

2010, 2020, 2050, 2060, 2015, 2025

Charakterystyka produktu

System **Fortelock** składa się ze wzajemnie połączonych płyt ze 100% PVC, które nadają się zarówno na nowe, jak i na stare podłoża różnej jakości. Płyty te produkowane są w Republice Czeskiej metodą wtryskiwania za pomocą nowoczesnych energooszczędnych pras wtryskowych z materiałów, które zapewniają płytom wysoką odporność na zużycie, chemiczną odporność oraz długotrwałą stabilność.

Zastosowanie produktu

System **Fortelock** jest przeznaczony do utworzenia warstwy wierzchniej posadzek z wysokim obciążeniem eksploatacyjnym, gdzie wymagana jest nadstandardowa odporność na ścieranie, odporność na uderzenia i na wsiąkanie cieczy (oleje, rozpuszczalniki i inne).

System **Fortelock** można nakładać na nowe, jak również na stare podłoża różnej jakości.

Zalety systemu

<p>Szybkość i łatwość układania</p> <p>Niezależność od podłoża</p> <p>Minimalna konieczność naprawy podkładu (pokona olej, pęknięcia itp.)</p> <p>Posadzkę można zdemontować, przemieścić i łatwo naprawić</p>	<p>Bezpyłowa i przeciwpoślizgowa powierzchnia</p> <p>Długotrwała wytrzymałość i stabilność nawet w ciężkich warunkach eksploatacji</p> <p>Pełni funkcję izolatora dźwięków, temperatur i wibracji</p> <p>Posadzka, która oddycha - system ochrony przeciw wilgotności Air-Flow</p> <p>Odporność na uszkodzenie mechaniczne, jak też na oleje i chemikalia</p>
<p>Szerokie zastosowanie – od szkoły po ciężką produkcję</p> <p>Przyjemna i kolorowa posadzka</p>	<p>Produkt przyjazny dla środowiska</p> <p>Wyprodukowano w Republice Czeskiej</p> <p>Aż 12 lat gwarancji na zużycie</p>

Atesty próbne

Wykonano próby produktu i ocenę zgodności wg EN 14041 i EN 654 zgodnie z Dyrektywą Rady Unii Europejskiej 89/106/EHS (CPD – Construction Products Directive).

Informacje techniczne						
Nazwa produktu	Fortelock 2010	Fortelock 2020	Fortelock 2050	Fortelock 2060	Fortelock 2015	Fortelock 2025
Zastosowanie produktu	Przemysł, magazynowanie wysokoobciążeniowe		Garaże, warsztaty, sklepy			
Rodzaj produktu	Płyta				Rampa i narożnik w jednym	
Powierzchnia	diamant	skóra	diamant	skóra	diamant	skóra
Materiał	100 % winyl					
Rozmiary	510x510x7mm		510x510x7mm		510x140x7mm	
Waga	1,4 kg		1,4 kg		0,5 kg	
Twardość	92 Shore A (EN ISO 868)					
Odporność na chemikalia	Dobra – (EN 423 – benzyna, ropa naftowa, 18% kwas octowy, 250g/1hl kwas winowy – działanie niedostrzegalne)					
Wytrzymałość na ciśnienie	520 kg/cm ² (EN ISO 15451)					
Grubość całkowita	7-8 mm (EN 428)					
Grubość warstwy powierzchniowej	7-8 mm (EN 428)					
Odporność na ścieranie	T (<0.1mm /100) (EN 660-2)					
Deformacja po obciążeniu statycznym	<0.1mm (EN 433)					
Stabilność rozmiarowa	<=0,20% (BS EN 434)					
Odporność wybarwień na światło sztuczne	>5 (bez uszkodzenia) (EN 20105)					
Reakcja na ogień	trudnozapalny (DIN 4102)					
Przeciwpoślizgowość	aż 0,75 dynamiczny współczynnik tarcia					
Kolory standardowe (pozostałe na zamówienie)	Czarny, szary, zielony, żółty, niebieski, czerwony					
Gwarancja na zużycie	aż 12 lat					

Instrukcja montażu Systemu **Fortelock**

Zasady ogólne

- Zalecana temperatura układania płyt wynosi minimum 15 °C. Jest to szczególnie istotne, jeżeli prace z **Fortelock** odbywają się w okresach zimowych (transport w niskich temperaturach i magazynowanie).
- Przed rozpoczęciem przemierzania i odcinania od ścian i punktów stałych trzeba posadzkę pozostawić by się usadowiła.
- Pomiędzy płytami i ścianą lub punktem stałym należy zostawić spoinę szeroką przynajmniej 5 mm.
- Przed przeprowadzeniem trudnych i skomplikowanych cięć, można uprościć sobie prace wcześniej przygotowanym szablonem.

