

EVERT

EVERTBP3020 / CB3020

INSTRUKCJA OBSŁUGI WYWAŻARKI KÓŁ

1. WSTĘP	1
2. INSTALACJA I EKSPLOATACJA	4
3. PARAMETRY TECHNICZNE	5
4. TRANSPORT I INSTALACJA	5
5. BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	6
6. KONFIGURACJA	7
7. INSTALACJA.....	7
8. PANEL WYŚWIETLACZA I PRZYCISKI	8
9. OPERACJA WYWAŻANIA.....	8
10. FUNKCJA UKRYWANIA CIĘŻARKA	11
11. FUNKCJA OPTYMALIZACJI (OPT).....	12
12. OPERACJA KALIBRACJI.....	13
13. PRZEGLĄD MENU.....	14
14. LISTA BŁĘDÓW	17
15. KONSERWACJA I ZŁOMOWANIE	17

1. WSTĘP

Ostrzeżenie

Okres gwarancji na okres jednego roku, pod warunkiem że maszyna wraz z systemem operacyjnym, narzędziami i akcesoriami będzie używana prawidłowo i/lub bez uszkodzeń. W tym okresie producent naprawi lub wymieni zwrócone części lub samą maszynę, ponosząc koszty, ale nie przyjmując odpowiedzialności za normalne zużycie części eksploatacyjnych, nieprawidłowe użytkowanie lub transport lub niewykonanie konserwacji. Producent nie poinformuje klienta o jakichkolwiek ulepszeniach produktów ani modernizacji linii produkcyjnej.

Wprowadzenie

Celem niniejszej instrukcji jest dostarczenie właścicielowi i operatorowi tej maszyny zestawu bezpiecznych i praktycznych instrukcji dotyczących użytkowania i konserwacji wyważarki kół.

Stosowanie się do zapisów niniejszej instrukcji zagwarantuje odpowiednią wydajność i czas pracy urządzenia.

Poniższe akapity określają poziomy zagrożenia związanego z maszyną.



NIEBEZPIECZEŃSTWO: Odnosi się do bezpośredniego niebezpieczeństwa z ryzykiem poważnych obrażeń ciała lub śmierci.



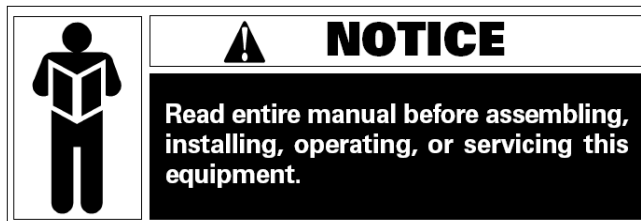
OSTRZEŻENIE: Niebezpieczeństwa lub niebezpieczne procedury, które mogą spowodować poważne obrażenia lub śmierć.



UWAGA: Niebezpieczeństwa lub niebezpieczne procedury, które mogą spowodować drobne obrażenia lub uszkodzenie mienia. Przed użyciem urządzenia należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję. Należy zachować niniejszą instrukcję i ilustrowane materiały dostarczone wraz z urządzeniem w folderze w pobliżu miejsca pracy, aby umożliwić operatorom maszyn zapoznanie się z

dokumentacją w dowolnym momencie.

Instrukcję uznaje się za ważną tylko dla numeru seryjnego urządzenia i modelu podanego na dołączonej tabliczce znamionowej.



Instrukcje i informacje opisane w niniejszej instrukcji muszą być zawsze przestrzegane: operator ponosi odpowiedzialność za każdą operację, która nie jest specjalnie opisana i autoryzowana w niniejszej instrukcji.

Niektóre ilustracje zawarte w niniejszej broszurze zostały zaczerpnięte ze zdjęć prototypów: standardowe maszyny produkcyjne mogą się nieznacznie różnić pod pewnymi względami. Instrukcje te są przeznaczone dla personelu z podstawowymi umiejętnościami mechanicznymi. W związku z tym skondensowaliśmy opisy każdej operacji, pomijając szczegółowe instrukcje, na przykład, jak poluzować lub dokręcić urządzenia mocujące. Nie próbuj wykonywać czynności, chyba że jesteś osobą odpowiednio wykwalifikowaną lub posiadającą odpowiednie doświadczenie. W razie potrzeby należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem w celu uzyskania pomocy.

Instalacja



Należy dołożyć wszelkich starań podczas rozpakowywania, montażu, podnoszenia i ustawiania maszyny, jak wskazano poniżej. Nieprzestrzeganie tych instrukcji może uszkodzić maszynę i zagrozić bezpieczeństwu operatora.

Usunąć oryginalne materiały opakowaniowe po umieszczeniu ich w sposób wskazany na opakowaniu.



Przy wyborze stanowiska instalacji muszą być przestrzegane wszystkie przepisy dotyczące bezpieczeństwa w miejscu pracy.

W szczególności maszyna może być zainstalowana i obsługiwana wyłącznie w środowiskach chronionych, w których nie ma ryzyka narażenia na kapanie/zalanie/ wilgoć.

WAŻNE: dla prawidłowej i bezpiecznej pracy maszyny, poziom oświetlenia w miejscu użytkowania powinien wynosić co najmniej 300 luksów.

Środowiskowe warunki eksploatacji muszą spełniać następujące wymagania:

- Wilgotność względna od 30% do 80% (bez kondensacji);

- Temperatury od 0° do +50°C.



Podłoga musi być wystarczająco mocna, aby utrzymać obciążenie równe ciężarowi urządzenia plus dopuszczalne maksymalne obciążenie.



Urządzenie nie może być eksploatowane w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.

PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA



Niezastosowanie się do instrukcji i ostrzeżeń o niebezpieczeństwie może spowodować poważne obrażenia operatora lub innych osób. Nie używaj urządzenia, dopóki nie przeczytasz i nie zrozumiesz wszystkich powiadomień o niebezpieczeństwie/ostrzeżeniach w niniejszej instrukcji.

Prawidłowe użytkowanie tego urządzenia wymaga wykwalifikowanego i autoryzowanego operatora. Operator ten musi być w stanie zrozumieć pisemne instrukcje producenta, być odpowiednio przeszkolony i znać procedury i przepisy bezpieczeństwa. Operatorzy nie mogą korzystać z urządzenia pod wpływem alkoholu lub narkotyków, które mogłyby mieć wpływ na

jego zdolność fizyczną i umysłową.

Niezbędne są następujące warunki:

- przeczytać i zrozumieć informacje i instrukcje opisane w niniejszej instrukcji;
- mieć dokładną wiedzę na temat funkcji i właściwości maszyny;
- trzymać osoby nieupoważnione z dala od obszaru roboczego;
- upewnić się, że maszyna została zainstalowana zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi normami i regulacjami;
- upewnić się, że wszyscy operatorzy maszyn są odpowiednio przeszkoleni, że są w stanie prawidłowo i bezpiecznie korzystać z maszyny oraz że są odpowiednio nadzorowani podczas pracy;
- nie dotykać linii energetycznych ani wewnątrz silników elektrycznych lub innych urządzeń elektrycznych przed upewnieniem się, że zostały one wyłączone;
- uważnie przeczytać tę broszurę i dowiedzieć się, jak prawidłowo i bezpiecznie korzystać z urządzenia;
- Zawsze trzymaj tę instrukcję obsługi w miejscu, w którym można ją łatwo skonsultować i odnieść się do niej.



Nie usuwać ani nie zamazać naklejek DANGER, CAUTION, WARNING lub INSTRUCTION. Wymień brakujące lub nieczytelne naklejki. Jeśli jakieś naklejki zostały odłączone lub uszkodzone, możliwe jest ich uzyskanie od najbliższego sprzedawcy.

-Przestrzegać przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom przemysłowym, które dotyczą wysokiego napięcia i maszyn wirujących, gdy maszyna jest używana lub serwisowana.

- Wszelkie nieautoryzowane zmiany lub modyfikacje wprowadzone do urządzenia automatycznie zwalniają producenta z jakiegokolwiek odpowiedzialności w przypadku uszkodzenia lub wypadków wynikających z takich zmian lub modyfikacji.



NOSIĆ RĘKAWICE OCHRONNE



PRZECZYTAĆ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI



NOSIĆ OKULARY OCHRONNE



WYŁĄCZ ZASILANIE MASZyny
PODCZAS OBSŁUGI SERWISOWEJ

Znaczenie naklejek (w tym te wskazujące na ostrożność)



Symbol błyskawicy: Ta naklejka, mieszczona z tyłu urządzenia, wskazuje, gdzie należy włożyć kabel zasilający i ostrzega użytkownika, aby zwrócił uwagę na jego bezpieczeństwo.



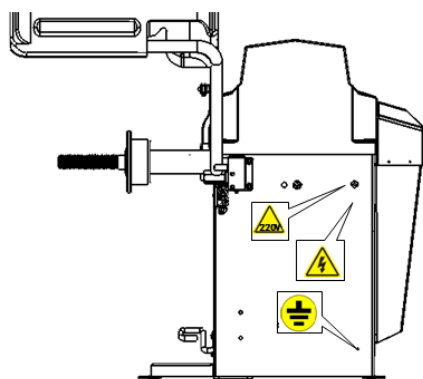
Ostrzeżenie dla obracającej się części maszyny.

Ta naklejka, mieszcząca się obok wału wyważania, przypomina użytkownikowi, że jest to część obrotowa i dlatego jest niebezpieczna i nie powinna być dotykana rękami. Strzałka wskazuje kierunek obrotu.



