



Manuál na údržbu vyvažovačiek kolies

EVERT

Denná údržba vyvažovačiek kolies

Článok 1: Udržiavajte vyvažovací hriadeľ, rýchlopínaciu maticu, prírubu a ďalšie časti čisté. Inak to ovplyvní presnosť a fungovanie vyvažovačky.



V servise býva prostredie znečistené, ak je matica znečistená prachom a olejom nemôže fungovať správne.

Príruba je pokrytá prachom.

Princíp činnosti vyvažovačky je vypočítať bod nevyváženosti kolesa podľa odstredivej sily. Vyvažovací hriadeľ, rychlo-upínacia matica, prírubu a ďalšie časti sú priamo zapojené do procesu.

Prostredie pneuservisu býva znečistené, vyvažovací hriadeľ, kužeľ a ďalšie časti budú plné oleja a prachu - taký problém môže ovplyvniť presnosť vyvažovačky.

Preto pri každodennom používaní musíme tieto časti udržiavať čistením, utieraním atď. Zaisťte dobré fungovanie dielcov.

Výsledky testov vyváženosti budú potom presné a zabezpečia bezpečnosť a spokojnosť zákazníkov.

Článok 2: Kužel a prírubu používajte opatrne, aby ste zabránili poškodeniu spôsobenému náhodným pádom alebo nárazom, ktorý ovplyvní presnosť centrovania kolesa na hriadeľi.



Kónus a hriadeľ sú často opotrebované a rázy a opotrebenie ovplyvnia presnosť vyvažovania.

Kužel, prírubu a ďalšie časti sa nachádzajú priamo na vyvažovačke. Ich úloha je nielen fixovanie, ale aj správne vystredenie kolesa. Pri dennom používaní môže dôjsť k náhodnému pádu alebo nárazu. Ak sa poškodí vnútorný povrch kužela alebo iné časti, nemožu byť inštalované na vyvažovací hriadeľ. Ak sa poškodí vonkajší povrch môže to ovplyvniť vystredenie upnutého kolesa. Ak sú poškodenia výrazné, ovplyvnia presnosť vyvažovania. Preto musíme byť počas operácie opatrní, dať kužel a prírubu do zaistenej polohy a postarať sa o ne.

Článok 3: Klávesnicu a panel displeja udržiavajte v čistote a podľa potreby utrite vlhčenými vreckovkami



Ak je klávesnica zanedbaná a špinavá, sťažuje to prácu zákazníka a môže to viesť až k poruche tlačidiel

Počas procesu vyváženia je nevyhnutný zobrazovací panel a klávesnica.

Čistota stroja môže priniesť zákazníkovi pohodlnejší pocit. Prevádzkovatelia musia zadať parametre a potvrdiť ich počas procesu vyváženia.

V niektorých obchodoch s pneumatikami sú panely neupravené, mastné a zaprášené, blokujú rozhranie displeja a tlačidlá IKONY. V tomto prostredí to urýchli poškodenie tlačidla a displeja. Operátorovi to môže spôsobiť zbytočné ťažkosti.

Článok 4: Vyvažovačka sa kalibruje každé tri mesiace (konkrétny čas sa určuje podľa situácie v servise)

Pretože vyvažovačka je presný merací prístroj, jeho presnosť je veľmi dôležitá. Vyvažovací stroj sa skladá z dosky s plošnými spojmi a mechanickej konštrukcie. Takže je stroj náročnejší ako napríklad vyzúvačka pneumatík.

Elektrické časti majú vysoké požiadavky na teplotu, vlhkosť a ďalšie faktory prostredia.

Mechanické časti sú ovplyvňované opotrebením, zlými podmienkami a bežnou prevádzkou v procese vyváženia, čo ovplyvňuje meranie snímača - preto odporúčame stroj kalibrovať sezónne.

Konkrétny čas kalibračného cyklu by sa však mal potvrdiť v závislosti od použitia stroja

Článok 5: Vždy zabezpečte čistotu káblov, aby ste predišli akémukoľvek poškodeniu a zaistili bezpečnosť



Obvodové dosky a káble sú pokryté prachom, ktorý môže spôsobiť požiar elektrických komponentov!

