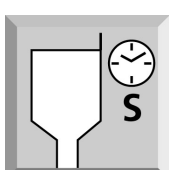
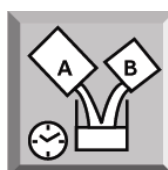


AQUA-FILL PRIMER 1K WODNY

408 2260

OPIS PRODUKTU

Podkład wodny AQUA-FILL 1K to jednoskładnikowy podkład wypełniający, gotowy do użycia, o bardzo wysokiej wydajności, o cechach porównywalnych z podkładami dwuskładnikowymi 2K, o doskonałych właściwościach wypełniających, wyrównujących, cechujący się wysoką podatnością na szlifowanie i bardzo dobrym efektem końcowym, idealnie przylegający do matowej bazy.

			
Aquastar i DAL 238	50" - 70" FORD 4 w 20 °C 47" - 62" DIN 4 w 20 °C	1,4 – 1,5 mm 0,7 bar w dyszy	2-3 średnich warstw, z 5-10 min. Na przeschnięcie między jedną warstwą a drugą
			
20 °C: 30-45 min. 60 °C: 15-20 min. Podczerwień: 5-10 min.	P320-P400-P500	Nieograniczony	

PODKŁAD

Wykończenia OEM i wcześniejsze poprawki, Wash Primer 970, szpachłówki poliestrowe, wypełniacze i podkłady.

Na podkładach metalicznych, zawierających żelazo lub nie, przy nakładaniu mokrych warstw na mokre po obróbce wash primer 970.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Odtłuszczenie:

Przed przygotowaniem metalowych powierzchni, należy odtłuścić je środkiem do czyszczenia 262.0940 Spray Gun Cleaner.

Po przygotowaniu i przed nałożeniem odtłuścić preparatem Aquastar i DAL 238 i natychmiast osuszyć czystą i suchą ściereczką.

Nie używać wodnych preparatów odtłuszczających na powierzchniach szpachlowanych lub ze szpachłówkami poliestrowymi.

Przygotowanie:

Powierzchnie metalowe (zawierających żelazo lub nie):

Przetrzeć papierem ściernym P80 – P120. Po odtłuszczeniu nałożyć 1-2 warstwy preparatu Wash Primer 970 i po przeschnięciu pokryć techniką B/B (mokre na mokre) preparatem Aqua-Fill Primer 2260.

Powierzchnie z wcześniejszą obróbką:

Na wykończeniach OEM oraz wcześniejszych poprawkach, Wash Primer 970, szpachlówkach poliestrowych, wypełniaczach i podkładach powierzchnia poddawana naprawie wymaga przetarcia tamponem ściernym o ziarnie P180, P220 oraz wykończenia papierem ściernym P320 lub szlifierką mimośrodową.

OBRÓBKA WSTĘPNA

Przed nałożeniem matowej bazy: przetrzeć naprawianą powierzchnię tamponem ściernym z odprowadzaniem pyłu, z papierem P320, a następnie P400. Na przetartą powierzchnię nałożyć jedną warstwę preparatu do wyrównywania chropowatości i ponownie przetrzeć papierem ściernym z odprowadzaniem pyłu P400. Wykończyć przy użyciu P500. Posługując się szlifierką mimośrodową 3mm konieczne jest zastosowanie tamponu.

Odtłuścić preparatem na bazie rozpuszczalnika przed wyrównaniem i preparatem odtłuszczającym na bazie wody przed nałożeniem. Należy zawsze pamiętać o natychmiastowym osuszeniu czystą i suchą ściereczką. Aby mieć pewność, że matowa baza zostanie nałożona bez pyłu, należy zastosować specjalną ściereczkę do oczyszczania z pyłu szlifowanych powierzchni.

PROPORCJE MIESZANIA

Przed zastosowaniem AQUA-FILL 1K Primer należy go dokładnie wymieszać lub wstrząsnąć. Produkt nie wymaga rozcieńczania i jest gotowy do użycia.

USTAWIENIA PISTOLETÓW LAKIERNICZYCH

Pistolet nadmuchowy: $\varnothing$ 1,5 mm – 1,6 mm
Pistolet natryskowy: $\varnothing$ 1,4 mm – 1,5 mm

HVLP
Ciśnienie: 0,7 bar w dyszy

Pistolet wysokociśnieniowy: $\varnothing$ 1,3 - 1,4 mm
Ciśnienie: 2,0-2,4 bar w kolbie

NAKŁADANIE

Nakładać 2 - 3 warstwy z 5-10 minutowymi przerwami na przeschnięcie.
Zastosowanie systemu Venturi zwiększy wydajność.

SCHNIĘCIE

408 2260	Temp. powietrza	Wspomagane w	Podczerwień
	20 °C	60 °C	
	30-45 min.	15-20 min.	5-10 min.

Lepsze schnięcie można uzyskać dodając system rozpraszania powietrza Venturi przy maks. ciśnieniu 1,5 bar.

Zbyt grube warstwy, niskie temperatury i wysoka wilgotność wpłyną na wydłużenie czasu schnięcia.

DANE TECHNICZNE

■ **Objętość**

1 Litr

■ **Kolor**

Szary

■ **Przechowywanie**

12 miesięcy w nienaruszonym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu (18° - 20 °C)

■ **Waga**

1360 ± 20 g/l

■ **Suchy osad gotowy do użytku:**

58%

■ **Teoretyczna wydajność**

12 m²/L produktu gotowego do użytku w 50 µm

■ **Pot life**

Nieograniczony. Po otwarciu można przechowywać przez 12 miesięcy, w zamkniętym opakowaniu, chroniąc przed dostępem światła i powietrza.

■ **V.O.C. gotowy do użytku:**

127 g/l max.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Należy dokładnie oczyścić pistolety używając GC100 środka do czyszczenia pistoletów lakierniczych 450 0100.

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

- Podczas przygotowania i lakierowania używać ochronnej odzieży roboczej.
- Przed użyciem przeczytać informacje na etykiecie, instrukcje i Kartę Bezpieczeństwa.

WYMOGI ETYKIETOWANIA

Produkt jest etykietowany zgodnie z Dyrektywą 2004/42/CE i zawiera piktogram Karty Technicznej oznaczony następującym kodem:

2004/42/IIB(c)(540)127

Europejska wartość graniczna dla tego produktu (Primers: IIB c) wynosi maksymalnie 540 g/l VOC gotowego do użytku. Zawartość VOC tego produktu wynosi maksymalnie 127 g/l di VOC gotowego do użytku.

Nasze produkty i nasze techniki są owocem wieloletnich poszukiwań i badań, zarówno na poziomie praktycznym, jak i laboratoryjnym. Nie ponosimy jednakże odpowiedzialności za rezultaty ich zastosowania ze względu na niemożność przewidzenia czynników, które mogłyby mieć wpływ na końcowe wyniki. W celu otrzymania dalszych informacji prosimy kontaktować się z naszym Biurem Technicznym.