Symbol uziemienia: Ta naklejka, mieszczona z tyłu po lewej stronie maszyny, wskazuje, gdzie należy podłączyć przewód uziemiający.

DIAGRAM LOKALIZACJI NAKLEJEK

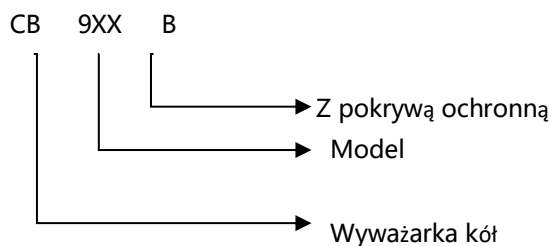


Tabliczka znamionowa

Model: <input type="text"/>	Serial No.: <input type="text"/>
Voltage: <input type="text"/>	Frequency: <input type="text"/>
Phase: <input type="text"/>	Input Power: <input type="text"/>
Current: <input type="text"/>	Weight: <input type="text" value="125kg"/>
Date of Manufacture: <input type="text"/>	

Uwaga: Następujące informacje pochodzące z tabliczki znamionowej

Tabliczka znamionowa znajduje się po środku na górze, z tyłu maszyny. Znaczenie każdej części jest następujące:



Certyfikat CE



Ten znak wskazuje, że ten model maszyny uzyskał Certyfikat CE. 3 pierwsze znaki numeru seryjnego jest skrótem modelu. Środkowe 4 to data produkcji, a ostatnia 4 to numer serii produktów firmy. Na linii poprzecznej jest nazwa i adres firmy, a pod linią nie wyjaśnione wyżej, ale znamionowe parametry elektryczne, takie jak napięcie/częstotliwość/moc/ilość faz i prąd pełnego obciążenia, oraz waga i data produkcji maszyny.

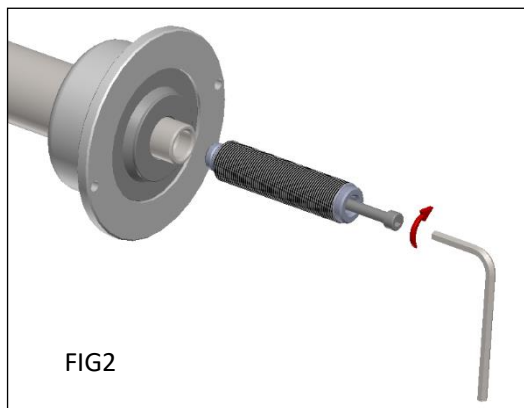
Jeśli w numerze maszyny jest oznaczenie B - oznacza to, że maszyna wyposażona jest w pokrywą ochronną. Jeśli nie ma B w numerze - oznacza to, że maszyna jest bez pokrywy ochronnej.

2. INSTALACJA I EKSPLOATACJA

Przed instalacją i użyciem wyważarki kół należy uważnie przeczytać tę instrukcję: instalacji i obsługi. Należy zachować ten podręcznik w miejscu dostępnym w dowolnym momencie. Należy upewnić się, że wszyscy operatorzy zapoznali się z niniejszą instrukcją, aby zagwarantować najwyższą dokładność funkcji maszyny i każdorazowo bezpieczeństwo.

2.1 INSTALACJA WAŁU GŁÓWNEGO

Przed instalacją użyj alkoholu etylowego i sprężonego powietrza, aby oczyścić centralny otwór wału i podłączyć część. Użyć klucza i śruby, aby zamocować wał gwintowany na wale głównym (Rys. 2)



2.2 PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE I UZIEMIENIE

Zgodnie z etykietą przewoźnicze łączącym między kablem zasilającym a korpusem, gniazdo łączące kabel zasilający musi być uziemione niezawodnym przewodem uziemiającym.

Wszystkie instalacje urządzeń elektrycznych muszą być wykonane przez wykwalifikowany personel. Przed instalacją należy sprawdzić czy system zasilania jest zgodny z parametrem technicznym oznaczonym na tabliczce znamionowej urządzenia.

Okablowanie urządzenia musi mieć bezpiecznik i doskonałe uziemienie. Zainstalować bezpiecznik przeciw przepięciowy za źródłem zasilania (na kablu). Zaleca się stosowanie stabilizatora napięcia, jeśli owo jest niestabilne w sieci.



Każde połączenie elektryczne w warsztacie odbywa się wyłącznie przez wykwalifikowany personel techniczny i powinno spełniać obowiązujące przepisy.

Każde połączenie elektryczne musi być zgodne z następującymi zasadami:

- Zasilanie zgodne z tabliczką znamionową urządzenia;
- Spadek napięcia nie może przekraczać 4% napięcia znamionowego na tabliczce znamionowej przy pełnym obciążeniu (10% przy uruchomieniu)

-Operatorzy muszą::

- Zamontować wtyczkę;
- zainstalować wyłącznik 30ma;
- zainstalować bezpiecznik kabla zasilającego;
- zapewnienie skutecznego podłączenia elektrycznego warsztatu do masy;

- zapobiec nie autoryzowanej pracy i wyciągnąć wtyczkę, aby przedłużyć żywotność, gdy nie korzysta się z urządzenia.

- Jeśli maszyna jest bezpośrednio podłączona do źródła zasilania za pośrednictwem płyty zasilającej, a nie wtyczki, powinniśmy dopuszczać wykwalifikowanych operatorów do pracy.



Idealne uziemienie jest niezbędne do prawidłowego działania. Nie podłączaj urządzenia rurą powietrzną, rurą wodną, linią telefoniczną i innymi nieodpowiednimi przedmiotami.

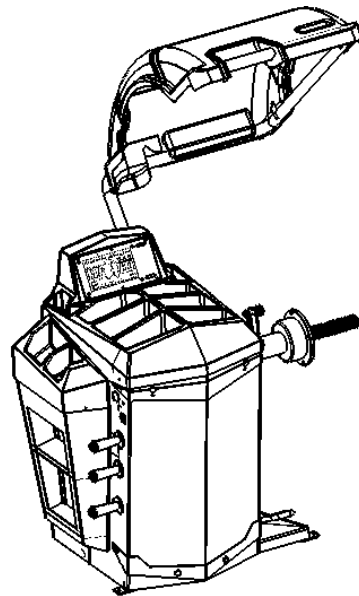
3. PARAMETRY TECHNICZNE

3.1 CECHY::

- wysokiej jakości komputer, wydajny i o wysokiej stabilności
- mechaniczny wał główny podparty na wysoko precyzyjnym łożysku napędowym, odporny na zużycie, niski poziom hałasu
- nacisnąć przycisk zatrzymania, aby zrealizować zatrzymanie awaryjne
- pełna automatyczna kontrola wagi dynamicznej/statycznej
- 3 programy wyważania obręczy ALU i 1 koła motocyklowego
- samo kalibracja i pełna automatyczna diagnostyka problemów

3.2 Czujnik główny

Czujnik wyważający testuje sygnał niewyważenia i przesyła go do mikroprocesora za pośrednictwem przetwornika A/D. Procesor obliczy wartość niewyważenia poprzez zsynchronizowaną analizę sygnału niewyważenia i sygnału kąтового wału głównego.



4. INSTALACJA I TRANSPORT

4.1 TRANSPORT

- Umieścić, przewieźć i przechowywać maszynę zgodnie ze wskazaniem etykiety na opakowaniu.
- Środowisko przechowywania: wilgotność 20%-95% temperatura - 10°C-+60°C
- Podczas transportu i korzystania z maszyny, nie obciążać wału pomiarowego, bo może to spowodować jego trwałe uszkodzenie.



Nie podnosić urządzenia w żadnym innym położeniu.

4.1.1 Po upewnieniu się, że opakowanie maszyny jest idealne, możesz przenieść wyważarkę kół do miejsca instalacji. (Rys. 3). Wybór miejsca instalacji powinien spełniać następujące wymagania: Temperatura otoczenia 0°C,-50°C, wilgotność ≤85%, a miejsce instalacji, jak pokazano na rysunku4

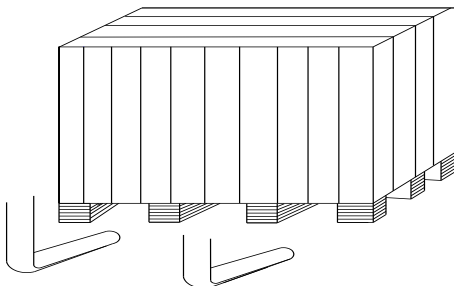


FIG3

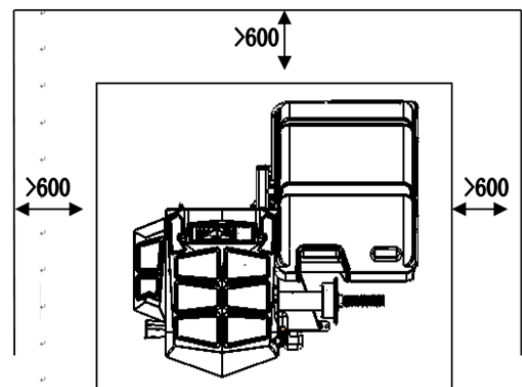
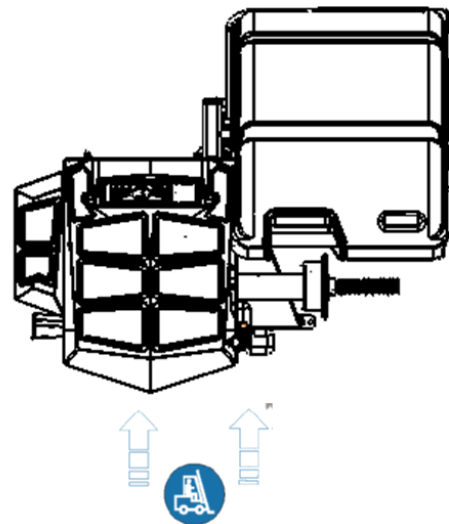


Fig4

4.1.2 Zdejmij górną pokrywę opakowania i sprawdź i potwierdź stan wyważarki kół, części zamienne i dokumenty zakupione zgodnie z listą opakowań. W razie jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z

dealerem. Materiały pakujące, takie jak plastik, PBV, gwóźdź, śruba, drewno i karton, muszą być umieszczone w pojemniku na złom w celu obróbki zgodnie z lokalnymi przepisami.

