

# EPS 118 - Wymagania dotyczące instalacji sprężonego powietrza

Informujemy, że w celu właściwego działania EPS 118 instalacja sprężonego powietrza musi bezwzględnie spełniać wymagania określone w instrukcji obsługi (Rozdział 10.2 sprężarka powietrza)

**W przypadku nie zastosowania się do informacji o sprężonym powietrzu nie będą uznawane reklamacje uszkodzeń pompy wysokiego ciśnienia !!!!!**

Wytyczne odnośnie instalacji sprężonego powietrza są następujące:

- Ciśnienie powietrza na wejściu do urządzenia (tzn. do reduktora poz. 6) = 0.65 MPa (6.5 bar) ... 0.85 MPa (8.5 bar).
- Efektywny wydatek objętościowy przepływu na wejściu do urządzenia (tzn. do reduktora poz. 6)  $\geq 320 \text{ l}_n/\text{min}$  ( $\text{l}_n/\text{min}$  = Litrów w normalnych warunkach).
- Sprężone powietrze musi być: wolne od oleju, suche, filtrowane i czyste.

Opis na rysunku instalacji sprężonego powietrza i wymagania.

Poz. 1 – Sprężarka

Poz. 2 – Zbiornik powietrza – minimalna objętość 100 litrów.

Poz. 4 – Ciśnienie zasilania - 0.65 MPa (6.5 bar) ... 0.85 MPa (8.5 bar)

Poz. 4 – Wydatek zasilania (efektywny objętościowy przepływ) - przynajmniej 320  $\text{l}_n/\text{min}$ . Wydatek na wyjściu ze zbiornika sprężarki to co innego niż moc ssawna sprężarki.

Poz. 5 – Długość przewodu podłączeniowego (L) (całkowita długość od zbiornika sprężarki do urządzenia) – maksymalnie 10 metrów

Poz. 5 – Średnica wewnętrzna przewodu podłączeniowego ( $D_i$ ) – minimalnie 10 mm

Poz. 3 / 7 – średnica wewnętrzna przyłączy - minimalnie 7.5 mm

Poz. 9 – Włącznik ciśnieniowy sprężarki – włącznie przy ciśnieniu minimum 0.7 MPa (7 bar)

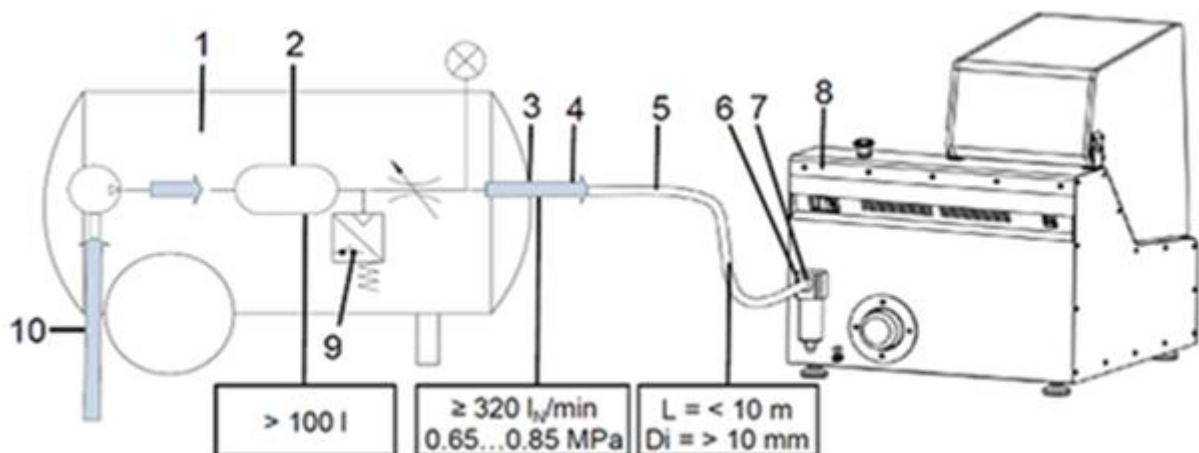
Poz. 10 – Zasysane powietrze

Uwaga dodatkowa:

Jeżeli instalacja sprężonego powietrza jest centralna i nie nadaje z dostarczeniem powietrza o wymaganych parametrach do urządzenia należy ją zmodernizować.

Można rozważyć zainstalowanie w pobliżu urządzenia dodatkowego zbiornika pomocniczego, który będzie akumulował ciśnienie.

W tym celu należy skonsultować się ze specjalistyczną firmą zajmującą się projektowaniem i wykonaniem instalacji sprężonego powietrza.



Zalecana jakość powietrza zasilającego urządzenie.

Sprężone powietrze powinno spełniać normę ISO 8573-1:2010

Powietrze powinno mieć klasę jakości 3 do 4 (substancje stałe / woda / olej)

- ciał stałych: maksymalna 5 $\mu$  wielkość cząstek, maksymalne stężenie cząstek 5 mg / m<sup>3</sup>
- Punkt rosy: + 10 ° = zawartość wody 9,4 g / m<sup>3</sup> do + 2 °C = zawartość wody 5,6 g / m<sup>3</sup>
- zawartość oleju: 1,0 do 5 mg / m<sup>3</sup>

Naolejanie sprężonego powietrze nie jest to absolutnie niezbędne. Wszystkie ruchome części pompy są posmarowane specjalnym smarem podczas montażu.

Jeżeli pompa pracuje z ekstremalnie suchym powietrzem przez dłuższy okres smar może się zużyć, zalecamy wówczas korzystanie z naolejania sprężonego powietrza.

Gdy choć raz zastosujemy naolejanie sprężonego powietrza, pompa nie może pracować bez niego. Olej wymywa smar stały z pompy, tak, że po odłączeniu naolejania smarowanie nie będzie zapewnione.

Ponowne smarowanie pompy smarem stałym może być wykonane tylko smarem producenta. Jeśli naolejanie sprężonego powietrza jest używane, zawartość oleju w sprężonym powietrzu powinna wynosić od 1 mg / m<sup>3</sup> do 5 mg / m<sup>3</sup>.

Tablica klas

<b>Klasa w/g ISO 8573-1</b>	<b>Max. wielkość cząstek stałych [<math>\mu</math>m]</b>	<b>Max. koncentracja cząstek stałych [mg/m<sup>3</sup>]</b>	<b>Max. wartość ciśnieniowego punktu rosy [°C]</b>	<b>Max. koncentracja oleju [mg/m<sup>3</sup>]</b>	<b>Max. zawartość wody [g/m<sup>3</sup>]</b>
I	0,1	0,1	-70	0,01	0,003
II	1	1	-40	0,1	0,12
III	5	5	-20	1	0,88
IV	15	8	+3	5	6,0
V	40	10	+7	25	7,75
VI					