

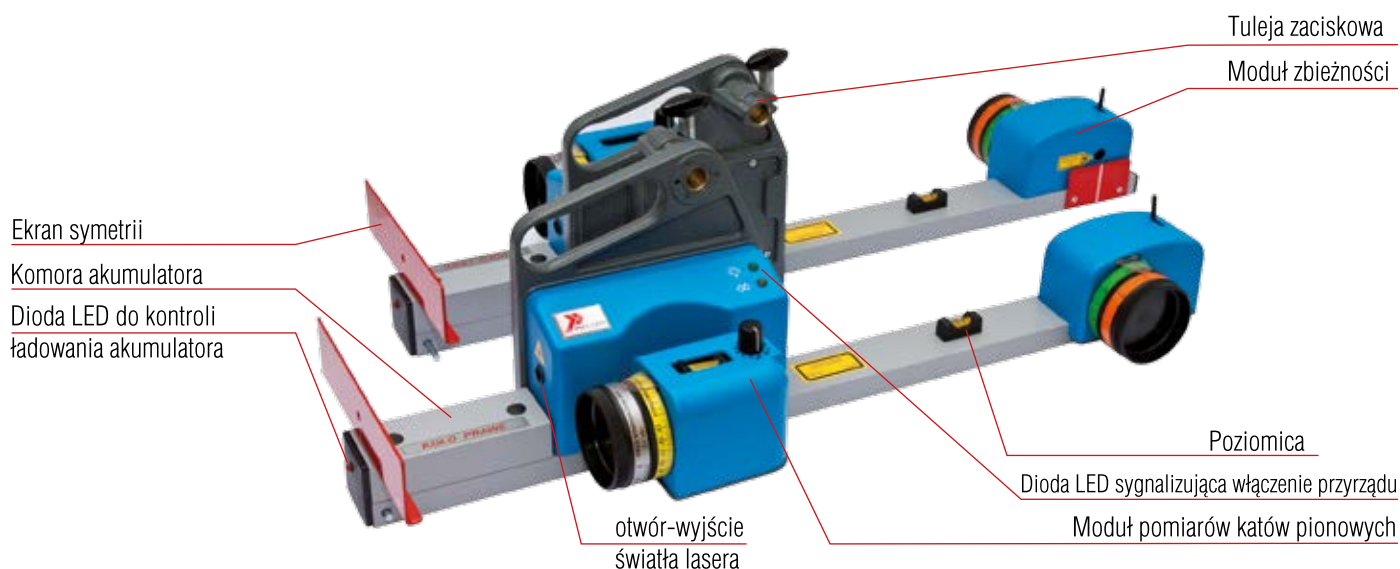
GTO Laser

LASEROWY PRZYRZĄD DO ZADAŃ SPECJALNYCH



GTO LASER - precyzja pomiarów ukryta w prostej formie

Urządzenie do pomiarów geometrii kół o ponad standardowych możliwościach i ugruntowanej pozycji lidera sprzedaży na rynku krajowym. Z powodzeniem używane w warsztatach diagnostycznych oraz jako usługi uzupełniające w warsztatach naprawczych, ogumienia i blacharskich.



Moduł zbieżności



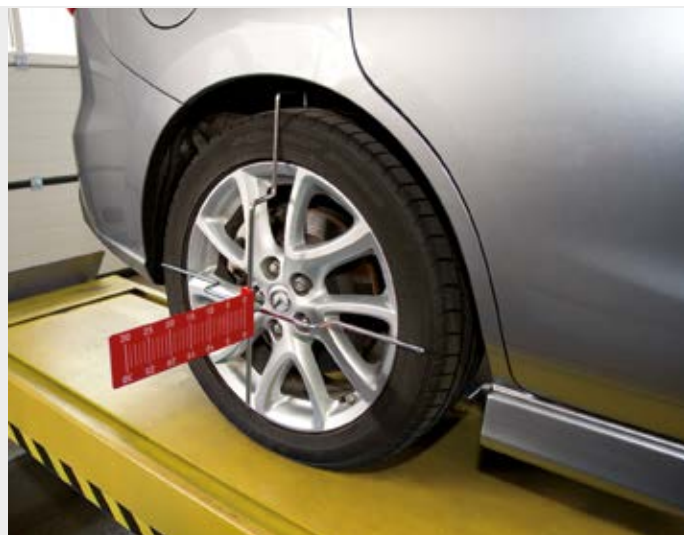
Moduł mechaniczny kątów pionowych

GTO Laser służy do pomiarów geometrii ustawienia kół i osi pojazdów o dmc do 3,5t (samochody osobowe i dostawcze).