4.2 INSTALACJA

Wykręć śruby mocujące do palety. Przenieś wyważarkę koła, aby umieścić ją na płaskiej i solidnej podłodze. Powinno się przechowywać maszynę w pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na długi działanie promieni słonecznych i wilgoci.

5. BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

5.1.1 Przed rozpoczęciem pracy należy potwierdzić, że przeczytałeś wszystkie etykiety ostrzegawcze i instrukcję obsługi. Postępowanie nie zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa może spowodować obrażenia operatorów i osób postronnych.

5.1.2 Trzymaj ręce i inne części ciała z dala od miejsca, w którym istnieje potencjalne niebezpieczeństwo. Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy istnieje jakiegokolwiek uszkodzenie maszyny lub jej części. W przypadku pęknięcia lub uszkodzenia urządzenie nie może być używane.

5.1.3 W sytuacji awaryjnej, jeśli opona nie jest zamocowana, należy nacisnąć przycisk "STOP", aby zatrzymać obrót koła. Zamocowana pokrywa ochronna o wysokiej wytrzymałości, zapobiega spadnięciu koła w dowolnym kierunku i może ono spaść tylko na ziemię, aby chronić bezpieczeństwo operatorów.

5.1.4 Przed wyważeniem operatorzy powinni sprawdzić wszystkie opony i koła, aby znaleźć możliwe usterki. Nie wyważać uszkodzonej opony i koła.

5.1.5 Nie przekraczać maksymalnego obciążenia wyważarki kół i nie próbuj wyważyć koła większego niż zaprojektowany wymiar.

5.1.6 Nosić odpowiednią odzież, taką jak odpowiedni kombinezon ochronny, rękawice, okulary czy kombinezon roboczy. Nie nosić krawata, długich włosów, luźnych ubrań. Podczas pracy maszyny operatorzy powinni stać obok maszyny. Zabezpieczać przed nieautoryzowanym personelem.

5.1.7 Przed wyważeniem należy potwierdzić odpowiedni montaż koła. Przed startem wyważania należy upewnić się, że nakrętka dokręciła się o 4 obroty wokół wału gwintowanego i jest mocno zablokowana na wale głównym.

OGÓLNE WARUNKI UŻYTKOWANIA

Wyważarki kół opisane w niniejszej instrukcji muszą być stosowane

wyłącznie do pomiaru niewyważenia kół samochodowych, o parametrach w granicach określonych w sekcji danych technicznych. Ponadto modele wyposażone w silniki muszą być wyposażone w odpowiednią osłonę.



Każde użycie inne niż opisane w niniejszej instrukcji należy uważać za niewłaściwe i niewykonalne.



Nie uruchamiaj urządzenia bez nakrętki blokującej koło.



Pokrywa ochronna odgrywa ważną rolę bezpieczeństwa.



Nie czyścić ani nie myć kół zamontowanych na maszynie sprężonym powietrzem lub strumieniami wody.



Poznaj swoją maszynę. Najlepszym sposobem zapobiegania wypadkom i uzyskania najwyższej wydajności maszyny jest upewnienie się, że wszyscy operatorzy wiedzą, jak działa maszyna.



Poznaj funkcję i lokalizację wszystkich kontroltek.



Dokładnie sprawdź, czy wszystkie elementy sterujące urządzenia działają prawidłowo.



Maszyna musi być prawidłowo zainstalowana, obsługiwana prawidłowo i regularnie serwisowana, aby zapobiec wypadkom i urazom.

6. KONFIGURACJA

Jeśli koło jest niewyważone, podczas jazdy będzie miało drgania i może przenieść je na koło kierownicy, co spowoduje, że układ kierowniczy zwiększy luzy i może uszkodzić amortyzator oraz elementy układu kierowniczego, co zwiększa ryzyko wypadków drogowych. Wyważenie koła pozwala uniknąć tych problemów.

Przed użyciem tego urządzenia należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję, aby zapewnić bezpieczną pracę i prawidłowe działanie wyważarki kół.

Należy unikać nieautoryzowanego usunięcia lub wymiany części urządzenia;

Gdy wymagana jest naprawa, skontaktuj się z działem obsługi technicznej;

Przed wyważeniem koła upewnij się, że koło jest prawidłowo zablokowane i oparte na kołnierzu maszyny.

Operatorzy powinni nosić dopasowane ubrania robocze, aby zapobiec złapaniu ich przez obracające się części, personel nie przeszkolony nie uruchamia urządzenia;

Wyważarka kół nie może być używana do obsługi kół z poza zakresu określonego w tej instrukcji.

1. Dane techniczne i funkcjonalności

1.1 Dane techniczne:

- max. waga koła: 70Kg;
- Moc silnika el.: 250W;
- Zasilanie: 220V 50hz;
- dokładność wyważania: $\pm 1g$;
- Prędkość obrotowa: 200r/min;
- Precyzja pozycji: 1,5°;
- Cykl pomiarowy: około 10s;
- Średnica obręczy: 10"~24"(256mm ~ 610mm);
- Hałas: mniej niż 70 db;

1.2 Funkcjonalności:

- Wiele trybów pracy, pozwalających zarówno zacisnąć ciężarek jak i przykleić.
- Funkcja automatycznej kalibracji;
- Automatyczna funkcja diagnostyki i ochrony

Obsługuje felgi stalowe i aluminiowe.

1.3 Środowisko pracy:

- Temperatura otoczenia: 5 ~ 50 ° C;
- Wysokość n.p.m: ≤ 4000 m;

- Wilgotność względna: $\leq 85\%$

Struktura wyważarki

Wyważarka kół zawiera zespół mechaniczny i części elektryczne:

2.1 Zespół mechaniczny:

Część mechaniczna składa się z ramy nośnej, ramy wahadłowej i obracającego się wału, które są połączone ze sobą na korpusie głównym.

2.2 Części elektryczne:

- (1) system mikrokomputerowy składający się z układu scalonego o wydajnym obiegu, taki jak nowy mikroprocesor ARM, cyfrowy wyświetlacz lampowy i klawiatura.
- (2) system pomiaru prędkości i pozycjonowania z płytą kodującą i zębatką;
- (3) dwufazowy silnik asynchroniczny i elektryczny obieg sterowania;
- (4) czujniki napięcia poziomego i pionowego;
- (5) Pokrywa chroniąca koła.

7. INSTALACJA

1. Sprawdzić po rozpakowaniu

Rozpakuj urządzenie i sprawdź kompletność i/lub obecność uszkodzeń. W razie pytań, skontaktuj się z dystrybutorem niezwłocznie.

2. Instalacja mechaniczna

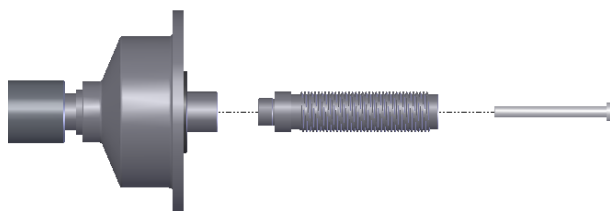
2.1 wyważarka musi być zamontowana na twardym i stabilnym podłożu. Nieprzytwierdzona podstawa spowoduje błąd pomiaru.

2.2 Upewnij się, że wokół wyważarki koła będzie wolna przestrzeń w celu wygodnej obsługi.

2.3 Powinno się przymocować maszynę za pomocą śrub u podstawy.

3. montaż wału wyważania

Zamontować pręt gwintowy na wale głównym za pomocą śruby M14x140 dostarczonej z maszyną, a następnie dokręcić (Rys 2-1).



Rys.2-1

(Uwaga: oponę można zainstalować na wale głównym po dokręceniu śruby i przytrzymaniu opony ręcznie, aby uniknąć obracania się wału głównego razem z śrubą))

4. zamocowanie koła na wale

Sprawdzić i oczyścić z kurzu i błota i czy istnieją ciała obce, takie jak metal i kamień, wbite na powierzchni opony. A także sprawdzić czy ciśnienie powietrza w oponie jest zgodne z określoną wartością. Sprawdź, czy na powierzchni przylegania obręczy i otworu montażowego nie występują deformacje.

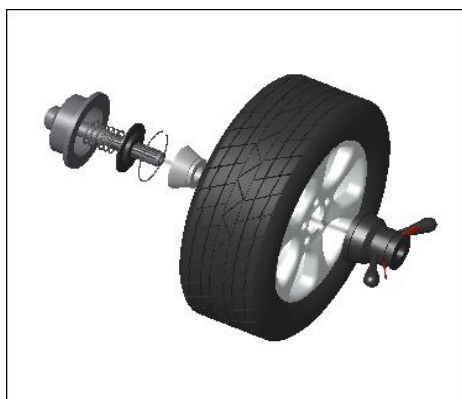
Sprawdź, czy w oponie znajdują się ciała obce. Usuń wszystkie odważniki z koła.