Faza 1 – TEMPERATURA

Instalacja nie powinna przebiegać w temperaturach poniżej 15 °C. Płyt nie powinno się układać zaraz po ich dostarczeniu. Jeszcze przed rozpoczęciem instalacji należy pozostawić płyty, by się dostosowały do temperatury pomieszczenia. Zalecany czas aklimatyzacji wynosi około 24 godzin, zależnie od temperatury panującej w pomieszczeniu. Czym jest temperatura wyższa, tym szybciej płyty się dostosują. W przypadku braku czasu, zalecamy podzielić paletę z płytami na małe części. Rozpakowanie płyt i rozłożenie ich na większej powierzchni znacznie przyspieszy aklimatyzację. O ile sytuacja zmusza do instalacji przy temperaturze poniżej 15 °C, trzeba zostawić większą spoinę dylatacyjną (szczelinową) pomiędzy płytami i jakimkolwiek punktem stałym. Również w przypadku instalacji przy zwykłych odchyleniach temperatur niezbędne jest wziąć pod uwagę ruch posadzki i należy zostawić spoinę przynajmniej 5 mm pomiędzy płytami i jakimkolwiek punktem stałym.

Faza 2 – PRZYGOTOWANIE

Powierzchnię posadzki należy pozamiatać lub odkurzyć, by usunąć wszelkie luźne przeszkody. W przypadku nierówności powierzchni wymagających szlifowania, można zastosować masy samorozlewne (np. **Fornivel** marki Fortemix). Ubytki można wypełnić za pomocą wylewki lub kitu przeznaczonych do napraw posadzek (np. **Fortegrout** marki Fortemix).

Wolne układanie albo klejenie?

Fortelock można położyć na jakiegokolwiek utwardzonej powierzchni i w większości przypadków nie ma potrzeby przyklejania.

Przyklejanie płyt zalecane jest w następujących sytuacjach klejem Uzin KR 430, Bostic EPONAL PU 456, Murexin PU 330:

BEZPOŚREDNIE ŚWIATŁO SŁONECZNE

Zalecamy przykleić płytki w miejscach narażonych na bezpośrednie światło słoneczne, jakimi są przeszkłone części pomieszczeń, drzwi placu załadunkowego skierowane na południe itp. Płyty narażone na bezpośrednie światło słoneczne mogą się mocno rozgrzać oraz szybciej i bardziej rozciągać niż reszta posadzki.

CIEŻKIE WÓZKI LUB MIEJSCA SZCZEGÓLNIE OBCIĄŻANE

Niektóre wózki widłowe wysokiego podnoszenia i wózki paletowe niskiego podnoszenia, np. ciężkie wózki z małymi kołami, zwłaszcza wózki do ciężkich ładunków z napędem elektrycznym, gdzie bateria umieszczona jest nad główną osią napędzaną, mogą spowodować nieznaczne odkształcenia i przemieszczenia płyt. W związku z tym zalecamy przyklejenie płyt w miejscach manewru wózków. W celu doboru odpowiedniego rodzaju płyt, zalecamy kontakt z doradcą technicznym spółki Fortemix, i przeprowadzenia indywidualnych testów wytrzymałościowych, zanim dokonają Państwo wyboru zakupu. Zalecamy ograniczenia obciążeń w przypadku wolnego układania bez przyklejania¹:

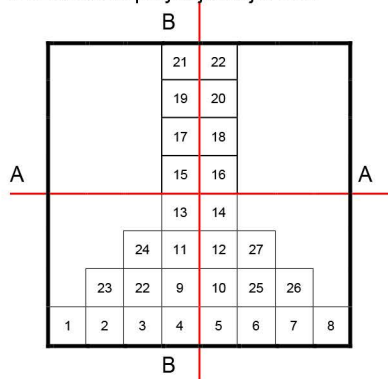
- Czerokółowe wózki widłowe wysokiego podnoszenia z oponami gumowymi, które nie są obciążane więcej niż 1 500 kg
- Trójkołowe wózki widłowe wysokiego podnoszenia z oponami gumowymi z podwójnym tylnym kołem, które nie są obciążane więcej niż 1 000 kg
- Wózki paletowe o wadze całkowitej łącznie z ładunkiem, która nie przekracza 1 000 kg

ZEWNĘTRZNE ŹRÓDŁA CIEPŁA

Piekarniki, piece i katalizatory mogą posadzkę mocno rozgrzać i tym spowodować rozciąganie płyt. By zapobiec takiemu problemowi, należy płyty przykleić w miejscu przed piekarnikiem lub innym intensywnym źródłem ciepła.

Faza 3 – INSTALACJA:

1. Za pomocą kredy lub lasera utworzymy linie A-A i B-B. Zapewnimy, by linie te były pod kątem prostym zob. rysunek. Niezbędne jest, by płyty były w stosunku do siebie ułożone prostopadle.
2. W pierwszej kolejności zalecamy rozmieszczenie płyt na podłodze i poukładanie ich na swoich miejscach. Następnie płyty przykładamy do siebie i wyrównujemy. Zapewnimy, by spoiny były w jednej linii.
3. W przypadku konieczności klejenia płyt należy postępować zgodnie z zaleceniami producenta kleju.
4. Płyty układamy „na zakładkę” tak, aby zamki wzajemnie pasowały do siebie i łączymy za pomocą gumowego młotka.
5. Pracujemy metodą piramidalną zob. rysunek aż do wypełnienia wszystkich naroży.
6. W momencie ułożenia wszystkich płyt posadzkę należy pozostawić, by się usadowiła, i to jeszcze zanim zmierzmy i przeprowadzimy końcowe cięcia.
7. Należy zapewnić, by pomiędzy płytami i jakimkolwiek punktem stałym w posadzce pozostała spoina dylatacyjna (szczelinowa) o szerokości przynajmniej 5 mm.



Faza 4 – OBCINANIE, OBRÓBKI KOŃCOWE

Dla uzyskania doskonałej obróbki końcowej należy pozostawić minimalnie 5mm spoinę pomiędzy płytami i jakimkolwiek punktem stałym w posadzce (ściany, słupy, urządzenia). Daną spoinę dylatacyjną wypełnimy kitem elastycznym lub zamaskujemy listwą przypodłogową.

Czyszczenie i konserwacja

O ile jest do dyspozycji maszyna czyszcząca rotacyjna, należy ją zastosować. Należy używać czystej wody oraz pH neutralnego słabego roztworu środka czyszczącego. W celu uzyskania lepszego stopnia czyszczenia, wyglądu i wytrzymałości posadzki zalecamy stosowanie środków ochronnych marki Dr.Schutz.

Środki ostrożności

Zastosowanie wycieraczek oraz stref czyszczących przy wejściach do budynków w znacznym stopniu zmniejszy stopień zanieczyszczenia posadzki. Zalecamy, by strefy czyszczące w obiektach były wielkości 2 – 3 kroków. Strefy te należy koniecznie zaszeregować do systemu zwykłego codziennego czyszczenia. W razie potrzeby uzyskania maksymalnego tarcia można nanieść na posadzkę specjalny lakier przeciwoślizgowy.

Czyszczenie po skończeniu prac budowlanych oraz czyszczenie okresowe

Po zakończeniu prac montażowych posadzkę należy dokładnie oczyścić, by zostały usunięte wszelkie resztki powykonawcze. Do czyszczenia należy użyć środków czyszczących Dr.Schutz CC- Podstawowego środka czyszczącego R rozcieńczonego wodą w stosunku od 1:5 aż do 1:10. W przypadku drobnych zabrudzeń można zwiększyć stężenie środka według stopnia zanieczyszczenia. Środek czyszczący należy równomiernie nanosić na posadzkę i po

¹ W przypadku nierównych powierzchni maksymalne obciążenie może być obniżone

około 10 minutach działania wyszorować całą powierzchnię za pomocą jednotarczowej maszyny rotacyjnej ze szczotką. Rozpuszczony brud należy zebrać odkurzaczem na wodę. Całą powierzchnię trzeba dokładnie zneutralizować czystą wodą aż do zupełnego usunięcia wszelkich resztek roztworu czyszczącego. Podczas czyszczenia należy zapobiec powstawaniu „kałużek” i zbitych wielkiej ilości wody stojącej na powierzchni.

