

## 4:1 PODKŁAD MULTI/R SZARY ORS130-1.25L

v.03-10.2019

### CHARAKTERYSTYKA:

Szybkoschnący, dwuskładnikowy podkład akrylowy posiadający właściwości antykorozyjne. Charakteryzuje się łatwą aplikacją, wysoką siłą krycia oraz doskonałą obróbką ścierną już po 2 - 2,5 h suszenia w 20°C. Posiada dobrą przyczepność do stali, aluminium, powierzchni ocynkowanych, podkładów kataforetycznych, laminatów poliestrowych oraz powierzchni naprawianych szpachlówkami poliestrowymi. Może być aplikowany w trzech wersjach: wysoko wypełniającej, wypełniającej oraz w technologii mokro na mokro.

### SPOSÓB UŻYCIA:

#### Wersja wysoko wypełniająca i wypełniająca:

Zalecane utwardzacz: **Standard w zestawie z podkładem**

Z

Mieszanę A+B odmierzyć objętościowo: 4 części objętościowe podkładu (A) i 1 część objętościową utwardzacza (B), a następnie dokładnie wymieszać. Dodać rozcieńczalnik (C) w ilości 5% obj. na składnik A (dla wersji wysoko wypełniającej) lub 10 - 20% obj. na składnik A (dla wersji wypełniającej). Nakładać pistoletem natryskowym (dysza 1,6 - 2,0 mm) w 1 - 2 warstwach z 7 - 10 minutową przerwą na odparowanie rozpuszczalników. Obróbka materiałami ściernymi na sucho P400 - P500 lub na mokro P800 - P1000.

#### Wersja mokro na mokro:

Zalecany utwardzacz: **Standard**

Zalecany rozcieńczalnik: **Standard ORS402-1L** w temperaturach  $\leq 20^{\circ}\text{C}$ , **Specjalny bardzo wolny ORS407-1L**

Mieszanę A+B odmierzyć objętościowo: 4 części objętościowe podkładu (A) i 1 część objętościową utwardzacza (B), a następnie dokładnie wymieszać. Dodać rozcieńczalnik (C) w ilości 25 - 30% obj. na składnik A. Nakładać pistoletem natryskowym (dysza 1,3 mm) w 1 warstwie. Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego odczekać 25 - 30 minut w 20°C (czas na odparowanie rozpuszczalników).

### DANE TECHNICZNE:

Zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia: max. 540 g/l

Dopuszczalne LZO: 540 g/l

#### **Podkład ORS130-1.25L:**

Termin ważności: 12 miesięcy

Gęstość (20°C): 1,60 – 1,65 g/cm<sup>3</sup>

Kolor: szary

#### **Utwardzacz standard / bardzo szybki**

Termin ważności: 12 miesięcy

Gęstość (20°C): 0,96 – 1,01 g/cm<sup>3</sup>

Kolor: bezbarwny/ lekko żółty


#### **Rozcieńczalnik standard ORS402-1L/ specjalny bardzo wolny ORS407-1L :**

Termin ważności: 24 miesięcy


Gęstość (20°C): 0,88 – 0,90 g/cm<sup>3</sup>




Kolor: bezbarwny

### PROPORCJE MIESZANIA



	-	objętościowo	wagowo
	<b>Podkład (A)</b>	4	100 g
	<b>Utwardzacz (B)</b>	1	15,2 g




## 4:1 PODKŁAD MULTI/R SZARY ORS130-1.25L

	<b>Rozcieńczalnik (C)</b>	5% obj. na składnik A (wersja wysoko wypełniająca) 10 - 20% obj. na składnik A (wersja wypełniająca) 25 - 30% obj. na składnik A (wersja mokro na mokro)	2,8 g (wersja wysoko wypełniająca) 5,5 - 11 g (wersja wypełniająca) 13,5 - 16,0 g (wersja mokro na mokro)
<b>LEPKOŚĆ DO NATRYSKU</b>			
	<b>Kubek DIN 4 mm (20°C)</b>	25 - 45 s (wersja wysoko wypełniająca) 18 - 35 s (wersja wypełniająca) 15 - 21 s (wersja mokro na mokro)	