Pozycjonowanie dodatnie



Wał główny — koło — stożek — nakrętka

Pozycjonowanie ujemne

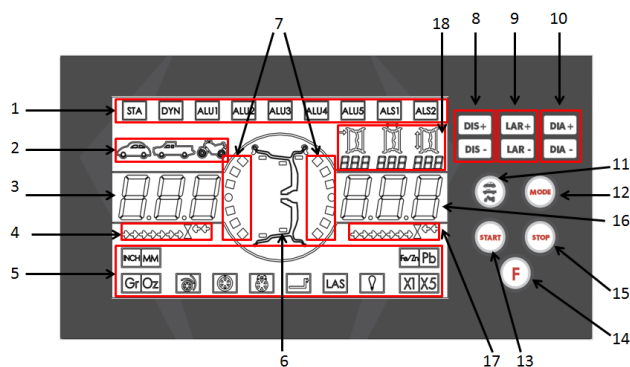


Wał główny — stożek — koło — nakrętka z pierścieniem z tworzywa sztucznego

Uwaga: nie należy przesuwac koła na wale gwintowanym podczas instalacji lub zdejmowania go, aby uniknąć zarysowania.

8. PANEL WYŚWIETLACZA I PRZYCISKI

1. Wyświetlacz i funkcje przycisków



1. Wyświetlacz trybu ALU
2. Wyświetlacz trybu CAR/SUV/MOTO
3. Okno wyświetlania wartości niewyważania lewej strony
4. Wskaźnik pozyc przyklejenia ciężaru lewej strony
5. Konfigurowanie wyświetlacza
6. Wyświetlacz miejsca klejenia ciężarka
7. Wskaźnik pozycji niewyważania
8. Przycisk regulacji wartości odległości
9. przycisk regulacji wartości szerokości
10. Przycisk regulacji wartości średnicy
11. Przycisk wyboru trybu CAR/SUV/MOTO
12. Przycisk wyboru trybu ALU
13. Przycisk Start
14. Przycisk funkcjonalny (przycisk Menu)
15. Przycisk Stop
16. Okno wyświetlania wartości prawej strony
17. Wskaźnik pozyc przyklejenia ciężaru prawej strony
18. Wyświetlacz danych koła

Funkcje:

Naciśnij przycisk F przez długi moment: wprowadź funkcję podziału wagi, gdy świeci się ikona podziału wagi, i wprowadź OPT, gdy świeci się ikona OPT


9. OPERACJA WYWAŻANIA

Operacje w trybie wyważania:

1. W zależności od pozycji i sposobu dodawania wagi, wybierz z następujących różnych trybów wyważania, w tym samochód, SUV, Motocykl (trzy tryby). Naciśnij

klawisz 11, aby wybrać odpowiedni tryb.



Naciśnij klawisz 12,  aby zmieniać różne tryby pracy, a po każdym uruchomieniu maszyna automatycznie wejdzie w ostatni ustawiony tryb pracy.

2. Wymiary koła wyważanego

To urządzenie może automatycznie mierzyć wartość A (lub A1, A2) koła i wartość D (lub D1, D2) koła. Wartość B musi być wprowadzana ręcznie. (Jeśli maszyna jest wyposażona w miernik szerokości, urządzenie może dokonać automatycznego pomiaru).


Wartość A (lub A1, A2) i D (lub D1, D2) - wprowadzanie wartości automatyczną metodą wprowadzania:

Wyciągnij wskaźnik pomiarowy aby urządzenie automatycznie zmierzyło (A1) lub wartość A i D (lub D1). Wyciągnij miernik, aby zmierzyć 1 pozycję (lewą) i obróć go do obręczy koła, przytrzymaj około 2 sekund po przyłożeniu miernika do miejsca klejenia ciężarka. Wartość A (lub A1) i D (lub D1) zostanie potwierdzona i automatycznie wprowadzona. Jeśli bieżący tryb również wymaga aby wprowadzić wartość dla urządzenia A2 i D2, maszyna automatycznie wejdzie w stan oczekiwania na pomiar A2 i D2. Wyciągnij skrajnie do zewnętrznej pozycji pomiarowej A2 na obręczy koła (prawa strona), przytrzymaj około 2 sekund po położeniu do obręczy. Wymiary A2 i D2 potwierdzą się i zostaną automatycznie wprowadzone.


Wartość A (lub A1,A2) i wartość D (lub D1, D2), metoda ręcznego wprowadzania:

Wyciągnij wskaźnik wewnętrzny i umieść go na krawędzi pomiaru koła, naciśnij klawisz nr 8, aby dopasować i zapisać wartość A zgodnie z wynikiem wskazania miernika::

Zgodnie ze wskazaniem na obręczy koła możemy potwierdzić średnicę obręczy, poprzez wprowadzenie klawiszami nr 10 ,

wartość wejściową D. 

Użyj przyrządu pomiaru szerokości (cyrkla) szerokości obręczy,

naciśnij klawisz nr 9 i wprowadź wartość wejściową B. 

(Po naciśnięciu przycisku, powinno być słychać sygnał dźwiękowy przycisku maszyny)



Kiedy używamy trybów ALS1 i ALS2




W tym momencie, ikona wyświetla  d1.

Wyciągnij miernik odległości od krawędzi obręczy lub krawędzi wewnętrznej felgi, gdzie chcesz przyklejać ciężarki (tryb ALS1 - pociągnij wskaźnik odległości do wewnętrznej powierzchni obręczy; tryb ALS2- dowolny obszar wewnętrzny), odczytaj Wartość A1 , wprowadź klawiszami




Nr. 8 . Następnie naciśnij klawisz Nr. 10  aby wpisać Wartość D1 (średnica wewnętrzna felgi).



Po wciśnięciu przycisku nr 9, aby zmienić  z d1 na d2. W ten sposób możemy wprowadzićdając wartość danych drugiej grupy.

W tym momencie ponownie wyciągamy wskaźnik odległości i wybieramy drugą pozycję, w której chcemy przyklejać ciężarki. Zgodnie ze wskazaniem miary wprowadzamy

odległości, przyciskiem nr 8  wprowadzamy wartość

A2. Następnie naciśnij klawisz Nr. 10  , aby wprowadź wartość D2.

Metody ręcznego pomiaru średnic D1,D2

Metoda 1: pomiar wejściowy bezpośredni

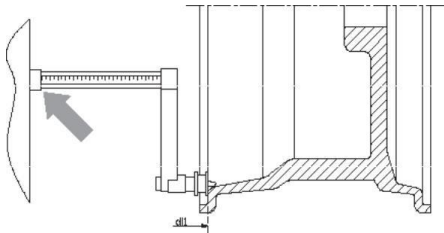
Typ programu	Średnica wewnętrzna da1	Średnica zewnętrzna da2
ALS1	Wprowadzić nominalną średnicę obręczy	Wprowadzić rzeczywistą średnicę da2 zmierzoną za pomocą miarki. Pomiar musi być wykonany na płaszczyźnie wybranej do wyważania da2.
ALS2	Wprowadzić rzeczywistą średnicę da1 zmierzoną za pomocą miarki. Pomiar musi być wykonany na płaszczyźnie wybranej do wyważania da1.	Wprowadzić rzeczywistą średnicę da2 zmierzoną za pomocą miarki. Pomiar musi być wykonany na płaszczyźnie wybranej do wyważania da2.



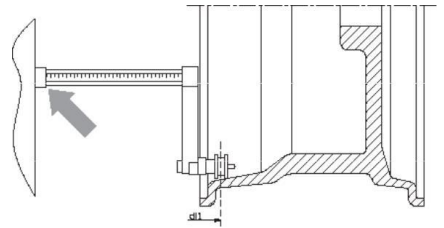
Metoda 2: Opiera się na rzeczywistej średnicy po niewielkiej korekcie.

Z powodu braku ręcznego pomiaru ta metoda jest wygodniejsza, ale wyniki będą nieco mniej dokładne.

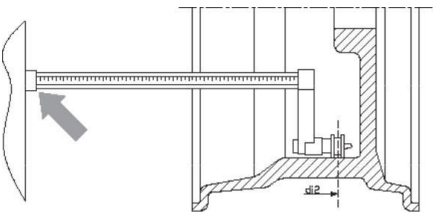
Program	Wewnętrzna średnica da1	Zewnętrzna średnica da2
ALS1	da1 = nominalna średnica obręczy	da2 = nominalna średnica - 2.0 cala (50mm)
ALS2	da1 = nominalna średnica - 1.0 cal (25 mm)	da2 = nominalna średnica - 2.0 cala (50mm)



Ręczne pomiar odległości kół w programie ALS1



Ręczne pomiar odległości płaszczyzny wewnętrznej w programie ALS2



Ręczne pomiar odległości płaszczyzny zewnętrznej w programie ALS1 i ALS2

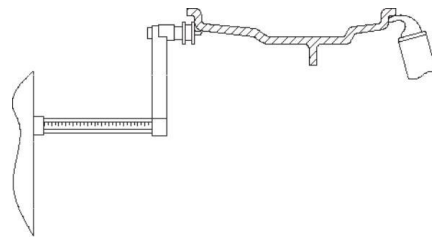
Ręczne wprowadzanie wartości B: :

Naciskaj klawisze nr 10, aby bezpośrednio wprowadzić wartości B (Z wyjątkiem ALS1 i ALS2, pozostałe tryby wymagają wprowadzenia wartości z koła A, B i D.).