Kábel je hlavným prvkom prenosu signálu vyvažovacieho stroja. Spája obvod, vysiela informácie a signál atď. Zabezpečenie čistoty káblov zabraňuje elektrickému úniku alebo statickej elektrine v procese používania, ktorý spôsobuje poškodenie osôb a zariadení.

Hlavným dôvodom musí byť osobná bezpečnosť!

Chceme tiež zabezpečiť integritu káblového pripojenia, predchádzať chybám, problémom s prenosom signálu a únikom elektriny atď.

Článok 6: Pravidelná kontrola a mazanie vyvažovacieho hriadeľa



Hriadeľ je kompletne pokrytý prachom. Hriadeľ by mal byť čistený a mazaný pravidelne.

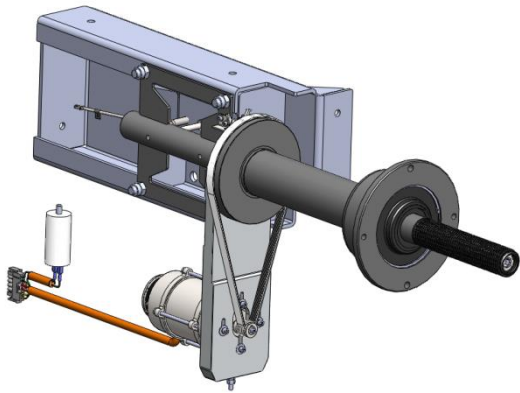
Hriadeľ je hlavný rotujúci komponent vyvažovačky.

Motor poháňa hriadeľ na ktorom je upnuté koleso a tým pádom dáva rotáciu kolesu. Senzory získavajú numerickú hodnotu o nevyváženosti cez vybrácie tohto hriadeľa.

Rotácia vyvažovacieho hriadeľa najviac závisí na ložiskách. Keď vyvažovací hriadeľ rotuje, vytvára tlak na guľičky nachádzajúce sa na spodnej strane ložísk, prítomnosť prachu môže spôsobiť ich poškodenie. Poškodené ložiská vedú k nestabilite stroja.

Operátor má kontrolovať a vykonávať údržbu na hriadeľi pravidelne, aby zabezpečil spoľahlivosť stroja. Priveľké trenie počas rotácie spôsobí že rýchlosť rotácia nebude dostatočná pre meranie. Následne stroj ohlásí chybu.

Článok 7: Pravidelne kontrolujte remeň a správne nastavte jeho napnutie



Ak napnutie remeňa nie je dostatočné, vedie to k voľnobehu, alebo stroj ohlásí chybu, a pod.

Remeň je spojkou medzi motorom a vyvažovacím hriadeľom a nástrojom na prenos energie. Vyvažovací hriadeľ je poháňaný motorom cez remeň. Pás nového stroja je tvrdý, takže pri novom stroji je pás napnutý. Keď ho však operátor POUŽÍVA určitú dobu, pás sa stáva mäkkým, flexibilita sa zvyšuje a tesnosť pásu sa uvoľňuje. Ak nie je včas nastavený, nastane jav voľnobehu. Trecí odpor medzi pásom, motorom a vyvažovacím hriadeľom sa zníži, stroj nemôže bežať normálne, zobrazí sa chyba.

Popruh je navyše spotrebným dielom. Pás je poháňaný trením, takže v procese použitia vzniknú straty. Mali by sme ich odhaliť včas počas inšpekcie, aby sme sa vyhli preklzávaniam pásu.

Článok 8: Zabráňte kolízii medzi kolesom a hriadeľom pri upnutí na vyvažovačku, aby ste zabránili poškodeniu hriadeľa alebo snímača spôsobenému nadmernou silou.



V procese uputia pneumatík, ak sa so strojom pracuje príliš tvrdo, môže ráfik poškodiť hriadeľ, čo môže ovplyvniť presnosť merania.

Može dôjsť aj k ohnutiu hriadeľa.

V dennej prevádzke, keď sú pneumatiky na trhu čoraz väčšie a ťažšie, operátor doslova hodí koleso na vyvažovací hriadeľ. Ak to neurobí správne, môže dôjsť k poškodeniu vyvažovacieho hriadeľa alebo ráfika.

Okrem toho je upevňovací spôsob centrovania kolesa, upevňovanie kolesa na hriadeľi pomocou matice. Ak je koleso často hádzané priamo na vyvažovací hriadeľ, môže to spôsobiť jeho ohnutie a následnú hádzavosť. Ak k tomu dôjde príliš často, snímač bude poškodený a môže to viesť k nepresným údajom o meraní.