<b>APLIKACJA I SCHNIĘCIE – wersja wysoko wypełniająca i wypełniająca</b>						
	<b>Pistolet zasilany grawitacyjnie</b>	<b>dysza</b>		<b>ciśnienie</b>		
		1,8 - 2,0 mm (wysoko wypełniająca) 1,6 - 1,8 mm (wypełniająca)		ciśnienie robocze wg zaleceń producenta pistoletu		
	<b>Aplikacja</b>	<b>liczba warstw</b>	<b>czas odparowania</b>		<b>grubość pojedynczej suchej warstwy</b>	<b>grubość suchej powłoki</b>
			pomiędzy warstwami	przed suszeniem		
		1 - 2	7 - 10 min	10 min	70 - 90 µm (wysoko wypełniająca) 40 - 60 µm (wypełniająca)	70 - 180 µm (wysoko wypełniająca) 40 - 120 µm (wypełniająca)
		1,5 <sup>*)</sup>	0 - 2 min	10 min	-	70 - 80 µm (wypełniająca)
		<sup>*)</sup> Nakładać ½ warstwy + 1 pełną. Aplikacja 1,5 warstwy jest rekomendowana tylko dla wersji wypełniającej				
<b>Wydajność teoretyczna</b>		7 - 8 m <sup>2</sup> /l (wersja wysoko wypełniająca przy grubości warstwy 90 µm) 9,5 - 10,5 m <sup>2</sup> /l (wersja wypełniająca przy grubości warstwy 60 µm)				
<b>Czas życia (20°C)</b>		15 - 20 min (wersja wysoko wypełniająca) 20 - 50 min (wersja wypełniająca)				
	<b>Czas schnięcia</b>	<b>liczba warstw</b>		<b>temperatura obiektu</b>		
		1 - 1,5		20°C	60°C	
				1,5 - 2 h <sup>*)</sup>	15 - 20 min <sup>*)</sup>	
	2		<sup>*)</sup> Niezależnie od zastosowanego utwardzacza			
		2 - 2,5 h z utwardzaczem bardzo szybkim 2,5 - 3 h z utwardzaczem standard 086		20 - 25 min z utwardzaczem bardzo szybkim 25 - 30 min z utwardzaczem standard 086		

## 4:1 PODKŁAD MULTI/R SZARY ORS130-1.25L

	<b>Suszenie IR</b>	8 - 10 min Przestrzegać zaleceń producenta lampy IR. Zachować czasy odparowania przed suszeniem.
	<b>Szlifowanie na sucho</b>	P400 - P500
	<b>Szlifowanie na mokro</b>	P800 - P1000

APLIKACJA I SCHNIĘCIE – wersja mokro na mokro		
	<b>Pistolet zasilany grawitacyjnie</b>	<b>dysza</b>
		1,3 mm
	<b>Aplikacja</b>	<b>liczba warstw</b>
		1
<b>ciśnienie</b>		ciśnienie robocze wg zaleceń producenta pistoletu
<b>grubość suchej powłoki</b>		20 - 30 µm
<b>Wydajność teoretyczna</b>		18 - 19 m <sup>2</sup> /l przy grubości warstwy 30 µm
<b>Czas życia (20°C)</b>		0,5 - 1 h
	<b>Czas odparowania (20°C)</b>	25 - 30 min

### UWAGI:

Podkład posiada właściwości wysoko wypełniające. Dla osiągnięcia najlepszych rezultatów, maksymalna grubość suchej powłoki nie powinna przekraczać 200 µm. Wyższa grubość wydłuża czas schnięcia oraz może spowodować defekty powłoki.

Zalecane warunki aplikacji: temperatura 18 - 22°C, wilgotność 40 - 60%.

Doprowadzić produkt do zalecanej temperatury aplikacji w sposób niewymuszony (unikać gwałtownego ogrzewania/schładzania). Temperatura produktu, obiektu i otoczenia powinny wynosić ok. 20°C.

### WARUNKI PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU:

Chronić przed mrozem, ciepłem, światłem słonecznym i wilgocią. Przechowywać szczelnie zamknięte w suchym, chłodnym miejscu. Zalecana temperatura przechowywania: +10 do +30°C.

### Producent/Dostawca:

Inter Cars S.A.  
ul. Powsińska 64,  
02-903 Warszawa  
Telefon: +48 22 714 10 70  
Fax: +48 22 714 17 18  
ic.diagnostyka@intercars.eu