

KARTA TECHNICZNA
1/2

FPS Assembly Paste

Pasta montażowa i chroniąca przed zatarciem
Ref. : 10084



1. OPIS PRODUKTU

Do smarowania tulei, powierzchni ślizgowych i małych przekładni otwartych. Zapobiega uszkodzeniom podczas rozruchu i chroni podczas pracy. Chroni elementy gwintowane przed zatarciem. Temperatura pracy od -30°C do $+150^{\circ}\text{C}$ jako smar i do $+1100^{\circ}\text{C}$ jako zabezpieczenie przed zatarciem. Sposób użycia: Przed użyciem upewnij się, że powierzchnie są czyste i suche. Nałożyć cienką warstwę. Nie zaleca się stosowania jako smar do łożyskach tocznych.

2. WŁAŚCIWOŚCI

- Nie zawiera składników pochodzących z roślin modyfikowanych genetycznie.
- Nie zawiera olejów orzechowych i ich pochodnych. Produkt w 100% syntetyczny.
- Niski współczynnik tarcia zapewnia ochronę podczas pracy i przedłuża żywotność urządzeń.
- Zapewnia ochronę przed zatarciem podczas montażu.
- Odporna na zmywanie wodą, wydłużone okresy smarowania w przypadku zastosowania jako smar serwisowy.
- Chroni elementy gwintowane przed zatarciem zapewniając łatwy demontaż.
- Po demontażu elementy gwintowane mogą być użyte ponownie.
- Zarejestrowany przez NSF z kat. H1
 - nr rejestracji w aerozolu 140179
 - nr rejestracji w puszcze 140071

3. ZASTOSOWANIA

Tuleje

Powierzchnie ślizgowe

Małe otwarte przekładnie : plastikowe i metalowe

Połączenia gwintowane

4. SPOSÓB UŻYCIA

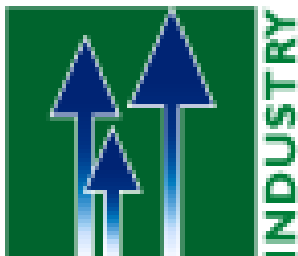
CRC FPS Assembly Paste powinna być nakładana oszczędnie, cienką warstwą za pomocą pędzla lub niepylącą ściereczką. Podłoże musi być dokładnie oczyszczone przed nałożeniem pasty. Ze względu na wysoką zawartość substancji stałych, pasta nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych.

Karty charakterystyki (MSDS) zgodne z dyrektywą UE nr 1907/2006 art. 31 z aktualizacjami są dostępne dla wszystkich produktów CRC.



Producent :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





KARTA TECHNICZNA
2/2

FPS Assembly Paste

Pasta montażowa i chroniąca przed zatarciem
Ref. : 10084

Opierając się na aktualnym stanie naszej wiedzy i informacjach otrzymanych od naszych dostawców, oświadczamy że ten produkt nie zawiera olejów orzechowych ani ich pochodnych.

5. DANE TECHNICZNE (bez gazu pędnego)

| | | |
|-----------------------------------|---|-----------------------------------------------|
| Wygląd | : | biała, gładka pasta |
| Nośnik | : | syntetyczny olej smarny |
| Smar stały | : | biały smar i PTFE |
| Zmywanie wodą (ASTM D1264) w 38°C | : | <1% max. |
| Temperatura pracy | : | jako smar od -30°C do +150°C |
| | : | jako zabezpieczenie przed zatarciem do 1100°C |

6. OPAKOWANIA

| | |
|----------|-------------|
| Aerazol: | 12 x 400 ml |
| Puszka | 12 x 500 g |

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji. Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmian składników lub nowych doświadczeń. Ostateczna i aktualna wersja Karty Technicznej może być przesłana na żądanie, jest także dostępna na naszej stronie internetowej: www.crcind.com. Zalecamy zarejestrowanie się na tej stronie, aby w przyszłości automatycznie otrzymywać uaktualnione wersje tej Karty Technicznej.

Wersja : 10084 03 0108 00
Data : 14 styczeń 2008



Producent :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