Môžeme mať výťah pre vyvažovací stroj, ktorý zdvíha kolesá. Šetrí to pracovnú silu, šetrí čas a chráni stroj pred zbytočnými problémami

Článok 9: Je zakázané používať ručné náradie na stláčanie tlačidiel na ovládacom paneli. Môže to zapríčiniť poškodenie stroja



Deštruktívne stlačenia a údery poškodia klávesnicu a obrazovku.

Klávesnica je vyrobená z plastu a je zaistená skrutkami M4. Za zadnej strany je doska plošných spojov.

Ak použijete ťažký predmet, napríklad kladivo, a stlačíte klávesnicu, klávesnica sa najskôr poškodí a jej zlyhanie spôsobí poruchu vyvažovačky kolies.

Je tiež možné poškodiť dosku plošných spojov.

Článok 10: Je zakázané umiestňovať na vyvažovačky akékoľvek nádoby s vodou alebo inými tekutinami. Uistite sa, že sa zariadenie vyhýba vode



Vyvažovací stroj je elektronický stroj, ktorý obsahuje veľa energetických zariadení. Je zakázané klásť naň vodu alebo iné tekutiny. Únik kvapaliny do stroja spôsobí skrat a elektrický únik. Tým sa stroj nielen poškodí, ale môže dôjsť k zraneniu obsluhy!


Voda kvapkajúca na vyvažovačku môže preniknúť do vnútra stroja drobnými prasklinami, čo môže spôsobiť skrat, ktorý môže zraniť obsluhu.

EVERTCB6x series machine kalibrácia


Potrebné náradie: 14 alebo 15 palcový plechový disk s pneumatikou; 50 gramové prídavné závažie

1. Súčasne stlačte F + P3. Na obrazovke sa zobrazí SER SER



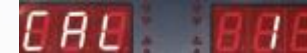
2. Stlačte P3  zobrazí sa CAL CAR



3. Stlačte P3  zobrazí sa CAL0

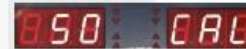


4. Zatvorte kryt a roztočte stroj bez kolesa. Keď zastaví zobrazí sa na displeji CAL 1



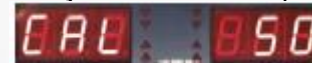
5. Upnite koleso a manualne vložte 3 parametre kolesa. Zatvorte kryt a nechajte rotovať koleso.

6. Keď zastaví, posuvajte koleso rukou dokým ľavý displej zobrazí 50 CAL



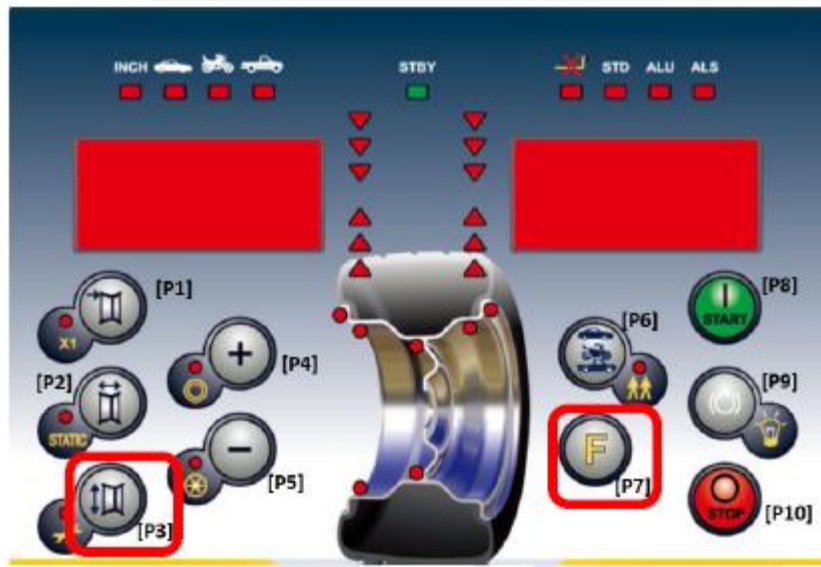
7. Pridajte 50gramove závažie na vnútornu stranu ráfika na 12 hodinu, Zatvorte kryt a nechajte rotovať koleso.