Zalety urządzenia:

- Pomiar zbieżności indywidualnej kół przednich względem geometrycznej osi jazdy z uwzględnieniem przesunięcia kół osi przedniej.
- Możliwość sprawdzenia i korekty geometrii ustawienia kół w samochodach powypadkowych.
- Swoboda konfiguracji urządzenia podczas pracy - wybór pomiędzy 2 lub 4 zespołami pomiarowymi.
- Pomiar śladowości i nierównoległości osi.

14.000 sprzedanych urządzeń
Całkowicie polski produkt



Przyrząd GTO Laser stosuje się do samochodów o obręczach kół od 12" do 24". Przedział ten mieści zdecydowaną większość samochodów osobowych i dostawczych.



Rozpiętość mocowania zacisku: minimum 12", maksimum 24"
 Wymienne zaczepek mocujące osadzone w otworach zacisku mają profilowane zakończenia przystosowane do różnych rodzajów obręczy kół:
 - aluminiowych
 - stalowych.

Zwarty i stabilny system mocowania, kolejno:
 - zacisku na obręczy koła, następnie
 - zespołu pomiarowego na czopie zacisku.

Łapa dwustronna do zacisku.

Funkcje urządzenia komputerowego teraz dostępne dla przyrządu GTO LASER

Komputerowy program GTO PC:

- prowadzenie wszelkich niezbędnych obliczeń podczas pomiarów,
- baza wykonanych pomiarów,
- baza wzorców pojazdów **Autodata** zawierająca ponad 29 000 modeli,
- automatyczne porównywanie wartości zmierzonych parametrów z wartościami wzorcowymi,
- informacje o prawidłowym przygotowaniu pojazdu do pomiarów.



Wózek na akcesoria pomiarowe oraz zestaw obciążników stosowanych w celu uzyskania zalecanego ugięcia zawieszenia.



Dwa wykonania - ta sama funkcjonalność pracy



STANDARD

Szafka posiadająca półki odkładcze na moduły tylne oraz pozostałe akcesoria. Cztery lub dwa zespoły pomiarowe. Zasilanie akumulatorowe.

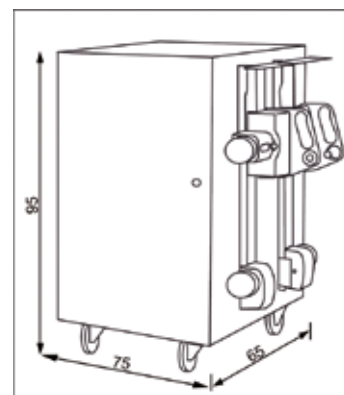
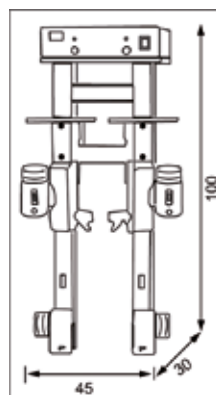


STANOWISKO ŚCIENNE

Wersja szczególnie funkcjonalna w małych pomieszczeniach warsztatowych. Cztery lub dwa zespoły pomiarowe. Zasilanie akumulatorowe.

Dane techniczne

PARAMETR MIERZONY	ZAKRESY POMIAROWE
Parametry kół osi przedniej	
Pochylenie koła	$\pm 5^\circ$
Zbieżność indywidualna	$\pm 1^\circ 50'$
Kąt wyprzedzenia sworznia zwrotnicy	$-5^\circ + 18^\circ$
Kąt pochylenia sworznia zwrotnicy	$-5^\circ + 18^\circ$
Zbieżność całkowita	$\pm 3^\circ 40'$
Nierównoległość osi kół	± 100 mm
Kąt przesunięcia kół osi przedniej	$\pm 3^\circ 40'$
Maksymalny kąt skrętu kół	$\pm 60^\circ$
Parametry kół osi tylnej	
Zbieżność indywidualna	$\pm 2^\circ$
Zbieżność całkowita	$\pm 4^\circ$
Pochylenie koła	$\pm 5^\circ$



Przybliżone wymiary gabarytowe urządzeń w obu wersjach.



TECHNOLOGIA DLA TWOJEGO WARSZTATU