W przypadku trwałych zanieczyszczeń i innych osadów tego typu czyszczenie należy przeprowadzać również podczas używania posadzki. W zależności od stopnia obciążenia pomieszczenia oraz od sposobu przeprowadzania zwykłego czyszczenia trzeba w obiektach wykonywać powyższy krok co 6 - 12 miesięcy.

Zwykłe czyszczenie i pielęgnacja

Usuwanie pyłu:

Luźny pył i zanieczyszczenia usuwamy na mokro, przy pomocy mopa.

Ręczne czyszczenie na mokro lub za pomocą maszyn:

W celu usunięcia przyklejonych zanieczyszczeń należy użyć CC-R 1000 środka czyszczącego rozcieńczonego wodą w stosunku 1:200. Powierzchnię posadzki należy wycierać ręcznie lub za pomocą automatów czyszczących. W przypadku większego zanieczyszczenia tłuszczami lub olejem oraz w przypadku śladu opon wózków transportowych (np. w magazynach, halach przemysłowych, warsztatach) wymagane jest przeprowadzenie czyszczenia mechanicznego za pomocą CC-Środka do czyszczenia zasadniczego R 280 lub CC-Podstawowego środka czyszczącego R.

Usuwanie plam i zarysowań od gumowej podeszwy obuwia

Trwałe plamy i zarysowania od gumowej podeszwy obuwia usuniemy środkiem CC-Elatex za pomocą szmatki albo miękkiego białego padu. Na sam koniec miejsce to należy przemyć czystą wodą. Z uwagi na to, iż dany produkt rozpuszcza nawet PU i inne warstwy ochronne, wymagane jest przeprowadzenie sanacji oczyszczonego miejsca takim produktem pielęgnacyjnym, jakim warstwa ochronna została utworzona. Plamy usuwamy najlepiej od razu, ponieważ niektóre rodzaje plam mogą w przypadku zesterzenia migrować do powierzchni, a ich całkowite usunięcie staje się później problematycznym albo już niemożliwym.

Konserwacja antystatycznych płyt posadzkowych

Bezpośrednio po instalacji systemu **Fortelock** zalecamy dwukrotne naniesienie posadzkowego preparatu antystatycznego. Dzięki temu przewodność płyt zostanie zachowana. Po aplikacji preparatu dojdzie do utwardzenia i ochrony posadzki oraz do polepszenia właściwości przeciwpoślizgowych jej powierzchni. Preparat musi być nanoszony na oczyszczoną i odtłuszczoną posadzkę. Cienką warstwę preparatu наносimy za pomocą czystego mopa, nie pozostawiającego po sobie żadnych włókien, albo za pomocą aplikatora. Drugą warstwę aplikujemy dopiero po wyschnięciu pierwszej warstwy (w przybliżeniu po 30 minutach). W przypadku posadzek antystatycznych należy użyć odpowiedniego sprzętu do czyszczenia. Nie wolno stosować sprzętu, który został użyty na inne rodzaje posadzek lub w innych miejscach budynku, gdzie mógł być w kontakcie z mocnymi kwasami czy alkalicznymi środkami czyszczącymi. Takie sprzęty mogłyby spowodować uszkodzenie właściwości elektrostatycznych Państwa posadzki.

Usuwanie pyłu: nie wolno dopuszczać do gromadzenia się na posadzce antystatycznej pyłu, który mógłby tworzyć warstwę izolującą, ponieważ mógłby naruszyć właściwości elektrostatyczne powierzchni. Pył i brud usuniemy z podłogi poprzez pozamiatanie, odkurzenie bądź wytarcie posadzki wilgotnym mopem.