Jeśli istnieje konieczność odczytu szerokości, urządzenie może automatycznie zmierzyć jej wartość. Najpierw pociągnij linijkę do wewnętrznej krawędzi koła. Gdy na ekranie pojawi się odległość i średnica, pociągnij linijkę szerokości do zewnętrznej krawędzi koła.

Zatrzymaj się na 2 sekundy, a zostanie wyświetlona wartość szerokości.

Poczekaj na sygnał dźwiękowy, a następnie przywróć wskaźnik szerokości do pozycji początkowej.



3. Po wprowadzeniu wymiarów koła naciśnij klawisz START, aby uruchomić wyważanie. Po zatrzymaniu koła na ekranie wyświetlana jest wartość niewyważenia.

4. Ręcznie obracaj kołem, aż zaświeci się kontrolka o położeniu niewyważenia wewnątrz lub na zewnątrz koła, a brzęczyk zadzwoni, wskazując że pozycja niewyważenia (umieszczenia ciężaru) jest tutaj.

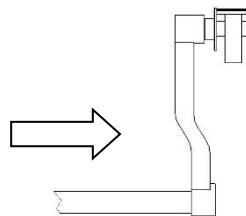
Istnieją dwa sposoby aplikowania ciężaru wyważającego:

4.1 Jeśli ciężarek wyważający jest umieszczany na zewnątrz szprych koła (np. na zewnątrz trybów ALU2 i ALU4), należy umieszczać ciężarek w pozycji 12 godziny koła po zablokowaniu w pozycji niewyważenia.

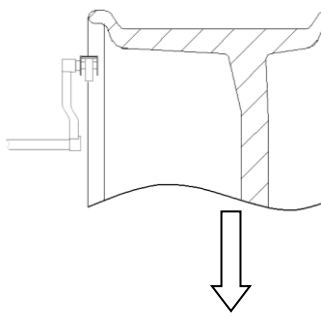
4.2 Jeśli ciężarek wyważający (zewnętrzny/prawy) jest umieszczany wewnątrz szprych koła, należy umieszczać ciężarek za pomocą wskaźnika pomiarowego lub za pomocą wskazania laserowej linii.

Używanie wskaźnika pomiarowego, aby umieścić ciężarek. Kroki operacji są następujące:

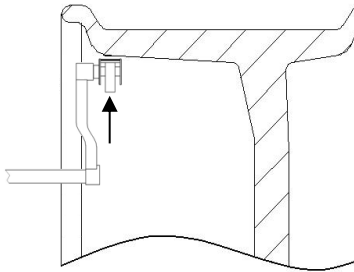
Zdejmij papier samoprzylepny z paska odważników i odstoń powierzchnię kleju odważnika w kierunku do góry, a następnie umieść pasek na głowicy wskaźnika pomiarowego. Następnie wyciągnij miernik.



Natożyć pasek ciężarków na koło, gdy świeci wskaźnik pozycji ciężaru.

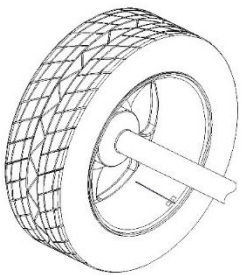


Utrzymuj pozycję koła nieruchomo (hamulec), wyciągnięty wskaźnik obróć tak aby główka wskaźnika z ciężarkiem dotknęła obręczy koła, a następnie dociśnij z wycuciem do obręczy koła, odciągnij wskaźnik



Jeśli funkcja sygnalizacji laserowej jest włączona, użyj laserowej linii wskazującej, aby zamocować ciężarek. Kroki operacji są następujące:

Ręcznie obróć koło, aby zapalić wszystkie światła wskazujące pozycję niewyważenia wewnątrz. W tym czasie linia wskaźnika laserowego automatycznie się zaświeci, utrzymuj pozycję koła (hamulec) i umieść ciężar wagi w pozycji wskazanej przez linię lasera na obręczy.



Miejsca umieszczania ciężarków w każdym trybie:

STD	ALU4

5. Po umieszczeniu ciężarków ponownie naciśnij klawisz START, aby uruchomić wyważarkę. Po zatrzymaniu koła wynik pomiaru zostanie wyświetlony

10. FUNKCJA UKRYWANIA CIĘŻARKA (podziału wagi)

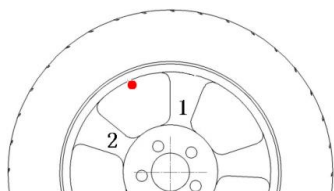
Funkcja ukrywania ciężarka pozwala podzielić ciężarek wyważający na 2 części tak, aby ukryć obie za ramionami felgi. Dzięki czemu nie wpływamy na wygląd zewnętrzny koła

Ta funkcja ma zastosowanie do kilku trybów, takich jak ALU2, ALU3, ALS1, ALS2 itp. (ikona zostanie podświetlona, gdy można wykonać operację ukrycia ciężarka). Bierzemy tryb ALS2 jako przykład, aby zilustrować metodę działania funkcji ukrytej wagi.

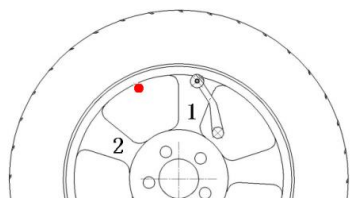
ukrytej wagi.

W trybie ALS2 wprowadź wartości A1, D1, A2 i D2 koła i uruchom wyważarkę, aby uzyskać wyniki pomiaru. Jeśli zewnętrzny pasek ciężarków znajduje się między dwoma szprychami/ramionami, można użyć funkcji ukrytej wagi. Kroki operacji są następujące:

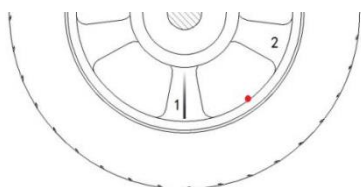
1. Po wyświetleniu wyniku pomiaru założymy, że pozycja ciężarka zewnętrznego (prawa strona) znajduje się między szprychami 1 i 2. Naciśnij długo klawisz F, aby wywołać funkcję ukrytej wagi.



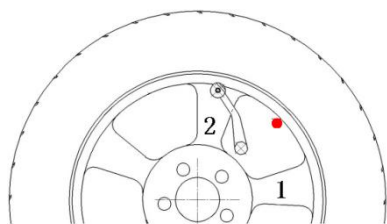
2. Wyświetlacz pokazuje „SPO. - 1”, wyciągnij wskaźnik, zbliż go do szprych koła, umieść wskaźnik na szczycie obręczy, obróć koło, ustaw wskaźnik za szprychą 1, nie ruszaj koła, cofnij wskaźnik i naciśnij przycisk START, aby potwierdzić.



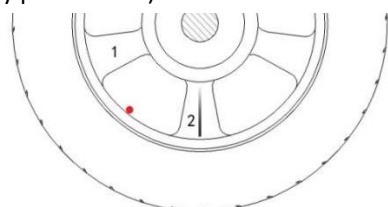
(Jeśli funkcja wskaźnika laserowego jest włączona, skieruj linię lasera na szprychę 1 (obróć kołem) i naciśnij przycisk START, aby potwierdzić)



3. Wyświetlacz pokazuje "SPO.--2", wyciągnij wskaźnik, zbliż go do szprych koła, umieść wskaźnik na szczycie obręczy, obróć koło, ustaw wskaźnik za szprychą 2, nie ruszaj koła, cofnij wskaźnik i naciśnij przycisk START, aby potwierdzić.



(Jeśli funkcja wskaźnika laserowego jest włączona, skieruj linię lasera na szprychę 2 (obróć kołem) i naciśnij przycisk START, aby potwierdzić)



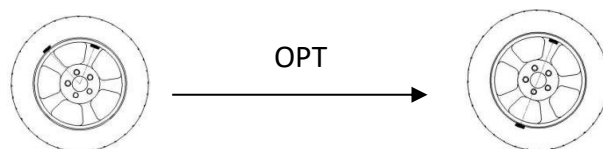
4. W ten sposób waga ciężarka wyważającego na zewnątrz została podzielona na 2 części i wyznaczone miejsce ich przyklejenia za 2 szprychami/ramionami koła. Po obróceniu koła można wyświetlić dwie pozycje ciężarków i wartości.

Zgodnie z zastosowaną metodą; jak opisano w poprzednim rozdziale; na obręczy za pomocą wskaźnika nakłada się ciężarek wyważający wewnątrz i dwa ciężarki na zewnątrz koła.

5. Po umieszczeniu ciężarków naciśnij ponownie klawisz START, aby uruchomić maszynę. Po zatrzymaniu koła zostanie wyświetlony wynik pomiaru.

11. FUNKCJA OPTIMALIZACJI (OPT)

Gdy wartość niewyważenia statycznego jest zbyt duża to możemy skorzystać z tej funkcji, która może znacznie zmniejszyć niewyważenie opony, zmniejszyć ciężarki użyte do wyważenia koła.



W trybie DYN lub statycznym, gdy zmierzone wyniki niewyważenia statycznego przekraczają 30g, zaświeci się ikona



. W tym czasie długo naciśnij klawisz F, aby wywołać funkcję OPT, a po prawej stronie ekranu wyświetli się napis "180", co oznacza, że położenie obręczy względem opony musi być obrócone o 180 stopni.

