

Broszura informacyjna

64 42 115

Szczypce tnące czołowe dla elektroników

DIN ISO 9654

- Precyzyjne szczypce do wyjątkowo dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice
- Precyzyjne złącze wsuwkowe
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia, zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Polerowanie na wysoki połysk (tylko wersja 2) wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją
- Twardość ostrzy minimum 56 HRC
- Szczypce tnące czołowe, krótka główka, z małym ścięciem, $\alpha = 27^\circ$
- Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowana olejowo



MM  27°

| | |
|-----------|---------------------------------|
| Nr art. | 64 42 115 |
| EAN | 4003773017844 |
| Główka | polerowana na wysoki połysk |
| Rękojeści | z wielokomponentowymi nasadkami |
| Waga | 75 g |
| Wymiary | 115 x 71 x 48 mm |
| Norma | DIN ISO 9654 |

Technische Attribute

| | |
|---|----------|
| Zakres cięcia drutu o średniej twardości (średnica) | Ø 1,0 mm |
| Zakres cięcia drutu twardego (średnica) | Ø 0,5 mm |
| Zakres cięcia drutu miękkiego (średnica) | Ø 1,5 mm |
| Szerokość główki | 11 mm |
| | 10 mm |
| | 7 mm |
| | 12 mm |

| | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040302 |
| ETIM 5.0 | EC002222 |
| ETIM 6.0 | EC002222 |
| proficl@ss 6.0 | AAA947c004 |
| UNSPSC 13.1 | 27112117 |

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych

