

## Broszura informacyjna

# 71 72 910

## Szczypce tnące przegubowe



### Do cięcia twardych materiałów o twardości do 48 HRC

- Siła cięcia do 48 HRC
- Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
- Kuty ogranicznik z komfortowym amortyzatorem
- Wąska główka i złącze umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach
- Ergonomiczne ramiona zapewniają efektywną pracę
- Solidne rękojeści dwukomponentowe, dwukolorowe
- Precyzyjne ustawianie (12-stopniowe) i regulacja za pomocą śrub mimośrodowych
- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni z punktem obrotu, przesuniętym w bok, zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Wymienna główka tnąca
- Złącze: specjalna stal narzędziowa, kuta
- Ramię: rura stalowa, malowana proszkowo
- Noże: stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo



Nr art.	71 72 910
EAN	4003773066781
Główka	fosforanowana, szara
Rękojeści	z wielokomponentowymi nasadkami
Waga	5.000 g
Wymiary	910 x 170 x 40 mm

### Technische Attribute

HRC 19	Ø 13 mm
HRC 48	Ø 9 mm
HRC 40	Ø 10 mm
Długość cięcia w mm	46 mm
Grubość główki	42 mm

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC002689
ETIM 6.0	EC002689
proficl@ss 6.0	AAC440c002
UNSPSC 13.1	27111512

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych



