

790 LAKIER BEZBARWNY MATOWY ULTRA 2K HS

110.0790

ZGODNIE Z TECHNOLOGIA URE-FLEX™

OPIS PRODUKTU

790 Lakier bezbarwny matowy ULTRA jest produktem, uretanowym wszechstronnym, wstępnie fleksyjnym, elastomerowym, który pozwala na uzyskanie różnych stopni matowienia renowacyjnego, w celu zaspokojenia wymogów rynku dotyczących "niskiego polysku"

790 Lakier bezbarwny matowy ULTRA dostępny jest w wersji „matowy” (10 st.polysku). Ten stopień polysku może być modyfikowany poprzez dodanie lakierów bezbarwnych 110.0710 lub 110.0700, aby otrzymać efekt "skorupki jajka", satynowy lub pół błyszczący.

Przystosowany do napraw części z tworzyw sztucznych lub jakichkolwiek innych zastosowań, gdzie wymagane jest matowy efekt wykończenia.

| | | | |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| NIE ODTLUSZCZAC | PATRZ STRONA 2 | 23"-26" FORD 4 przy 20°C 20"-22" DIN 4 przy 20°C | 1,3 mm 0,7 bar na dyszy 2,0 bar na wejściu |
|  |  |  |  |
| 1-2 warstwy | mokro na mokro Ograniczone podszuszanie | W kabinie: 10-15 min. przy 60°C dla 120.1070 20-30 min. przy 60°C dla 120.1080-120.1090 Na powietrzu przy 20°C: 2 godz. dla 120.1070 3-4 godz. dla 120.1080-120.1090 | 2 godz. przy 20° C |

PODŁOZE

Originalne części, stare farby, AWX baza wodorozcieńczalna.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Jezeli to konieczne wyczyszcic czysta, sucha szmatka.

PROPORCJE MIESZANIA

Wybrac zadany stopien polysku: matowy, Skorupka jajka, Satynowy, Pól blyszczacy.

Wymieszac 790 lakier bezbarwny stosujac proporcje mieszania odpowiadajace zadanemu stopniowi polysku. Powstanie mieszanek lakierów bezbarwnych o zadanym stopniu polysku, do której należy dodac utwardzacz i rozcienczyc przed natrykiwaniem:

| Lakier bezbarwny / Proporcje mieszania | Matowy (100% 790 Matowy Ultra) | Skorupka jajka (4:1) | Satynowy (3:1) | Pól - blyszczacy (2:1) |
|--|---|----------------------------|-------------------|------------------------------|
| 790 Bezbarwny matowy ULTRA | 1 | 4 | 3 | 2 |
| 710 Bezbarwny UHP lub 700 UHP Bezbarwny Szybki | - | 1 | 1 | 1 |
| Stopien Polysku | ~ 10 | ~ 25 | ~ 45 | ~ 80 |

Zalecamy stosowanie efektu matowego (stopien polysku ? 10) dla czesci wewnetrznych.

Stopien polysku jako Standard Mercedes (50-60 przy 60°C): jako efekt satynowy.

Produkt musi byc dobrze wstrzasnac i zdecydowanie na piec minut przed uzyciem, jesli ta procedura nie uruchomic Bezbarwny matowy moze stracic wplyw nieprzejrzysty.

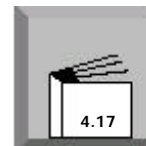
Stosowac ponizszy Schemat Proporcji mieszania dla mieszanek gotowych do uzytku, w celu latwej identyfikacji odpowiednich komponentów i proporcji mieszania, aby uzyskac gotowa do uzytku kombinacje produktów przezroczystych:

| | | | | |
|---------------------------------------|---|---|-----|-----|
| Mieszanka | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Utwardzacz 120.1070/120.1080/120.1090 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Rozcienczalnik 150.0138 | 1 | 1 | 0,6 | 0,6 |

PISTOLETY NATRYSKOWE

Pistolet natryskowy zasysajacy: \varnothing 1,2 - 1,3 mm
Cisnienie: 2,0 - 2,8 bar na wejsci

HVLP: \varnothing 1,3mm
Cisnienie: 0,7 bar na dyszy
 2,0 bar na wejsci



APLIKACJA

Nakładac 2 warstwy z odległości od detalu 15-18 cm.

Zalecana grubość warstwy: 50 - 60 μ (suchego). Polecany sposób aplikacji to technika mokro na mokro. W przeciwnym przypadku nakładac na pierwszą warstwę, sucha w dotyku, druga warstwę w przeciągu 45 minut od nałożenia pierwszej..

SUSZENIE

| | |
|-------------------------|---|
| Bez pyłów: | 25 – 35 min |
| Suche w dotyku: | 3 – 4 godz. |
| Przy 20°C: | 2 godz. z utwardzaczem 120.1070 |
| W kabinie przy 60°C: | 20 – 30 min 10-15 min. z utwardzaczem 120.1070 |

DANE TECHNICZNE

■ Opakowanie

1 l

■ Kolor

Opalizujący

■ Przechowywanie

36 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w chłodnym i suchym miejscu (18 - 20°C)

■ V.O.C.

Maksymalnie 513g/l dla produktu gotowego do użytku

■ Ciężar właściwy

1040g/l \pm 10

■ Zawartość suchej masy

52% dla produktu gotowego do użytku

■ Wydajność teoretyczna

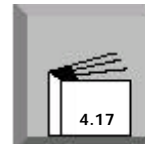
8,0 m² z 1 litra produktu gotowego do użytku na 50 μ

■ Pot life

2 godz. przy 20°C , 40 min przy 30°C.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Dokładnie wyczyścić narzędzia za pomocą środka myjącego 262.0940.



SRODKI BEZPIECZENSTWA

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.

- Stosować środki ochrony osobistej podczas przygotowywania i lakierowania
- Przed przystąpieniem do prac zapoznać się z etykietami, instrukcjami użytkowania i Karta Charakterystyki.

WYMOGI DOTYCZĄCE ETYKIETOWANIA

Produkt jest etykietowany zgodnie z Dyrektywa 2004/42/CE i zawiera piktogramy Karty technicznej kodowanej jak następuje:

2004/42/11B(e)(840)513

Europejska wartość graniczna dla tego produktu (Wykonczenia specjalne:IIB e) wynosi maks. 840 g/l VOC gotowego do użytku, Zawartość VOC w tym produkcie wynosi maks. 513 g/l VOC gotowego do użytku.

Nasze produkty i nasze technologie są owocem wielu lat badań i studiów tak na poziomie praktycznym jak i laboratoryjnym, natomiast rezultaty wynikające z ich zastosowania nie pociągają żadnej odpowiedzialności z naszej strony, ponieważ ewidentnie uzależnione są od czynników, które wpływają na ostateczny wynik. W celu jakichkolwiek dodatkowych informacji prosimy zwrócić się do naszego Serwisu Technicznego.