8. Keď zastaví, otáčajte koleso rukou pokiaľ pravý displej nezobrazí CAL 50



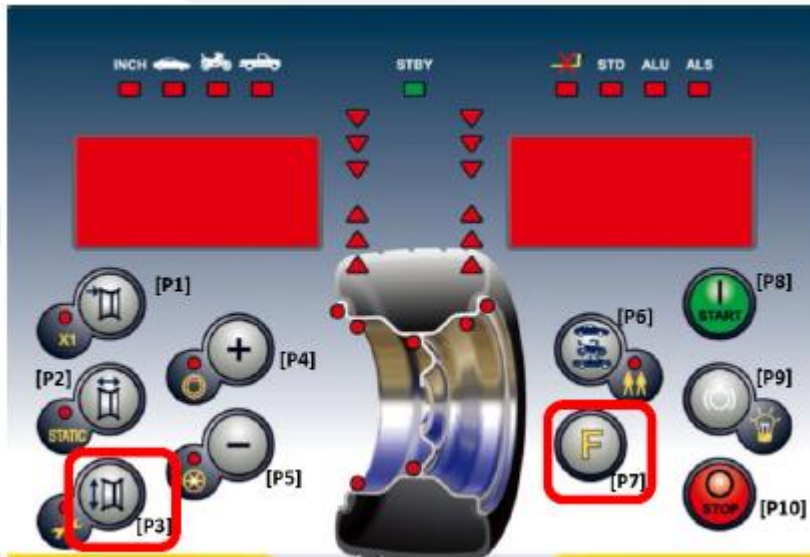
9. Odstráňte 50 g závažie z vnútornej strany ráfika a položte toto 50g závažie na vonkajšiu stranu ráfika do polohy 12 hodín a zatvorte kryt a nechajte rotovať koleso.


10. Nakoniec sa po zastavení automaticky vráti do rozhrania štandardného režimu a kalibrácia je ukončená.





EVERTCB6x séria, kalibrácia ramienka priemeru


Nainštalujte na stroj pneumatiku so známym priemerom (napr. 15 ") a zmerajte ju automatickým predlžovacím pravítkom. Ak sa nameraná hodnota nezohoduje so skutočnou hodnotou 15", mierka priemeru kolesa sa kalibruje nasledovne:




1. Stlačte P7 a P3 súčasne, SER SER sa zobrazí na obrazovke 

2. Stlačte P1  raz na zobrazenie CAL DIS na displeji 

3. Stlačte P4  dvakrát aby ste zobrazili CAL DIA 



4. Stlač P1  na zobrazenie hodnoty na ľavom displeji, ktorý potrebuje byť upravený podľa predoslej nameranej hodnoty.

5. Napríklad, ak je predchádzajúca nameraná hodnota 17 palcov (2 palce väčšie ako skutočná hodnota) a zobrazená hodnota je 1,01, ramienko je potrebné trochu nadvihnúť, aby sa hodnota zvýšila na 1,02 alebo 1,03. Ak je nameraná hodnota 14 palcov (o 1 palec menej ako skutočná hodnota), musí sa ramienko vytiahnuť a trochu stlačiť, aby sa hodnota znížila na 1,00.

6. Držte ramienko a stlačte P2  na potvrdenie.

7. Stlačte P1  raz, na zobrazenie CAL DIA 

8. Stlačte P4  raz, na zobrazenie CAL RET 

9. Stlačte P1  na zobrazenie SER SER 

10. Súčasným stlačením P7 + P3 sa vrátite na hlavné rozhranie


Zmerajte znovu koleso. Ak sa nezohoduje so skutočnou hodnotou, opakujte vyššie uvedené kroky so zameraním na úpravu hodnoty v kroku 5.