Zaznacz wzajemną pozycję osi wyważarki i powierzchni obręczy, aby po ponownym zainstalowaniu koła, można było zamontować je z powrotem w tej samej pozycji. Użyj montażownicy opon, aby obrócić oponę o 180 stopni względem obręczy, nadmuchać oponę i zamontować koło na wyważarce w jego pierwotnej pozycji (używając zrobionych wcześniej znaków). Naciśnij przycisk "start", aby wykonać pomiar. Po zakończeniu testu zostanie wyświetlony wynik:



Lewe okno wyświetla komunikat: funkcja OPT po operacji może zmniejszyć o ten procent statycznej wartości niewyważenia (% wyświetla maszyna jako $\frac{\text{---}}{\text{---}}$)

Prawe okno wyświetla: bieżąca statyczna wartość niewyważenia. Dla wartości na powyższej ilustracji, wartość

niewyważenia statycznego po OPT można zmniejszyć do około 9 gramów (45* (1-80%).).

Powoli obracaj oponę ręcznie, aby zapalić dwa światła zewnętrznego wskaźnika położenia niewyważenia. Oznacz cyfrą „1” na zewnątrz opony na godzinie 12. Następnie powoli obracaj oponę ręcznie, aby zapalić światło wewnętrznego wskaźnika położenia niewyważenia. Oznacz cyfrą „2” na zewnątrz obręczy na godzinie 12 o'clock.

Zdejmij koło, zdemontuj oponę z felgi i zmontuj z powrotem tak, aby zewnętrzne oznaczenie opony „1” z zewnętrznym oznaczeniem „2” na obręczy były w tym samym miejscu.

W powyższym przykładzie można zmniejszyć 80% wartości 45g statycznego niewyważenia, a pozostała wartość niewyważenia wynosi około 9g.

12. OPERACJA KALIBRACJI

Etapy kalibracji urządzenia są następujące:

Naciśnij klawisz F, aby przejść do trybu konfiguracji

1. Kalibracja 100g
2. Automatyczna kalibracja wskaźnika odległości i średnicy
3. Kalibracja wskaźnika szerokości (Jeśli maszyna jest bez wskaźnika szerokości, pomini ten krok)
4. Jeśli jest wyposażony w zestaw adaptera motocyklowego, przeprowadzić kalibrację adaptera motocykla

Kalibracja 1.100g

1.1 zainstalować koło, którego niewyważenia możesz znać, wprowadź dane wejściowe obręczy (wartości A, B, D) i wejdź do programu kalibracji 100g.

1.2 nacisnąć klawisz "START", aby uruchomić pomiar. Po zatrzymaniu koła, ręcznie obrócić koło, aby światła zewnętrznego wskaźnika niewyważenia były zapalone, i przybij ciężarek 100g kalibracji na godzinie 12 na zewnętrznym rancie koła.

1.3. Naciśnij klawisz "START", aby uruchomić proces wyważania, a po zatrzymaniu koła, zdejmij ciężar 100g z zewnętrznego rantu, ręcznie obróć koło, aż zapalą się

wewnętrzne wskaźniki niewyważenia i przybij ciężarek 100g wewnątrz koła na godzinie 12.

1.4. Naciśnij przycisk "START", aby uruchomić wyważanie.

Po zatrzymaniu koła kalibracja zostaje zakończona i zostanie wyświetlona wartość niewyważenia koła zmierzona podczas ostatniego obrotu.

2. Automatyczna kalibracja wskaźnika odległości i średnicy

2.1. Zamontować koło na wyważarce i wprowadzić program automatycznej kalibracji wskaźnika odległości i średnicy.

2.2. Po lewej stronie jest wyświetlany "d16". Naciśnij DIA+/- aby zmodyfikować wartość d do wartości średnicy zainstalowanego koła.

2.3. Po lewej stronie wyświetla się "-15". Wyciągnij wskaźnik 15 cm, naciśnij klawisz "F", aby potwierdzić. Ekran pokazuje "END", a kalibracja odległości jest skończona. Naciśnij klawisz "F", aby powrócić do głównego interfejsu.

3. Kalibracja wskaźnika szerokości

3.1 zainstalować koło na maszynie wyważającej i wprowadzić program kalibracji wskaźnika szerokości.

3.2 "b6.2" jest wyświetlany po prawej stronie ekranu. Naciśnij klawisz LAR+/-, aby zmienić wartość b na wartość szerokości koła montażowego.

3.3 pociągnąć wskaźnik odległości do położenia pomiarowego koła i umieścić wskaźnik pomiaru szerokości koła na zewnątrz koła.

Po około 2 sekundach ekran wyświetli pomyślną kalibrację wskaźnika szerokości koła i wyświetli "END".

Naciśnij klawisz "F", aby bezpośrednio powrócić do głównego interfejsu.

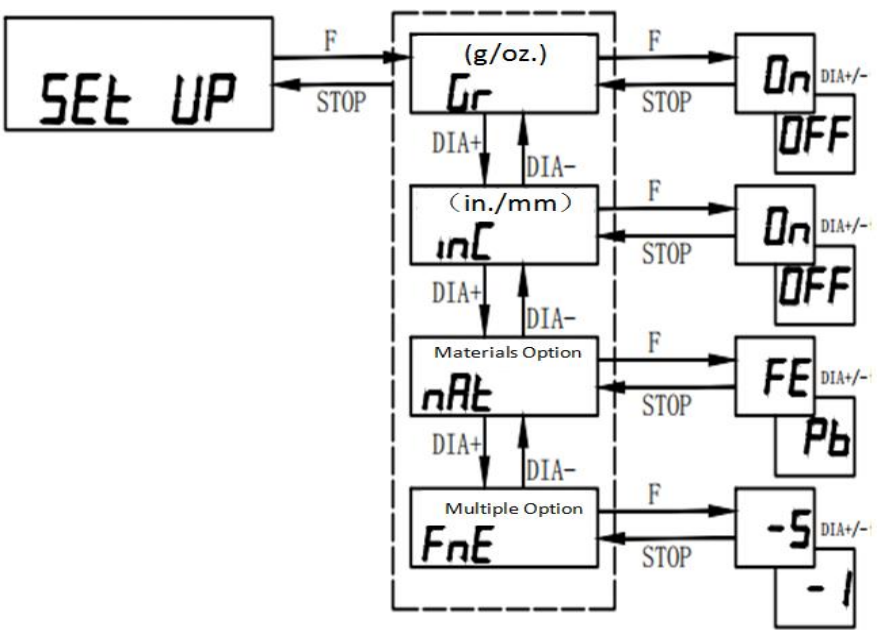
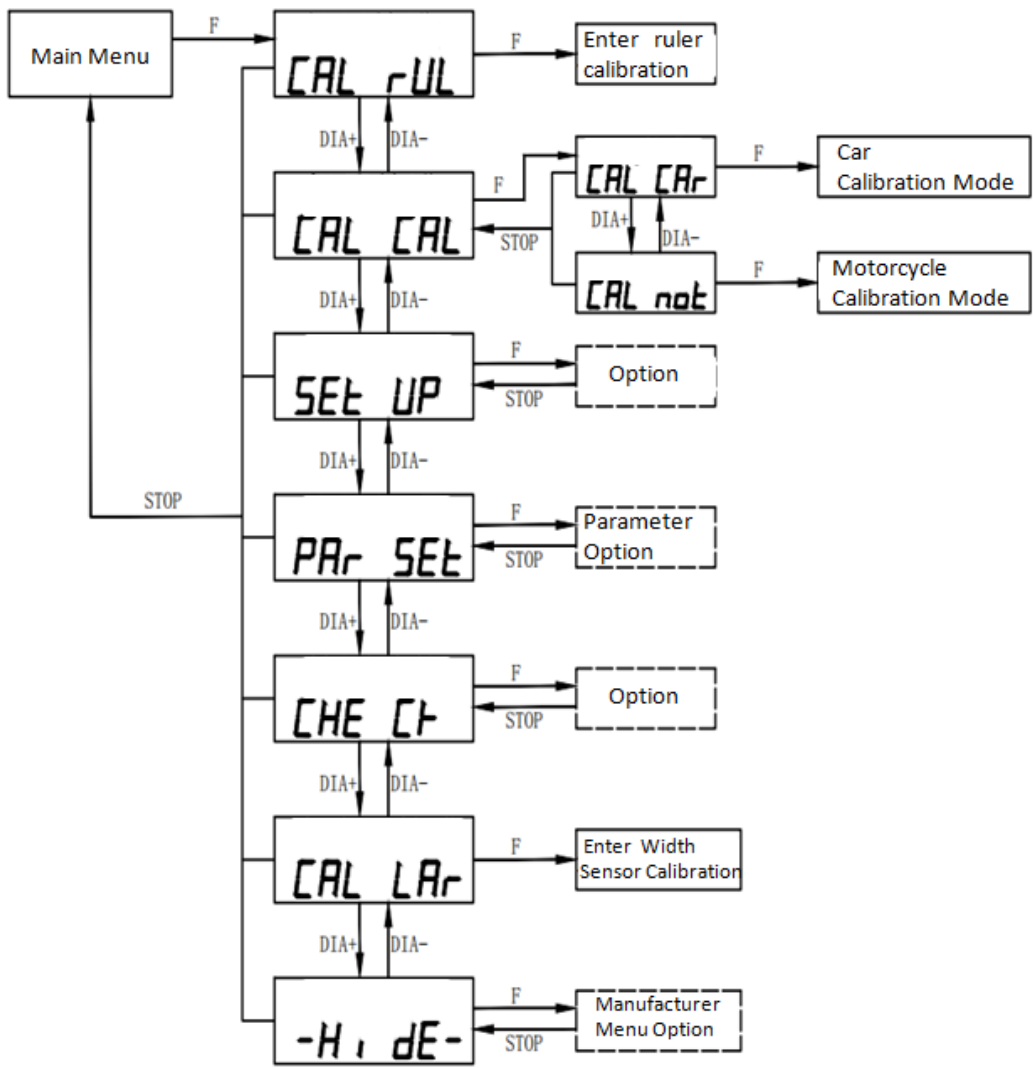
4. Kalibracja adaptera motocykla

