

Broszura informacyjna

36 22 125

Szczypce montażowe dla elektroników



- Szczypce do precyzyjnych prac montażowych i napraw w elektronice
- Do gięcia i cięcia końcówek drutu w podzespołach
- Precyzyjne złącze wsuwkowe
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Precyzyjnie wykończone krawędzie
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia, zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Polerowanie na wysoki połysk wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją
- Do zaginania i cięcia drutu w odległości 1,6 mm od płytki obwodów drukowanych
- Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowana olejowo

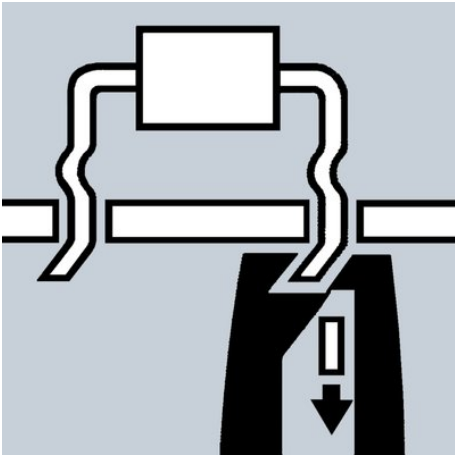
MM

Nr art.	36 22 125
EAN	4003773046967
Główka	polerowana na wysoki połysk
Rękojeści	z wielokomponentowymi nasadkami
Waga	94 g
Wymiary	125 x 63 x 18 mm

Technische Attribute

	Ø 1,2 mm
	7,0 mm
	4,0 mm
Szerokość główki	11,0 mm
	7,5 mm
	18,0 mm
Zastosowanie	Do cięcia na długości 1,6 mm i gięcia drutu
eCl@ss 5.1.4	21040301
proficl@ss 6.0	EAA840c015
UNSPSC 13.1	27112104

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych



Do zaginania i cięcia drutu w odległości 1,6 mm od płytki obwodów drukowanych