EVERTCB6x séria, kalibrácia ramienka šírky


Upnite na vyvažovačku koleso so známou šírkou (napríklad 6.0 palcov) a zmerajte ho pomocou ramienka. Ak sa nameraná hodnota nezhoduje so skutočnou hodnotou 6 palcov, meracie ramienko šírky skalibrujte nasledovne:

1. Stlačte P7+P3 súčasne, SER SER sa zobrazí na displeji




2. Stlačte P1  raz, zobrazí sa CAL DIS




3. Stlačte P4  raz, na zobrazenie CAL LAR




4. Stlačte P1  pre zobrazenie hodnoty na ľavom displeji, ktorá potrebuje byť upravená podľa predošlej nameranej hodnoty.

5. Napríklad, ak predchádzajúca hodnota merania bola 8,0 palca (2 palce väčšie ako skutočná hodnota) a zobrazená hodnota je 1,66, ramienko šírky by sa malo trochu posunúť doprava, aby sa hodnota zvýšila na 1,67 alebo 1,68. Ak nameraná hodnota je 5,0 palca (o 1 palec menšia ako skutočná hodnota), posunutím ramienka šírky trochu doľava znížte hodnotu na 1,65.


6. Drzte ramienko šírky a stlačte P2  pre potvrdenie

7. Stlačte P1  raz, na zobrazenie CAL LAR



8. Stlačte P4  dvakrát pre zobrazenie CAL RET

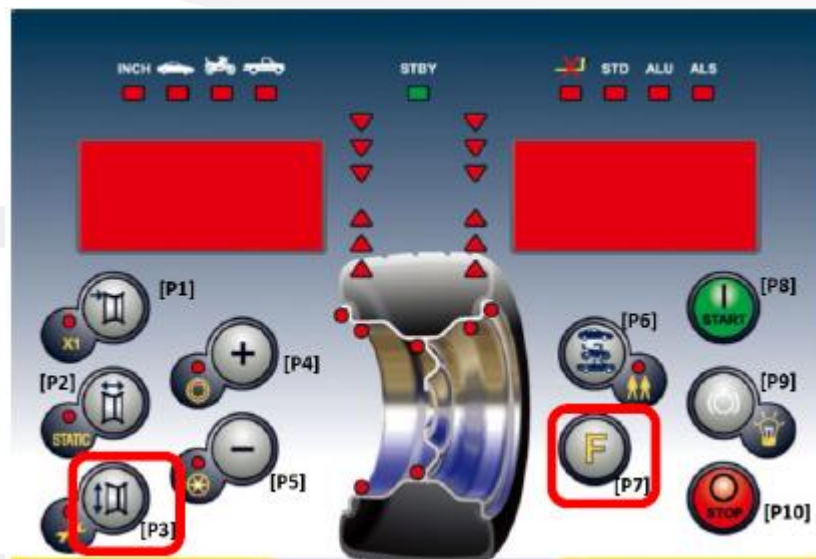


9. Stlačte P1  pre zobrazenie SER SER



10. Stlačte P3+P7 naraz pre návrat do hlavného zobrazenia



Zmerajte znovu pneumatiku. Ak sa nezhoduje so skutočnou hodnotou, zopakujte vyššie uvedené kroky so zameraním na úpravu hodnoty v kroku 5.







CB9 séria, kalibrácia



Potrebné náradie: 14“ alebo 15“ palcové obutý plechový disk;
100 gramové kalibračné závažie



1. Upnite koleso, a manualne zadajte 3 parametre kolesa.



2. Stlačte tlačidlo  pre zobrazenie -P – na lavom displeji 

3. Stlačte Dis+  pre zobrazenie set-up 



4. Stlačte tlačidlo  dvakrát a zobrazí sa POS-XXX 

5. Pootočte koleso na nastavenie hodnoty POS - 110  a stlačte  sklavesnicu raz

6. Pootočte koleso na hodnotu POS-120  a stlačte  klaves raz , zobrazí sa add-0 na obrazovke .

7. Stlačte tlačidlo  pre začatie, a zobrazí sa Add-100 

8. Keď koleso zastaví, pootáčajte ho dokým sa nerozsvietia všetky svetelné indikátory polohy, potom pridajte 100 gramové závažie priamo na vonkajšiu stranu disku na 12 hodinu a stlačte tlačidlo pre spustenie.

9. Keď koleso zastaví, zobrazí sa 100-ADD  . Odstráňte 100g závažie z vonkajšej strany, pootáčajte koleso dokial sa indikátory polohy plne rozsvietia, pridajte 100g závažie na vnútornú stranu na 12 hodinu, a stlačte tlačidlo  pre spustenie.

10. Keď sa dokončí rotovanie kolesa, zobrazí sa SAU – DAT a zapne sa zvukova signalizácia, kalibrácia je hotová.