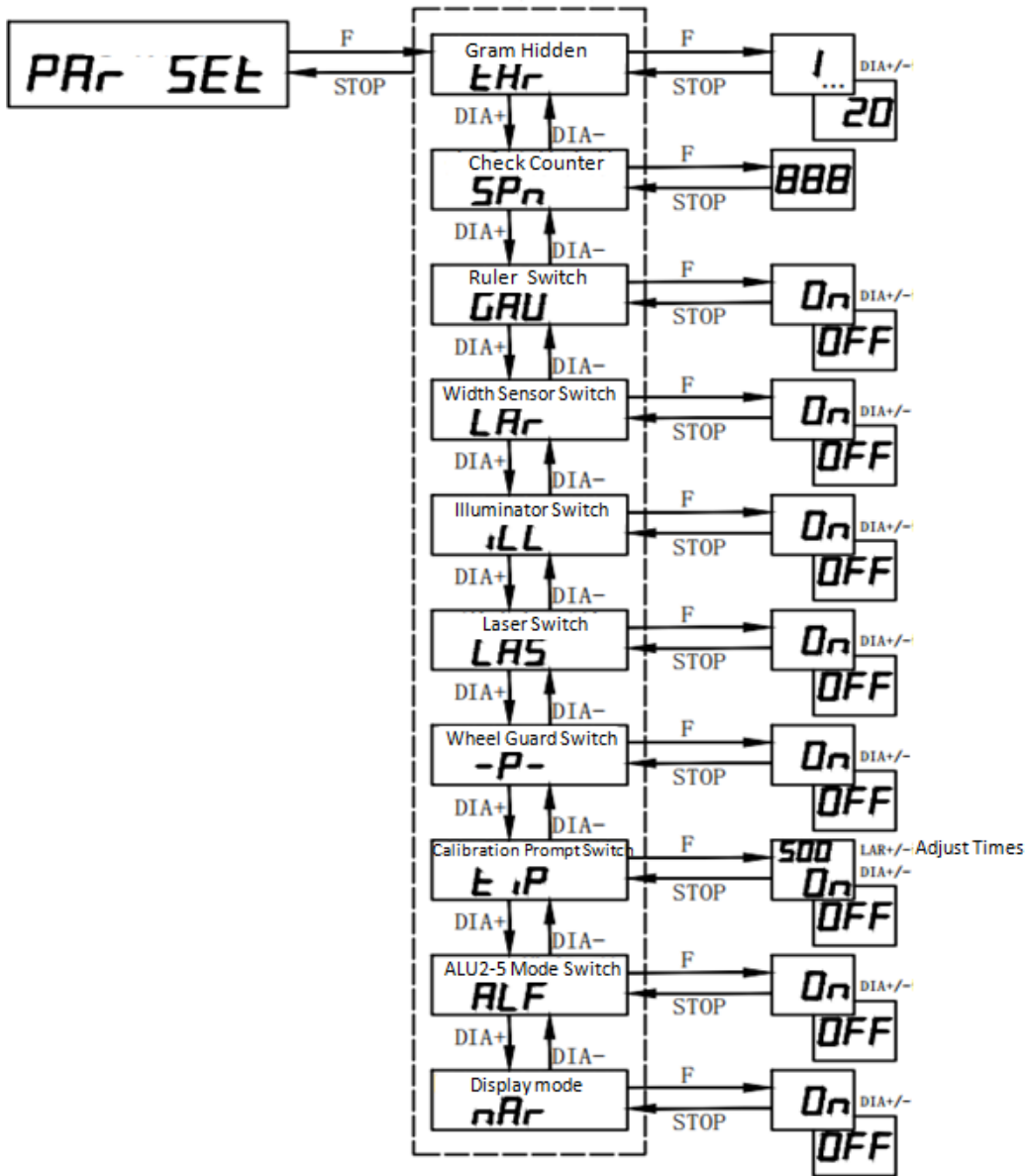
4.1 Wprowadź maszynę w tryb kalibracji adaptera motocykla. "CAL not".

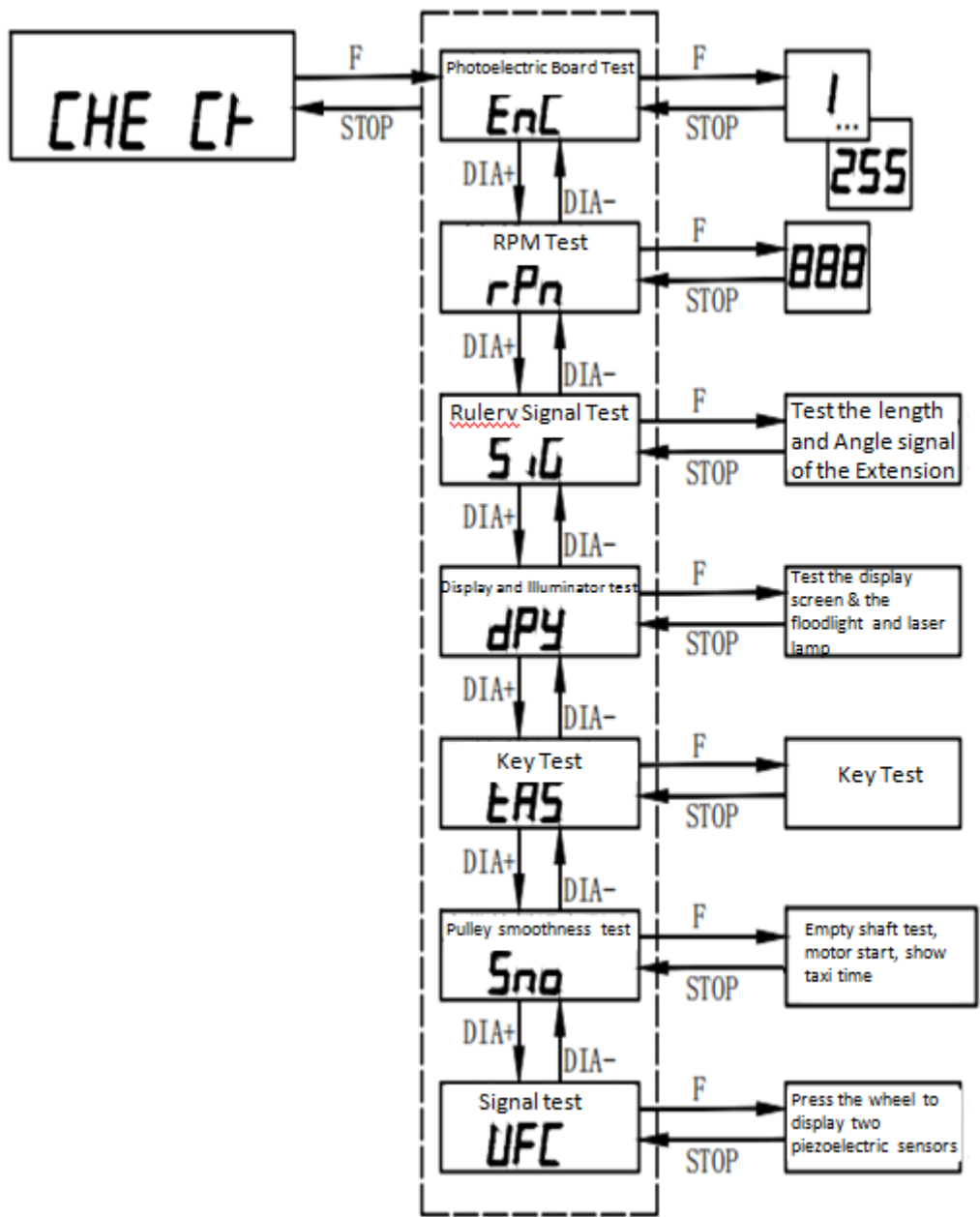
4.2 Zainstaluj adapter motocyklowy i koło motocyklowe, nacisnąć klawisz "START", aby uruchomić pomiar. Gdy maszyna się zatrzyma, obróć koło motocykla o 180 ° w stosunku do adaptera MOTO, a następnie naciśnij klawisz "START", aby ponownie uruchomić maszynę.

4.3 po zatrzymaniu koła, zakończyć kalibrację adaptera motocykla

13. PRZEGLĄD MENU







14. LISTA BŁĘDÓW

No.	Przyczyna	Rozwiązanie
1	Uszkodzona płyta kodująca; płyta zasilająca uszkodzona; uszkodzony silnik.	1. Jeśli wał może się obracać, zmień płytę kodującą; 2. Błąd 1 pojawia się gdy wał się obraca, może być płyta zasilająca uszkodzona lub silnik. 3. Błąd 1 pojawia się gdy wał się nie obraca, może płyta zasilająca być uszkodzona lub silnik.
2	Nie zainstalowano koła lub pas napędowy jest zbyt napięty.	Zainstaluj koło lub wyreguluj napięcie pasa.
3	Wartość niewyważenia jest zbyt duża.	Sprawdź czy koło zostało zainstalowane dobrze lub czy nie ma na nim ciał obcych/ starych ciężarków.
4	Obrót koła w złym kierunku	Sprawdzić prawidłowość podłączenia elektrycznego silnika
5	Nie opuszczona pokrywa ochronna.	Wyregulować lub zmienić czujnik zamknięcia pokrywy
6	Użycie przycisku STOP przez użytkownika.	Wykonaj operację pomiaru ponownie.
7	Błąd chipa	Wymienić płytę zasilającą
9	Nie zchowano wskaźnika odległości	Zchowaj wskaźnik odległości i zresetuj maszynę.
10	2-gi krok kalibracji bez wagi 100g.	Przeprowadź prawidłową kalibrację.
11	3-ci krok kalibracji bez ciężaru 100g wewnątrz lub nieprawidłowe połączenie czujnika	Zrób prawidłową kalibrację lub sprawdź połączenia czujnika lub zmień czujnik.
13	Niewłaściwa długości podczas kalibracji wskaźnika odległości	Zrobić prawidłową kalibrację wskaźnika odległości lub sprawdzić połączenie przewodu wskaźnika lub zmienić płytę skali.