W celu usunięcia z posadzki przyklejonego brudu należy rozpuścić antystatyczny środek czyszczący w czystej wodzie w stosunku 1:10 i wytrzeć posadzkę mokrym mopem lub za pomocą maszyny czyszczącej.

Ostrzeżenia

Niektóre rodzaje opon i kół mogą spowodować na płytach (i wielu innych rodzajach materiałów posadzkowych) plamy. Chodzi o wynik reakcji chemicznej, która powstaje pomiędzy antyoksydantem zawartym w niektórych gumach i plastyfikatorem stosowanym w winylu. Plama/reakcja jest koloru brązowego, a więc na niektórych kolorach płyt (ciemno szary, czarny itp.) nie jest tak widoczna. Jeżeli Państwa posadzka podczas używania będzie narażona na kontakt z oponami, farbami do włosów i innymi agresywnymi chemikaliami, zalecamy rozpatrzenie zastosowania dwuskładnikowego poliuretanowego preparatu stosowanego przeciw zafarbowaniu i plamom. W celu uzyskania bliższych informacji prosimy o kontakt.

Odcienie kolorów płyt **Fortelock** z różnych serii produkcyjnych mogą nieznacznie różnić się od siebie i nie stanowi to wady wyrobu. Należy brać to pod uwagę w przypadku, gdy zakup płyt i ich instalacja przebiega etapowo. Nie jest zalecane stosowanie płyt na zewnątrz, a kolory nie są odporne na promienie UV.

Płyta **Fortelock** została stworzona w taki sposób, by nadawała posadzce wyjątkową długotrwałość a jej instalacja była łatwa. Osiągnęliśmy to dzięki unikatowemu systemowi zamków i metodzie produkcji. Ta metoda produkcji, jaką są wytwarzane płyty **Fortelock**, może powodować, że na płycie widoczne będą nieznaczne ślady po wtrysku materiału do formy. Śladom tym nie można zapobiec i nie stanowi to wady wyrobu.

Aby zapobiec zniszczeniom mechanicznym płyt, na przesuwane przedmioty z ostrymi lub kontowymi narożnikami należy zamontować stopki ochronne. Palety nie należy przesuwac bez podniesienia.

System **Fortelock** posiada unikatowy system odprowadzania wilgoci, który ma zadanie zapobiegać zatrzymywaniu się wody pod płytami. Należy liczyć się jednak z możliwością przedostawania wilgoci pod płyty poprzez mikroszczeliny na ich łączeniach. Należy uwzględnić powyższą informację w specyfikacji obiektu.

Moc i kał zwierząt powoduje wyblaknięcie płyty. Kwasy wchodzące w skład niektórych produktów spożywczych, np. koncentratu pomidorowego, mogą spowodować wyblaknięcie płyty. Reakcja taka może nastąpić również w kontakcie powierzchni płyt z odchodami zwierząt. Dłatego substancje chemiczne i plamy należy zawsze usuwać jak najszybciej.

Przed aplikacją należy sprawdzić na stronach www.fortemix.eu, czy mają Państwo aktualną dokumentację techniczną.

Gwarancja

Spółka Fortemix udziela gwarancji zależnej od poniższych warunków handlowych oraz warunków handlowych na www.fortemix.eu/tot.pdf, dla wszystkich płyt posadzkowych z PVC z zamkiem na okres jednego (1) roku od daty ekspedycji lub raczej na okres zgodnie z obowiązującymi przepisami kraju dostawy, w przypadku, że wymagany jest dłuższy okres.

Spółka Fortemix bezpłatnie wymieni wszystkie produkty wadliwe, o ile wada zostanie zgłoszona jeszcze przed instalacją. Jeżeli klient jest przekonany, że wada pojawiła się dopiero po ułożeniu płyt, powinien bezzwłocznie zgłosić ten fakt spółce Fortemix i umożliwić kontrolę produktu. W przypadku uznania reklamacji, spółka Fortemix wymieni wadliwy produkt na wolny od wad produkt wymieni i dostarczy bezwadliwy.

Spółka Fortemix gwarantuje odporność na zużycie **Fortelock** (płyty posadzkowe z PVC z zamkiem) na okres trzech (3) lat w przypadku szarego i czarnego koloru, a sześciu (6) lat w przypadku innych kolorów od daty produkcji. Okres gwarancyjny może być za dopłatą na sześć (6) lat w przypadku szarego i czarnego koloru płyt, a dwanaście (12) lat w przypadku innych kolorów od daty produkcji.

