
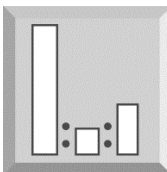
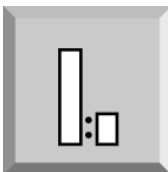
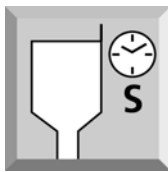






**PODKŁAD DTM**
**108.0075**
**CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA**

Podkład DTM jest warstwą gruntującą nie zawierającą ołowiu i izocyanatów.

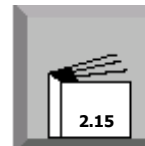
Pozwala to nakładanie grubej warstwy, posiada wspaniały połysk i nadaje się doskonale do szlifowania. Podkład DTM uzyskuje bardzo dobrą przyczepność bezpośrednio do metalu i zapewnia doskonałe zabezpieczenie przed korozją bez potrzeby stosowania podkładu Etch.

W połączeniu z odpowiednim katalizatorem może być nakładany szpachelką, eliminując konieczność maskowania i umożliwia nakładanie podkładu na niewielkie naprawy.

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
|  |  |    |  |
| DAL 238 i/lub<br>Waterborne<br>Degreaser  | 5 : 1 : 2<br>108.0075 : 120.1077 : 150.0138<br>150.0139<br>150.0133                 | <b>NAKLADANIE SZPACHELKĄ</b><br>5 : 1<br>108.0075 : 120.1078<br>Dodać 1%<br>155.1079<br>ciężaru  | 16"-18" FORD 4<br>13"-15" DIN 4<br>Przy 20°C  |
|  |  |    |  |
| 1,3 - 1,4 mm<br>0,7 bar na dyszy<br>2,0 bar w kołbie                                | 2 – 3 warstwy<br>Mocno mokre  | <b>Suszenie na powietrzu:</b><br>2-3 godz. przy 20°C<br><b>Suszenie w kabinie:</b><br>20-30 min. aż do 60°C<br><b>Lampa podczerwieni.:</b><br>5 min. flash off<br>8-10 min Full Bake | P400 - P600   |

**PODŁOŻE**

Powierzchnie galwanizowane, żelazo, aluminium i metale lekkie dobrze odtłuszczone.



## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Przeszlifować na sucho powierzchnię papierem ściernym P280.

## ODTŁUSZCZANIE

Odłuszczać środkiem anti-silikonowym do mycia i/lub odtłuszczaczem wodorocieńczalnym.  
Wysuszyć wycierając czystą szmatką.

## PROPORCJE MIESZANIA

Nakładanie spray:

|                                  | Objętości |   |   | Ciężaru |     |     |
|----------------------------------|-----------|---|---|---------|-----|-----|
|                                  | 5         | 5 | 5 | 100     | 100 | 100 |
| <b>Podkład DTM 108.0075</b>      |           |   |   |         |     |     |
| Katalizator 120.1077             | 1         | 1 | 1 | 11      | 11  | 11  |
| Rozcieńczalnik standard 150.0138 | 2         |   |   | 21      |     |     |
| Rozcieńczalnik szybki 150.0139   |           | 2 |   |         | 21  |     |
| Rozcieńczalnik wolny 150.0133    |           |   | 2 |         |     | 21  |

Nakładanie szpachelką:

|                             | Objętości |   | Ciężaru |    |
|-----------------------------|-----------|---|---------|----|
|                             | 5         |   | 100     |    |
| <b>Podkład DTM 108.0075</b> |           |   |         |    |
| Katalizator 120.1078        |           | 1 |         | 11 |

Aby skrócić czas suszenia, dodać do mieszanki gotowej do użytku, nie używając rozcieńczalnika, 1 % w stosunku do ciężaru przyspieszacza 155.1079.

Nakładanie szpachelką pozwala na uzyskanie kitu eliminującego niewielkie niedoskonałości.

