtracji łatwej do wymiany i utrzymania w czystości co sprawia, że urządzenia te szczególnie popularne są w lakierniach, przemyśle spożywczym oraz wszędzie tam gdzie niezbędna jest wysoka jakość sprężonego powietrza
- Sekcja czerpni powietrza z dokładnym wyciszeniem.
- Asymetryczny stopień sprężający - moduł śrubowy Atlas Copco typ C55*
- Trójfazowy silnik elektryczny klasy F zasilany 380V, izolacja IP54.
- Przeniesienie napędu poprzez koła zębate eliminuje konieczność napinania pasków klinowych i ich wymianę w procesie eksploatacji.
- Modułowa wyciszona obudowa zapewnia bardzo niski poziom hałasu.
- Elektroniczna kontrola wraz z panelem regulacyjnym ES 4000 ADVANCE zapewnia pełną kontrolę sprężarki oraz pozwala na łączeniu kilku kompresorów w system współpracujących urządzeń.

Oszczędność energii z panelem sterowania ES 4000 ADVANCE

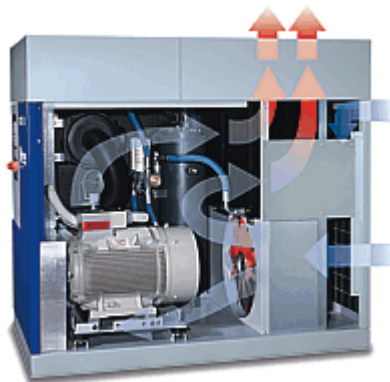


Panel sterujący ES 4000 ADVANCE odpowiedzialny jest za kierowanie mechanizmem sprężarki oraz minimalne zużycie energii. Bez wątplenia można stwierdzić, że jest to najlepsze urządzenie na rynku w tej grupie produktów.

System wentylacji i odzysku ciepła

Filtr wstępny z panelem filtrującym zapewnia maksymalną ochronę elementów wewnętrznych, filtrujący całe zasysane do urządzenia powietrze. Wysokosprawny wentylator elektryczny o profilu niskoszumowym. Precyzyjna analiza wewnętrznego przepływu powietrza. Cechy te zapewniają, że wszystkie podzespoły są wydajnie chłodzone, zapobiegając tworzeniu się kieszeni termicznych oraz optymalizując temperaturę roboczą.

Przepływ powietrza chłodzącego skierowany jest do pojedynczego punktu wylotowego, tak aby ponad 90% ciepła, które w innych warunkach zostałyby utracone, mogło być odzyskane poprzez regenerację powietrza chłodzącego.



Agregat śrubowy ATLAS COPCO

Blok śrubowy C55* łączy za pomocą asymetrycznych śrub o równej średnicy osadzonych na łożyskach o niskim poziomie zużywalności. Nowa konstrukcja, wysokowydajna we wszystkich warunkach roboczych, o zmniejszonych obrotach, profil niskoszumowy o zwiększonej niezawodności. Największy zakres silnika elektrycznego w żelaznej obudowie, Wydajność 1, Klasa F, IP55, ochrona w niskich temperaturach.

**Dane techniczne sprężarek serii EVERTD IVR**

dane techniczne	CIŚNIENIE		WYDAJNOŚĆ L/MIN					moc silnika		poziom głośności
	Mini.	Max.	Mini.	maksymalna dla ciśnienia						
model	BAR	BAR	7bar	5 bar	7 bar	9,5 bar	12,5 bar	kw	hp	dB(A)
EVERTD7,5IVR	5,5	12,5	272	1260	1225	1060	835	7,5	10	62
EVERTD11IVR	5,5	12,5	250	1862	1674	1470	1205	11	15	64
EVERTD15IVR	5,5	12,5	260	2287	2217	1860	1395	15	20	65

Konfiguracje kompresorów serii EVERTD IVR oraz wymiary

Nr fabryczny	model	zbiornik	osuszacz	Długość	Szer.	wysokość	waga kg
EVERTD7,5IVR	DRA10/13 500 D 400/50 IVR	500 L	tak	1935	655	1680	427
EVERTD11IVR	DRA15/13 500 D 400/50 IVR	500 L	tak	1935	655	1680	445
EVERTD15IVR	DRA20/13 500 D 400/50 IVR	500 L	tak	1935	655	1680	465

1. Gwarancja – 5 lat
2. Czas realizacji: do 7 dni dla wersji na zbiorniku z osuszaczem, pozostałe modele do miesiąca czasu.
3. Dostawa, montaż, uruchomienie oraz przeszkolenie użytkownika bezpłatne na terenie RP. (nie dotyczy zużytych elementów podczas montażu i wpinania w instalację sprężarki takich jak: armatura, zawory, węże przyłączeniowe itp.)
4. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na miejscu u klienta. (na terenie RP)