W przypadku stwierdzenia nadmiernego zużycia się systemu **Fortelock** podczas eksploatacji, właściciel posadzki powinien powiadomić o tym spółkę Fortemix i umożliwić jej kontrolę wyrobu.

W przypadku uznania reklamacji, spółka Fortemix wymieni zużyte płyty za nowe. Wymiana ta może podlegać opłacie, którą ponosi klient i która odzwierciedla różnicę w amortyzacji nowej i starej płyty.

Niniejsza gwarancja nie obejmuje poniższych sytuacji:

- Dokładna zgodność odcienia, koloru i matowania.
- Szczere lub przewidziane obietnice dokonane przez sprzedającego lub przedstawiciela
- Oderwania, spaleniźny, cięcia oraz uszkodzenia spowodowane niepoprawną instalacją, ostrymi kołami, nieprawidłowym albo drastycznym użytkowaniem, czy nieodpowiednimi środkami czyszczącymi lub sposobami konserwacji.
- Koszty za dostawę i instalację pierwotnego i/lub wymienionego materiału.
- Problemy spowodowane wilgocią, ciśnieniem hydrostatycznym albo substancjami alkalicznymi w warstwie podkładowej posadzki.



narzędzia
i wyposażenie warsztatów

Centrum Logistyczne Inter Cars SA
ul. Gdańska 15, Częstoków Mazowiecki, 05-152 Czosnów
tel: 22/ 714 10 00, fax: 22/ 714 10 01

Inter Cars SA
ul. Klonowa 48, Kajetany
05-830 Nadarzyn

Dział Wyposażenia Warsztatów
tel. 22/ 714 17 98, 714 17 24
fax: 22/ 714 17 18

ic.diagnostyka@intercars.eu
www.warsztat.intercars.com.pl
www.intercars.com.pl

- Problemy spowodowane poprzez używanie, konserwację i instalację niezgodnie ze specyfikacjami wydanymi przez spółkę Fortemix, jej zaleceniami i instrukcjami.
- Instalacje z innymi klejami, niż które zaleca spółka Fortemix.
- Wyblaknięcia lub odbarwienia spowodowane nadmiernym działaniem światła słonecznego, ekspozycją promieniowania ultrafioletowego od bezpośredniego światła słonecznego lub światła słonecznego przechodzącego przez szybę.
- Pisemne wykluczenie gwarancji przez spółkę

Gwarancje te zastępują jakiegokolwiek następne gwarancje, ogłoszone lub przewidziane.

Spółka Fortemix nie ponosi odpowiedzialności za skutki spowodowane użytkowaniem wadliwych płyt **Fortelock**, jak też jakiegokolwiek przypadkowe lub następne uszkodzenia, które wada może spowodować.

Przedłużona gwarancja musi być potwierdzona przez Fortemix w sposób pisemny.

Niniejsze wskazówki zostały sporządzone tylko jako instrukcja obsługi. Informacje udzielane są w dobrej wierze, lecz bez gwarancji, ponieważ warunki miejscowe się odróżniają i nie jesteśmy w stanie na nie – w żaden sposób wpłynąć.

inter cars 

**narzędzia
i wyposażenie warsztatów**

Centrum Logistyczne Inter Cars SA
ul. Gdańska 15, Czastków Mazowiecki, 05-152 Czosnów
tel.: 22/ 714 10 00, fax: 22/ 714 10 01

Inter Cars SA
ul. Klonowa 48, Kajetany
05-830 Nadarzyn

Dział Wyposażenia Warsztatów
tel. 22/ 714 17 98, 714 17 24
fax: 22/ 714 17 18

ic.diagnostyka@intercars.eu
www.warsztat.intercars.com.pl
www.intercars.com.pl

Spółka FORTEMIX nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania instrukcji i zaleceń producenta. F-13-04-12

 **Fortemix s.r.o.**
Kirilovova 812, Paskov • 73921 • Česká republika • tel:+420 558 638311 • fax:+420 558 638310 • email:info@fortemix.eu
www.fortemix.eu