14	Nieprawidłowy kąt podczas kalibracji wskaźnika odległości	Zrobić prawidłową kalibrację lub sprawdzić połączenie przewodu potencjometru lub zmienić potencjometr.
15	Zapamiętany nieprawidłowy parametr	Zmienić płytę zasilającą
16	Wskaźnik odległości nie jest w pierwotnej pozycji po włączeniu maszyny.	Ustaw w pozycji pierwotnej wskaźnik odległości
17	Wybrano złe szprychy/ramiona w programie ukrycia wagi	Wybrać dwie sąsiednie szprychy/ramiona zewnętrznej pozycji ciężarka
18	Uszkodzony chip	Wymienić płytę zasilającą
19	brak tarczy zgarniającej zęby	Wyregulować pozycję płyty kodującej
20	Uszkodzony chip	Wymienić płytę główną CPU
22	Siatka długości bez sygnału zerowego	Zmień tablicę skali

15. KONSERWACJA I ZŁOMOWANIE



Ostrzeżenie

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku roszczeń wynikających z używania nieoryginalnych części zamiennych lub akcesoriów.



Ostrzeżenie

Odłącz urządzenie od gniazda i upewnij się, że wszystkie ruchome części zostały zablokowane przed wykonaniem jakiegokolwiek regulacji lub konserwacji.



Ostrzeżenie

Nie należy usuwać ani modyfikować żadnej części urządzenia (z wyjątkiem interwencji serwisowych).



Ostrożność

Utrzymuj miejsce pracy w czystości.

Nigdy nie używaj sprężonego powietrza i/lub strumieni wody do usuwania brudu lub pozostałości z urządzenia. Podjąć wszelkie możliwe środki, aby zapobiec nawarstwianiu się pyłu/kurzu/brudu podczas czyszczenia.

Utrzymuj wałek wyważarki kół, nakrętkę pierścienia zabezpieczającego, stożki centrujące i kołnierz w czystości. Składniki te można czyścić za pomocą szczotki uprzednio zanurzonej w przyjaznych dla środowiska rozpuszczalnikach. Ostrożnie obchodzić się z stożkami i kołnierzami, aby uniknąć przypadkowego upuszczenia i późniejszych uszkodzeń, które mogłyby wpłynąć na dokładność wyśrodkowania.

Po użyciu należy przechowywać stożki i kołnierze w miejscu, w którym są odpowiednio chronione przed kurzem i brudem. Procedurę kalibracji należy wykonywać co najmniej raz na sześć miesięcy.

Smarowania

Jedynymi obracającymi się częściami wyważarki kół są silnik i wałek wyważający. Części te muszą być okresowo smarowane przez operatorów. Jeśli maszyna jest używana bardzo często, więcej niż 2 godziny dziennie, powinniśmy okresowo sprawdzać łożysko. Łożysko należy sprawdzać raz w roku, jeśli maszyna jest używana mniej niż 2 godziny dziennie. Podczas badania nie należy otwierać łożyska, więc należy włożyć śrubokręt do badania hałasu. Z uwagi na to, że funkcją łożyska jest zamocowanie i podparcie wału i dostęp do niego jest utrudniony, to nie zaleca się profilaktycznej wymiany smaru. Ponadto prędkość jego jest mniejsza w porównaniu z innymi częściami maszyny. Jeśli zauważysz pogorszenie pracy łożyska lub występowanie hałasu, to dopiero wówczas zmień łożysko. Jeśli klient potwierdzi, że praca łożyska nie uległa pogorszeniu, wystarczy tylko wymienić smar. Zdemontować łożysko i otworzyć pierścień uszczelniający i napełnić smar XHP103. Czynności te powinny być prowadzone przez personel zawodowy i zakończone kalibracją maszyny po wymianie smaru. Jeśli zmiana smaru nie jest przeprowadzona prawidłowo, wpłynie to na dokładność urządzenia. Po uzupełnieniu smaru należy ponownie zainstalować pierścień uszczelniający i zmontować maszynę i ponownie wyregulować.

Karta techniczna smaru do wyważarki kół



Smar Mobil XHP	103
Stopień NLGI	3
Rodzaj zagęszczacza	Li-complex
Kolor, wygląd	Ciemnoniebieski
Penetracja przetworzonego przedmiotu 25°, ASTM D 217, mm/10	235
Punkt rosy, °C, ASTM D 2265	280
Lepkość podstawowa oleju, ASTM D 445, cSt @ 40°C	100
Zmiana konsystencji penetracji, ASMT D 1831, mm/10	10
Test 4 kulek, ASTM D 2266, mm	0.5
Test 4 kulek, ASTM D 2509, kg	315
Test obciążenia Timken OK, ASTM D 2509, lb	45
Metoda Stabilności bomby utleniania, ASTM D 942, spadek ciśnienia po 100 godzinach, kPa	35
Zapobieganie korozji, ASTM D 1743	Zdane
R rdzy EMCOR, IP 220, zmyć wodą kwasową	0
Ochrona przed rdzą, IP 220-mod, zmyć wodą destylowaną	0
Korozja miedzi, ASTM D 4048	1A
Odporność na rozpylanie wody, ASTM D 4049, % rozpylania	15
Zmyć wodą, ASMT D 1264, utrata (waga%), @ 79°C	5

Złomowanie

Jeżeli maszyna ma być złomowana, należy oddzielić wszystkie elementy elektryczne, elektroniczne, plastikowe i żelazne i zutylizować je oddzielnie, zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.


INFORMACJE O ŚRODOWISKU

Jeżeli maszyny mają przekreślony symbol pojemnika na tabliczce znamionowej, należy zastosować następującą

procedurę usuwania.  

Produkt ten może zawierać substancje, które mogą być niebezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzkiego, jeżeli nie są prawidłowo usuwane.

Sprzęt elektryczny i elektroniczny nigdy nie może być unieszkodliwiany w zwykłych odpadach komunalnych, ale musi być oddzielnie zbierany w celu ich właściwego przetwarzania.

Przekreślony symbol pojemnika,  umieszczony na produkcie i na tej stronie, przypomina użytkownikowi, że produkt musi być prawidłowo usunięty po zakończeniu jego eksploatacji.

W ten sposób zapobiega się niebezpiecznym konsekwencjom, jakie nieprofesjonalne przetwarzanie substancji zawartych w tych produktach lub niewłaściwe stosowanie ich części może mieć na środowisko lub zdrowie ludzkie. Ponadto pomaga to odzyskać, poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać wiele materiałów zawartych w tych produktach.

Producenci i dystrybutorzy urządzeń elektrycznych i elektronicznych stworzyli w tym celu odpowiednie systemy zbiórki i przetwarzania tych produktów.

Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem, aby uzyskać informacje na temat procedur zbiórki odpadów pod koniec okresu użytkowania produktu.

Przy zakupie tego produktu, dystrybutor poinformuje Cię również o możliwości zwrotu innego sprzętu po zakończeniu eksploatacji bezpłatnie, o ile jest równoważny i miał takie same funkcje jak zakupiony produkt.

Jakakolwiek utylizacja produktu przeprowadzona w inny sposób niż opisany powyżej będzie podlegać karom przewidzianym w przepisach krajowych obowiązujących w kraju, w którym produkt jest usuwany.

Zalecane są dalsze środki ochrony środowiska: recykling wewnętrznego i zewnętrznego opakowania produktu oraz właściwa utylizacja zużytych baterii (tylko wtedy, gdy są zawarte w produkcie).

Twoja pomoc jest kluczowa dla zmniejszenia ilości zasobów naturalnych wykorzystywanych do produkcji sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zminimalizowania wykorzystania składowisk odpadów do usuwania produktów i poprawy jakości życia, zapobiegając uwalnianiu potencjalnie niebezpiecznych substancji do środowiska.

ŚRODKI GAŚNICZE DO WYKORZYSTANIA

Zapoznaj się z poniższą tabelą, aby wybrać najbardziej odpowiednią gaśnicę.

Suche materiały

Woda TAK

Pianka TAK

Proszek TAK*

CO₂ TAK*

TAK* Używaj tylko wtedy, gdy nie ma pod ręką bardziej odpowiednich gaśnic lub gdy ogień jest mały.

Ciecze łatwopalne

Woda NIE

Pianka TAK

Proszek TAK

CO₂ TAK

Sprzęt elektryczny

Woda NIE

Pianka NIE

Proszek TAK

CO₂ TAK



Ostrzeżenie

Ta tabela zawiera ogólne instrukcje, które mają być używane jako wskazówki dla użytkowników. Wszystkie zastosowania każdego typu gaśnicy muszą być uzyskane od odpowiedniego producenta.