## PISTOLETY NATRYSKOWE

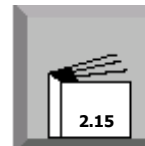
Pistolet natryskowy zasysający:  $\varnothing$  1,3 - 1,4 mm  
Pistolet natryskowy grawitacyjny:  $\varnothing$  1,3 - 1,4 mm  
Ciśnienie: 3,5 - 4 bar na wejściu

Pistolet natryskowy o dalekim przenoszeniu:  $\varnothing$  1,3 - 1,4 mm  
Ciśnienie pistoletu: 2,0 - 2,4 bar na wejściu

Pistolet natryskowy HVLP:  $\varnothing$  1,3 - 1,4 mm  
Ciśnienie: 0,7 bar na dyszy  
2,0 bar na wejściu

## NAKLADANIE

Nalożyć 1 – 3 warstwy mokre.  
Pozwolić na wysychanie w niezapylnym miejscu pomiędzy jedną warstwą a drugą.



## SUSZENIE

---

Przy 20° C: 2 - 3 godziny

Przy 60° C: 20 - 30 min.

Podczerwień: 5 minut suszenia na powietrzu a następnie 5 minut przy ustawieniu średniej mocy i 8 – 10 minut przy pełnej mocy w odległości 90 cm przy temperaturze powierzchni 60° C.

## LAKIEROWANIE

---

Po wysuszeniu i przeszlifowaniu papierem ściernym P400 – P600, można lakierować wszystkimi bazami AWX i ATX po 20 – 30 minutach przy temperaturze 20C, w ciągu 7 dni wyczyścić rozpuszczalnikiem i przetrzeć lekko powierzchnię.

## DANE TECHNICZNE

---

### ■ Opakowanie

1 litr

### ■ Kolor

Szary

### ■ Przechowywanie

Minimum 36 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i przewiewnym miejscu (18°-20° C)

### ■ Ciężar właściwy

1.705 ± 20 g/l

### ■ Zawartość masy suchej w ciężarze

70% gotowy do użytku

83% szpachelka

### ■ Wydajność teoretyczna

10 m<sup>2</sup> na litr /produktu gotowego do użycia na 50μ

Szpachelką: 13,5 m<sup>2</sup> na litr produktu gotowego do użytku na 50 μ

### ■ Pot life

2 godz. przy 20° C,

Szpachtlą: 30 minut przy 20<sup>0</sup> C

### ■ V.O.C.

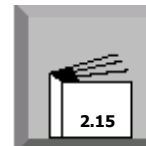
Gotowe do użytku : 433g/l Max

Szpachtlą : 279 g/l Max

## DODATKOWE INFORMACJE

---

Wybór rozcieńczalnika zależy od temperatury powierzchni naprawianej / lakierowanej.



## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

---

Dokładnie wyczyścić narzędzi środkiem myjącym 262.0940.

## ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

---

### TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

- Stosować środki ochrony osobistej podczas przygotowywania i lakierowania
- Przed przystąpieniem do prac zapoznać się z etykietami, instrukcjami użytkownika i Kartą Charakterystyki

## WYMOGI DOTYCZĄCE ETYKIETOWANIA

---

Produkt jest etykietowany zgodnie z Dyrektywą 2004/42/CE i zawiera piktogramy Karty technicznej kodowanej jak następuje:

**2004/42/IIB(c)(540)433**

Europejska wartość graniczna dla tego produktu (Podkłady: IIB c) wynosi maks. 540 g/l VOC gotowego do użytku. Zawartość VOC w tym produkcie wynosi maks. 433 g/l VOC gotowego do użytku.

Nasze produkty i nasze technologie są owocem wielu lat badań i studiów tak na poziomie praktycznym jak i laboratoryjnym, natomiast rezultaty wynikające z ich zastosowania nie pociągają żadnej odpowiedzialności z naszej strony, ponieważ ewidentnie uzależnione są od czynników, które wpływają na ostateczny wynik. W celu jakichkolwiek dodatkowych informacji prosimy zwrócić się do naszego Serwisu Technicznego.