

# 73 72 180 BK

## KNIPEX TwinForce® Nagy teljesítményű oldalcsípőfogó



PATENTED



- Főleges tudású erő-oldalcsípőfogó szabadalmaztatott kettős csuklóval
- Optimális áttétel kettős csuklós szerkezettel
- Megbízhatóan vág mindenfajta huzalt, de szalaganyagokat is
- Durva és finom vágáshoz
- Csekély vágási visszaütés: kíméli a kezét. Tehermentesülnek az izmok és inak.
- Kényelmes használatra, gyakori vágásokhoz vagy különösen nehéz vágásokhoz
- Nagyfokú stabilitás és hézagmentes járás a rákovácsolt és precíziós marású csuklós tengely következtében
- Nagy teljesítményű króm-vanádium acél, kovácsolt, olajban edzett

### Rendkívül könnyű vágás csekély erőfeszítéssel:

még a bevált KNIPEX erő-oldalcsípőfogónál is 50%-kal könnyebben vág

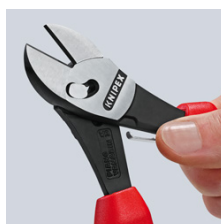
### Új tulajdonság az oldalcsípő fogóknál:

Beigazítási lehetőség. A KNIPEX TwinForce® 2 - 3 beigazítással még a 4 mm vastag huzalokat is elvágja nagyobb erőfeszítés nélkül. A hagyományos erő-oldalcsípőfogók az ilyen átmérőket egyáltalán nem, vagy csak igen nagy erőfeszítéssel vágják el.

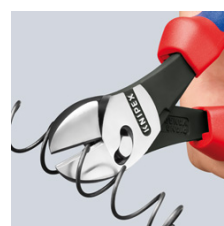
<b>Cikkszám</b>	73 72 180 BK
<b>EAN</b>	4003773074816
<b>Fogó</b>	feketére foszfátzott
<b>Fej</b>	polírozva
<b>Fogantyúk</b>	többkomponensű burkolattal
<b>Középkemény huzal vágási méret (átmérő) Ø mm</b>	4,6
<b>Kemény huzal vágási méret (átmérő) Ø mm</b>	3,2
<b>Zongorahúr vágási méret (átmérő) Ø mm</b>	3,0
<b>Lágy huzal vágási méret (átmérő) Ø mm</b>	5,5
<b>Hossz mm</b>	180
<b>Súly, nettó g</b>	280



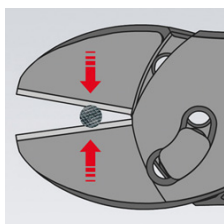
Nagyteljesítményű oldalcsípőfogó nyitórugóval, az egyszerű utánállítás érdekében és a sokat vágók számára



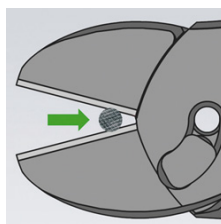
A nyitórugó egyszerűen, hüvelykujj nyomással aktiválható vagy inaktíválható



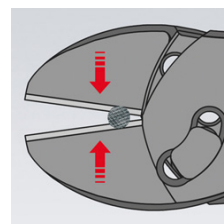
A műszaki változtatások és tévedések jogát fenntartjuk



A huzalt mindig a lehető legközelebb kell elhelyezni a csuklóhoz. Nagy áttételű vágók esetén a forgáspont



Először vágja elő a KNIPEX TwinForce® fogóval a huzalt, amíg a szükséges kézi erő jelentősen

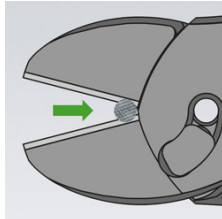


Vágjon ugyanazon a helyen tovább. Sokkal könnyebben elvághatja a vágandó anyagot, mert az most közelebb

közelében a nyílás  
többnyire kisebb a  
huzal vastagságánál és  
a huzal a bevágásnál  
előrecsúszhat.

megnövekszik. Majd  
nyissa ki a fogót és tolja  
be a huzalt a  
bevágásban a csukló  
felé.

marad a forgásponthoz.



Ez a művelet szükség  
esetén ismételhető.