

4:1 PODKŁAD MULTI/R CZARNY ORS131-1.25L

v.03-10.2019

CHARAKTERYSTYKA:

Szybkoschnący, dwuskładnikowy podkład akrylowy posiadający właściwości antykorozyjne. Charakteryzuje się łatwą aplikacją, wysoką siłą krycia oraz doskonałą obróbką ścierną już po 2 - 2,5 h suszenia w 20°C. Posiada dobrą przyczepność do stali, aluminium, powierzchni ocynkowanych, podkładów kataforetycznych, laminatów poliestrowych oraz powierzchni naprawianych szpachlówkami poliestrowymi. Może być aplikowany w trzech wersjach: wysoko wypełniającej, wypełniającej oraz w technologii mokro na mokro.

SPOSÓB UŻYCIA:

Wersja wysoko wypełniająca i wypełniająca:

Zalecane utwardzacz: **Standard w zestawie z podkładem**

Z

Mieszanekę A+B odmierzyć objętościowo: 4 części objętościowe podkładu (A) i 1 część objętościową utwardzacza (B), a następnie dokładnie wymieszać. Dodać rozcieńczalnik (C) w ilości 5% obj. na składnik A (dla wersji wysoko wypełniającej) lub 10 - 20% obj. na składnik A (dla wersji wypełniającej). Nakładać pistoletem natryskowym (dysza 1,6 - 2,0 mm) w 1 - 2 warstwach z 7 - 10 minutową przerwą na odparowanie rozpuszczalników. Obróbka materiałami ściernymi na sucho P400 - P500 lub na mokro P800 - P1000.

Wersja mokro na mokro:

Zalecany utwardzacz: **Standard**

Zalecany rozcieńczalnik: **Standard ORS402-1L** w temperaturach $\leq 20^{\circ}\text{C}$, **Specjalny bardzo wolny ORS407-1L**

Mieszanekę A+B odmierzyć objętościowo: 4 części objętościowe podkładu (A) i 1 część objętościową utwardzacza (B), a następnie dokładnie wymieszać. Dodać rozcieńczalnik (C) w ilości 25 - 30% obj. na składnik A. Nakładać pistoletem natryskowym (dysza 1,3 mm) w 1 warstwie. Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego odczekać 25 - 30 minut w 20°C (czas na odparowanie rozpuszczalników).

DANE TECHNICZNE:

Zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia: max. 540 g/l

Dopuszczalne LZO: 540 g/l

Podkład ORS130-1.25L:

Termin ważności: 12 miesięcy

Gęstość (20°C): 1,60 – 1,65 g/cm³

Kolor: szary

Utwardzacz standard / bardzo szybki

Termin ważności: 12 miesięcy

Gęstość (20°C): 0,96 – 1,01 g/cm³

Kolor: bezbarwny/ lekko żółty


Rozcieńczalnik standard ORS402-1L/ specjalny bardzo wolny ORS407-1L :

Termin ważności: 24 miesięcy


Gęstość (20°C): 0,88 – 0,90 g/cm³




Kolor: bezbarwny

PROPORCJE MIESZANIA



	-	objętościowo	wagowo
	Podkład (A)	4	100 g
	Utwardzacz (B)	1	15,2 g




4:1 PODKŁAD MULTI/R CZARNY ORS131-1.25L

	Rozcieńczalnik (C)	5% obj. na składnik A (wersja wysoko wypełniająca) 10 - 20% obj. na składnik A (wersja wypełniająca) 25 - 30% obj. na składnik A (wersja mokro na mokro)	2,8 g (wersja wysoko wypełniająca) 5,5 - 11 g (wersja wypełniająca) 13,5 - 16,0 g (wersja mokro na mokro)
LEPKOŚĆ DO NATRYSKU			
	Kubek DIN 4 mm (20°C)	25 - 45 s (wersja wysoko wypełniająca) 18 - 35 s (wersja wypełniająca) 15 - 21 s (wersja mokro na mokro)	

APLIKACJA I SCHNIĘCIE – wersja wysoko wypełniająca i wypełniająca					
	Pistolet zasilany grawitacyjnie	dysza		ciśnienie	
		1,8 - 2,0 mm (wysoko wypełniająca) 1,6 - 1,8 mm (wypełniająca)		ciśnienie robocze wg zaleceń producenta pistoletu	
	Aplikacja	liczba warstw	czas odparowania		grubość pojedynczej suchej warstwy
			pomiędzy warstwami	przed suszeniem	grubość suchej powłoki
		1 - 2	7 - 10 min	10 min	70 - 90 μm (wysoko wypełniająca) 40 - 60 μm (wypełniająca)
		1,5 ^{*)}	0 - 2 min	10 min	70 - 80 μm (wypełniająca)
^{*)} Nakładać ½ warstwy + 1 pełną. Aplikacja 1,5 warstwy jest rekomendowana tylko dla wersji wypełniającej					
Wydajność teoretyczna		7 - 8 m ² /l (wersja wysoko wypełniająca przy grubości warstwy 90 μm) 9,5 - 10,5 m ² /l (wersja wypełniająca przy grubości warstwy 60 μm)			
Czas życia (20°C)		15 - 20 min (wersja wysoko wypełniająca) 20 - 50 min (wersja wypełniająca)			
	Czas schnięcia	liczba warstw		temperatura obiektu	
		1 - 1,5		20°C	60°C
				1,5 - 2 h ^{*)}	15 - 20 min ^{*)}
^{*)} Niezależnie od zastosowanego utwardzacza					
		2		2 - 2,5 h z utwardzaczem bardzo szybkim 2,5 - 3 h z utwardzaczem standard 086	20 - 25 min z utwardzaczem bardzo szybkim 25 - 30 min z utwardzaczem standard 086

4:1 PODKŁAD MULTI/R CZARNY ORS131-1.25L

	Suszenie IR	8 - 10 min Przestrzegać zaleceń producenta lampy IR. Zachować czasy odparowania przed suszeniem.
	Szlifowanie na sucho	P400 - P500
	Szlifowanie na mokro	P800 - P1000

APLIKACJA I SCHNIĘCIE – wersja mokro na mokro			
	Pistolet zasilany grawitacyjnie	dysza	ciśnienie
		1,3 mm	ciśnienie robocze wg zaleceń producenta pistoletu
	Aplikacja	liczba warstw	grubość suchej powłoki
		1	20 - 30 µm
Wydajność teoretyczna		18 - 19 m ² /l przy grubości warstwy 30 µm	
Czas życia (20°C)		0,5 - 1 h	
	Czas odparowania (20°C)	25 - 30 min	

UWAGI:

Podkład posiada właściwości wysoko wypełniające. Dla osiągnięcia najlepszych rezultatów, maksymalna grubość suchej powłoki nie powinna przekraczać 200 µm. Wyższa grubość wydłuża czas schnięcia oraz może spowodować defekty powłoki.

Zalecane warunki aplikacji: temperatura 18 - 22°C, wilgotność 40 - 60%.

Doprowadzić produkt do zalecanej temperatury aplikacji w sposób niewymuszony (unikać gwałtownego ogrzewania/schładzania). Temperatura produktu, obiektu i otoczenia powinny wynosić ok. 20°C.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU:

Chronić przed mrozem, ciepłem, światłem słonecznym i wilgocią. Przechowywać szczelnie zamknięte w suchym, chłodnym miejscu. Zalecana temperatura przechowywania: +10 do +30°C.

Producent/Dostawca:

Inter Cars S.A.
ul. Powsińska 64,
02-903 Warszawa
Telefon: +48 22 714 10 70
Fax: +48 22 714 17 18
ic.diagnostics@intercars.eu